

BESSEY Tecnología de Sujeción y de Corte
Catálogo general 2018/2019



Simplemente mejor.

**Novedades
 2018**



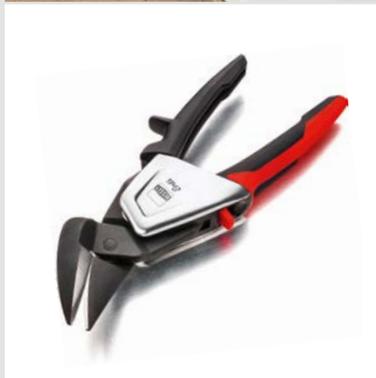
**Adaptador para
 mesas multifunción
 Página 83, 118**

**Juego bridas rápidas
 en systainer
 Página 105, 119**

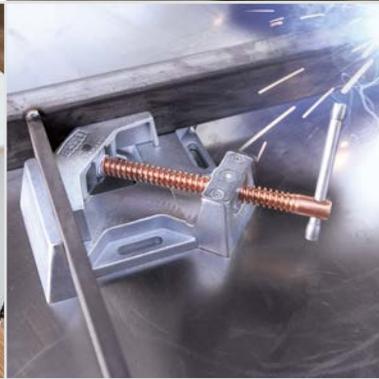


**Tornillos de apriete
 Korpus REVO
 Página 84 - 87**

**Expositor
 Página 88**



**Tornillo de apriete
 GearKlamp
 Página 90 - 91**



**Tornillo de apriete
 para marcos frontales
 Página 120 - 121**

**Prensa extensible,
 ligera
 Página 127**



**Puntales de
 expansion
 Expositor
 Página 132**



Características Técnicas de los productos BESSEY

Las características individuales de los productos BESSEY están indicadas mediante símbolos. Aquí tiene una guía general.

General

Nº

Nº de pedido



Peso



Unidad de embalaje

V1–V3 = Grupos de descuento Técnica de sujeción
V4–V6 = Grupos de descuento Técnica de corte

Por favor, respete en sus pedidos la unidad de embalaje.

BESSEY se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas. BESSEY no se responsabiliza de los errores de imprenta.

Tenga presente que nuestra empresa no acepta reclamaciones derivadas de contratos o delitos, especialmente reclamaciones por responsabilidad de producto por daños personales o materiales, si no se siguen las **advertencias e instrucciones de uso**.

Técnica de sujeción



Madera



Acero



Plástico



Materiales delicados



Apertura



Alcance



Pletina



Diámetro



Ángulo



Taladro



Fuerza de sujeción



Anchura de mordazas



Altura de mordazas



Longitud de mordazas



Intensidad de la corriente max.



Taladro para tornillo de fijación

Técnica de corte

← a → Longitud total



Cortes rectos continuos y curvos a la derecha

← b → Longitud de corte



Cortes rectos continuos y curvos a la izquierda

↓ max. ↑ Espesor de la chapa (600 N/mm²)



Cortes rectos cortos y curvos a la derecha



Vida útil



Cortes rectos cortos y curvos a la izquierda

HSS-TIN min. 65 HRC



Cortes rectos cortos y curvos con radio amplio hacia derecha e izquierda

HSS min. 65 HRC



Cortes continuos rectos

Acero especial de alta calidad min. 61 HRC



Cortes rectos cortos, Entallar

Acero de alta calidad min. 59 HRC



Cortes circulares

Acero de calidad min. 56 HRC

L = modelo de corte a la izquierda (véase también la página 136)
SB = embalaje de autoservicio

Tijera para chapa estándar con muelle disponible bajo demanda.

Advertencias e instrucciones de uso:

Generalidades:

- Utilice la herramienta manual exclusivamente de acuerdo con el uso especificado. ¡Respete las instrucciones de uso adjuntas!
- ¡Nunca modifique ni manipule las herramientas! Siempre deben utilizarse exclusivamente en su estado original. Si fuera necesario, utilizar exclusivamente piezas de repuesto originales. Afíle adecuadamente las herramientas de corte.
- ¡Nunca trabaje con una herramienta deteriorada! Las herramientas dañadas deben sustituirse de inmediato.
- Los mangos deben estar siempre libres de grasa o aceite.
- ¡Cualquier trabajo con tensión deberá ser realizado exclusivamente por personal formado y con la herramienta VDE adecuada para ello!
- Use gafas de seguridad durante todos los trabajos en los que se generen virutas o puedan desprenderse piezas.
- En función de la actividad, las manos deben protegerse con guantes de trabajo o de montaje.
- Garantice la estabilidad mediante la elección de una superficie segura. ¡Use calzado de seguridad!
- Siga las instrucciones de mantenimiento. Solo un mantenimiento regular garantiza un uso adecuado. Las instrucciones de mantenimiento pueden ser consultadas en www.bessey.de.
- Adicionalmente deben tenerse en cuenta las normativas de seguridad de las diferentes instituciones tales como las normas de prevención de accidentes laborales, las indicaciones del empleador y las normas legales de cada país.

Herramientas de sujeción:

- Las herramientas de sujeción no son adecuadas para elevar, estirar o transportar.
- Las herramientas de sujeción sólo deben usarse para sujetar manualmente sin medios auxiliares adicionales.
- El uso indebido puede ocasionar daños personales o materiales.
- Nunca modifique o manipule las herramientas de sujeción, ya que se deben utilizar exclusivamente en su estado original. Se deben utilizar únicamente piezas de repuesto originales.

Herramientas de corte:

- Las tijeras de chapa solo deben usarse para cortar chapas finas de metales blandos o acero. No resultan aptas para cortar secciones metálicas circulares o rectangulares, como por ejemplo alambre.
- Las herramientas de corte sólo deben usarse manualmente sin medios auxiliares adicionales.
- Durante el trabajo deben llevarse gafas de seguridad y guantes de seguridad. Las piezas cortadas pueden causar lesiones a trabajadores o al resto de personas presentes.
- El uso indebido puede ocasionar daños personales o materiales.
- Se debe desconectar la conexión a la fuente de corriente cuando se vayan a realizar trabajos en los dispositivos eléctricos. De lo contrario podría generarse una descarga eléctrica.
- Mantenga la herramienta alejada de la cabeza cuando utilice cuchillos o tijeras.
- Las herramientas de corte siempre deben guardarse con los filos cerrados en un lugar bien visible. El mango señalará en su dirección.
- Guarde las herramientas de corte por separado. De esta forma protegerá los filos y sus dedos.
- Las herramientas de corte se afilarán regularmente. Cuando las herramientas de corte están romas aumenta el riesgo de lesionarse y es necesario emplear más fuerza para conseguir la misma capacidad de corte.

Alicates:

- Utilice siempre gafas de seguridad y guantes de seguridad durante el trabajo. Las piezas cortadas pueden herir a trabajadores y otras personas presentes.
- Se debe desconectar la conexión a la fuente de corriente cuando se vayan a realizar trabajos en los dispositivos eléctricos. De lo contrario podría generarse una descarga eléctrica.
- ¡Nunca utilice los alicates como martillo!
- Controle si las mordazas están desgastadas. Unas mordazas desgastadas provocan deslizamiento y por lo tanto accidentes.
- Los alicates grip solo son adecuados para sujeciones durante periodos de tiempo cortos.

Información general del producto:

- BESSEY se reserva del derecho a modificar en cualquier momento las especificaciones técnicas. Es posible que algunas especificaciones del producto varíen de región a región, a fin de adaptarse al mercado internacional.
- Todas las ilustraciones realizadas por BESSEY que muestren herramientas BESSEY durante alguna aplicación, sólo sirven para proporcionar al observador una impresión sobre el campo de aplicación de cada herramienta. Al fotografiar se prescindió a veces del equipo de protección individual, como por ejemplo guantes de seguridad. De cualquier manera esto no exonera al cliente de la obligación de llevar ropa de protección adecuada a las herramientas de sujeción y de corte BESSEY.
- El cliente es el único responsable del uso fiable de la información sobre un producto y del uso o aplicación de un producto. BESSEY rechaza siempre cualquier responsabilidad expresa por daños consecuenciales directos, indirectos o fortuitos. Por lo demás, se limitarán todos los requisitos sobre indemnización por daños y perjuicio, compensación de pérdidas y demás acciones judiciales en relación con el precio de compra del producto en cuestión.



Bridas de amarre rápido STC

Sujeción hasta 5 veces más rápido

Página 74 - 83





12-21 Tornillos de apriete de fundición maleable

 Tornillo de apriete de fundición maleable **TG**
 – con empuñadura de plástico bicomponente
 – con empuñadura de madera
 – con pasador metálico en cruz

 Tornillo de apriete reforzado de fundición maleable **TGK**
 – con empuñadura de plástico bicomponente
 – con empuñadura de madera
 – con pasador metálico en cruz

 Protecciones largas **SKS**

 Tornillo de apriete de fundición maleable **TPN**
 – con empuñadura de plástico bicomponente
 – con empuñadura de madera

 Tornillo de apriete reforzado de fundición maleable **TKPN**
 – con empuñadura de madera

 Tornillo de apriete de fundición maleable **TGRC**
 – con empuñadura de madera
 – con pasador metálico en cruz

 Tornillo de apriete de fundición maleable **TGKR**
 – con empuñadura de madera

 Tornillo de apriete de gran alcance **TGNT**
 – con empuñadura de madera
 – con pasador metálico en cruz

22-29 Tornillos de apriete todo acero

 Tornillo de apriete todo acero **GZ**
 – con empuñadura de plástico bicomponente
 – con empuñadura de madera
 – con pasador metálico en cruz

 Tornillo de apriete todo acero **classiX GS**
 – con empuñadura de madera
 – con pasador metálico en cruz

 Tornillo de apriete **OMEGA GMZ**
 – con empuñadura de plástico bicomponente
 – con pasador metálico en cruz

 Protecciones largas **SKS**

31-33 Prensas rápidas de palanca

 Prensa rápida de palanca **GH**

 Prensa rápida de palanca **SGHS**, alto rendimiento

 Prensa rápida de palanca **classiX GSH**

34-39 Tornillos de apriete de alto rendimiento

 Tornillo de apriete para cerrajería **SLM**

 Tornillo de apriete de alta potencia **SGM**

 Tornillo de apriete de alta potencia **SGTM**, gran alcance

 Tornillo de apriete de alta potencia **STBM**, alto rendimiento

 Tornillo de apriete de alta potencia **STBS**, muy alto rendimiento

 Tornillo de apriete de alta potencia **STBVC**, muy alto rendimiento

 Platillo de apriete especial con pieza intercalada de acero sinterizado

 Tornillo de apriete para cerrajería **classiX GSL**
 Tornillo de apriete de alta potencia **classiX GSM**

40-41 KombiKlamp

 **KombiKlamp SG-VAD**

42-45 Tornillos de apriete en U

 Tornillo de apriete en forma de U **GUZ, SGU, STBU**

 Prensa rápida de palanca en forma de U **GUH**

 Platillo de apriete especial con pieza intercalada de acero sinterizado

46-47 Tornillos de apriete con regulación posterior

 Tornillo de apriete con regulación posterior **GRA**
 Acople para expandir **GRD**

48-51 Tornillos de apriete variable

 Juego completo de tornillos de apriete variable de alta potencia **SLV / GSV**

 Platillo de apriete especial con pieza intercalada de acero sinterizado

 Pletina de tamaño **SLV / GSV**

 Mordaza móvil completa para el tamaño **SLV / GSV**

52-53 Tornillos de apriete en C

 Tornillo de apriete en C **VC, SC, CDF-C**

Programa

54-56 Mordazas grip

Mordaza grip con bocas paralelas **GRZ**



Mordaza grip en C **GRZC**



Variogrip **GRZV**



Mordaza grip para tubos **GRZRO**



56 Tornillos de apriete con toma de tierra

Tornillo de apriete con toma de tierra **LP, TP, TGP**



Tornillo de apriete con toma de tierra **TP**

Tornillo de apriete en C con toma de tierra **CP**



57 Accesorios

Complemento de sujeción Vario **VAD**



Conjunto de sujeción para tubos **RO**



58-59 Mordaza de ángulos para metal

Mordaza de ángulos para metal **WSM**
Conjunto de sujeción para soldadura **SM 10**



60-67 Elementos de sujeción para mesas de soldadura

Elemento de sujeción – con alcance variable **TWV**
– con alcance fijado **TW**



Elemento de sujeción para mesas de soldadura con platillo de apriete **TWM28**



Platillo de apriete especial con pieza intercalada de acero sinterizado



Elemento de sujeción para mesas de soldadura con brazo prensor **TW28GRS**



Complemento de sujeción de mesa Vario **TWVAD**



Accesorios:
Adaptador de bridas de amarre **TWA-STC**
Prolongación **TWX**
Adaptador basculante **TW28AV**
Accesorio **TW28HO**



68-73 Mordazas para máquinas

Mordazas para máquinas, **BAS-C, BAS-CB**



Módulo altura adicional **BASO**



Llave de apriete **BASKN**

Prensa rápida palanca para máquinas **BS**



Tornillo de apriete con regulación posterior **GRS**



Tornillo de apriete **BSG**



74-83 Bridas de amarre rápido

Brida vertical **STC-VH**
– con placa base horizontal



Brida horizontal **STC-HH, -HA, -HV**
– con placa base horizontal
– con placa base vertical
– con placa base acodada



Brida de empuje **STC-IHH, -IHA**
– con placa base horizontal
– con placa base acodada



Expositor para mostradores de brida de amarre rápido **STC-D**



NUEVO

Adaptador para mesas multifunción **STC-SET-T20**



NUEVO

84-89 Tornillos Korpus y tornillos para superficies planas

Tornillo de apriete Korpus **REVO KR, KRV**
Accesorios:
Pieza superior variable **KR-VO,**
Adaptador **KR-AS,**
Conjunto de prensa para marcos **KP,**
Prolongación **KBX**



Expositor **KRE**



Tornillo Korpus ligeros **UniKlamp UK**



Tornillo de apriete para superficies planas **FK**



Mordaza Korpus **KS**



NUEVO

90-91 Tornillo de apriete GearKlamp

Tornillo de apriete GearKlamp **GK**



92-95 Tornillos de apriete monomanuales

 Tornillo de apriete monomanual **EHZ** – con empuñadura de plástico de dos componentes

 Tornillo de apriete monomanual DuoKlamm **DUO**

 Tornillo de apriete monomanual **EZS / EZ**

96-97 Tornillo de apriete para estructuras de madera

 Tornillo de apriete para estructuras de madera **SPZ**
Platillo de apriete especial con pieza intercalada de acero sinterizado

98-105 Tornillos de apriete ligeros

 Prensa rápida de palanca de alta tecnología KliKlamm **KLI**

 Tornillo de apriete de metal ligero **LMU**
Tornillo de apriete fundición inyectada **LM**

 Klemmy de madera **HKL**

 Tornillo de apriete Alu-Mini **AM**

 Tornillo de apriete paralelo **PA**

 Mordaza multiuso **S 10**
Tornillo de sujeción de mesa **TK**

 Sargento para mesa todo acero **GTR**
Sargento para mesa todo acero **GTRH** con palanca de apriete rápido

NUEVO
 Mordaza rápida en systainer **STC-S-MFT**

106-107 Pinzas de sujeción

 VarioClippix **XV**
Clippix **XC**
Clippix **XCL**, mordazas largas y acabadas en punta

108-109 Tensor de cinta

 Tensor de cinta **BAN 700, BAN 400**
Cantonerías Vario **BVE**

110-111 Mordaza de sujeción de ángulos/mordaza de ingletes

 Mordaza de sujeción de ángulos **WS 3, WS 6, WS 1**

 Sistema de fijación de ingletes **MCX**

112-114 Tornillo de apriete para cantos

 Tornillo de apriete para cantos monomanual **EKT**

 Tornillo de apriete para cantos Kantenfix **KF**

 Tornillo de apriete para cantos **KT**

 Tornillo de apriete para cantos en C **KT, CKT**

 Soporte de placas **KFP**

115-117 Elementos de fijación para bancos de trabajo

 Adaptador para banco de trabajo **TW16AW**

 Elemento de sujeción con alcance variable **TWV16**

 Elemento de sujeción con alcance fijado **TW16**

NUEVO

118-119 Elementos de fijación para mesas multifunción

 Adaptador para mesas multifunción **STC-SET-T20**

 Juego STC para mesas multifunción **STC-xxx-T20**

 Mordaza rápida en systainer **STC-S-MFT**

NUEVO

120-121 Tornillo de apriete para marcos frontales

 Tornillo de apriete para marcos frontales **FRZ**

122-123 Tornillo de apriete para encimeras

 Tornillo de apriete para encimeras **PS 130**, grande y robusto

 Tornillo de apriete para encimeras **PS 55**

Programa

124-126 Herramientas para montaje de marcos de puertas y de ventanas



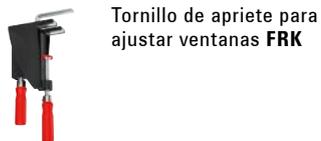
Puntal para marcos de puertas **TU, TMS**



Accesorio prolongador **TUX**

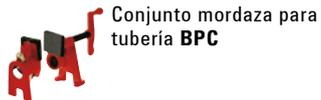


Tornillo de apriete para ajustar marcos de puertas **TFM, WTR**



Tornillo de apriete para ajustar ventanas **FRK**

126 Conjunto mordaza para tubería



Conjunto mordaza para tubería **BPC**

127 Prensa extensible



Prensa extensible **TAN, TB**

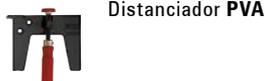


NUEVO Prensa extensible, ligera **TL**

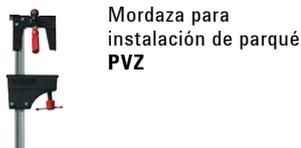
128-129 Herramientas especiales de montaje



Distanciador **AV2**



Distanciador **PVA**



Mordaza para instalación de parquet **PVZ**



Tensor para sujeción y montaje **SVH, SVG**

130-131 Soportes de techos y de montaje ST



Soportes de techos y de montaje **ST**

132-133 Expositores



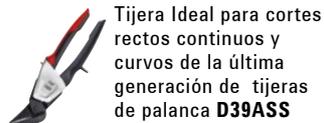
NUEVO Expositor **ST30-D**



Expositor móvil **ZW, VFW**

Técnica de corte

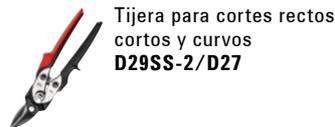
138-147 Tijeras de chapa con efecto palanca



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos de la última generación de tijeras de palanca **D39ASS**



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos **D29ASS-2/D27A/D17A/D08**



Tijera para cortes rectos cortos y curvos **D29SS-2/D27**



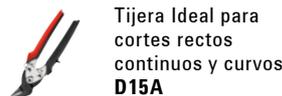
Tijera para cortes continuos **D29BSS-2/D27B**



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos **MULTISNIP Longstyle D22A**



Tijera para cortes rectos cortos y curvos **D16/D16L/D16S**

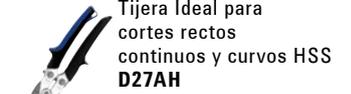


Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos **D15A**

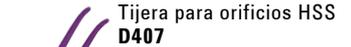
148-151 Tijeras alto rendimiento con filamentos HSS



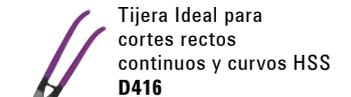
Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos **HSS-TiN D27AH-TiN**



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos **HSS D27AH**



Tijera para orificios **HSS D407**



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos **HSS D416**



Tijera Pelicano **HSS D418**

152-158 Tijeras de chapa estándar



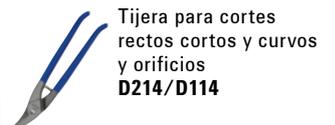
Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos **D216/D116**



Tijera Ideal sin tope de apertura **D216-280-B-SBSK**



Tijera Pelicano **D218/D118**



Tijera para cortes rectos cortos y curvos y orificios **D214/D114**



Tijera para orificios **D207/D107**

Programa



Tijera para orificios redondos
D208



Tijera universal
D206/D106



Tijera universal con hojas anchas
D106A



Tijera Berlin
D202/D102



Tijera de fases inglesa
D159



Tijera americana
D146



Expositor **DVK, DVK2** sin componentes

159-161 Tijeras de uso universal



Tijeras combinadas
D47-2/D48-2/D48A-2



Tijera para cables
D49-2



Tijeras combinadas MULTISNIP Master
D51A



Tijeras combinadas
D47/D48/D48A



Tijera para cables
D49



Tijeras combinadas Combinox
D50



162-163 Navajas para uso profesionales y multitool



Navaja profesional con seguro
DBKPH/DBKWH/DBKAH
Cuchillas de recambio
DBK-T/DBK-H/DBK-L/DBK-A



Juego
DBKPH



Herramienta multifunción
DBST



164-165 Tijeras para orfebrería y láminas finas



Tijera orfebrería
D70/D71/D72
D74/D75/D76

166-167 Tijeras de de uso doméstico y multifunción



Tijera multifunción
D820/D821



Tijera para de electricista
D53



Tijera uso doméstico y costura
D840



Tijera para papel y para empapelar
D851/D853



Tijera profesional / industrial
D860

168-169 Tijeras para fleje metálico



Tijera de seguridad para fleje con efecto palanca
D123S



Tijera para fleje
D122N/D122A

170-173 Herramientas para ontaneros y chapistas



Alicate de plegado
D33/D331/
D34/D341/
D35/D351



Alicate de plegado
D33...P/D331...P/
D34...P/D341...P/
D35...P/D351...P



Alicate de plegado pequeño
D331-22/D341-22



Alicate de bocas planas para fontanero
D301



Alicate de bocas redondas para fontanero
D311



Alicate de plegado y desdoble
D355



Alicate de plegado y esquinas
D335



Alicate de plegado y apriete
D336



Alicate para estrechar tubos
D36



Alicate de plegado para canalones
D396

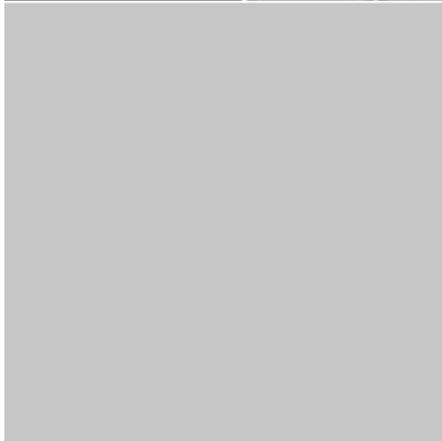
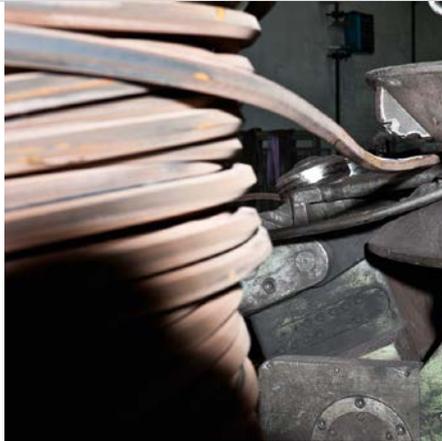
BESSEY: una historia sin precedentes

Innovación y tradición

En 1889, Max BESSEY fundó la empresa **BESSEY & Sohn** como trefilería de acero brillante en Stuttgart. Desde entonces, la empresa ha seguido ampliando su oferta de servicios. A mediados de los años 30, BESSEY inició la producción de herramientas de sujeción manuales y, desde entonces, ha puesto de manifiesto su fuerza innovadora a través de numerosas patentes. En 1979, al adquirir la empresa Diener Werkzeugfabrik GmbH, BESSEY entró en el sector de la tecnología de corte de la mano de la marca de tijeras para chapa Erdi, reconocidas ya en el mercado.

A partir de BESSEY & Sohn surgió en 2004 **BESSEY Tool GmbH & Co. KG**, para los sectores de tecnología de sujeción y de corte, y **BESSEY Präzisionsstahl GmbH**, proveedor alemán líder de aceros brillantes y aceros inoxidables de alta calidad independiente de fabricantes y del comercio. Esta posición única de BESSEY como fabricante de herramientas y acero de precisión garantiza ventajas decisivas en lo que se refiere a la calidad. De este modo, BESSEY Tool puede recibir su material de pletinas y husillos directamente de BESSEY Präzisionsstahl GmbH y conoce perfectamente la calidad de ciertos componentes sometidos diversas pruebas de calidad y resistencia. A continuación, se produce y se examina el acero brillante de alta calidad con la máxima precisión en las instalaciones más modernas de BESSEY Präzisionsstahl.

“Quien deja de ser mejor, deja de ser bueno”. Este fue el lema de su fundador, Max Bessey, y se ha seguido aplicando hasta hoy, al igual que se hará en el futuro.





- 1889** Max Bessey funda en Stuttgart una trefilería de acero brillante.
- 1912** La empresa prosigue de la mano de su sobrino, Karl Bessey.
- 1926** El Dr. Ing. Eugen Mayer se hace cargo de la empresa y, bajo su supervisión, se desarrolla el programa de producción, tanto en dimensiones como en calidad del acero.
- 1928** 1928 Enlace matrimonial de Dr.-Ing. Eugen Mayer y Erna Bessey, viuda de Karl Bessey
- 1936** Se conceden patentes para un nuevo tipo de tornillo de apriete de fundición maleable y de este modo comienza la fabricación de herramientas de sujeción.
- 1944** Se abre una filial en Bietigheim para la producción de herramientas de sujeción.
- 1952** Se conceden patentes para tornillos de apriete todo acero templado.
- 1961** Se amplía la fábrica de Bietigheim y se inicia la producción de acero brillante.
- 1966** La empresa pasa a la hija, Dr. Erna Fetscher, y al hijo, Dr. Theodor Mayer, en calidad de socio director.
Se inicia el desarrollo dinámico de la empresa:
- La producción de acero brillante se multiplica por dos y se complementa con la fabricación de aceros brillantes inoxidables.
 - Las nuevas patentes y el perfeccionamiento, junto con el marketing moderno, convierten a BESSEY en líder mundial en el sector de las herramientas de sujeción.
- 1971** Se aumenta la producción de acero brillante en la fábrica de Stuttgart gracias a la compra de la fábrica colindante de la empresa Maschinenfabrik Aldinger.
Se funda "BESSEY FILS", en Estrasburgo, a partir de la cual surgirá en 1988 BESSEY-SER.
- 1979** Adquisición de la fábrica de tijeras Diener, en Esslingen, con filial en Solingen.
- 1983** La producción de acero brillante se concentra en nuevas naves de la fábrica de Bietigheim y se vende el complejo industrial de Stuttgart.
- 1985** Se adquieren otras zonas industriales en Bietigheim, entre ellas la zona declarada monumento nacional correspondiente a la antigua hilandería de lana peinada, en la que se inicia la producción de herramientas después de su correcta restauración.
- 2003** Adquisición de un distribuidor en el mercado norteamericano, de gran importancia estratégica.
- 2004** Adquisición de la marca de herramientas de sujeción GROSS STABIL como parte de su estrategia global de crecimiento.
- 2007** Se integra GROSS STABIL TOOL en BESSEY Tool para mejorar los efectos sinérgicos.
- 2011** Klaus Fuchs se convierte en socio director: Después de 11 años, el grupo BESSEY vuelve a estar gestionado por sus propietarios.
- 2014** Se celebra el 125º aniversario de la empresa.

BESSEY. Simplemente mejor.

Ubicaciones de BESSEY

La sede principal del grupo BESSEY se encuentra cerca de Stuttgart, en el sudoeste de Alemania. Desde 1983, la administración, así como la distribución, la fabricación, el laboratorio y la logística de acero de precisión se encuentra en Bietigheim-Bissingen, en un complejo industrial de 50 000 m².

El centro de desarrollo, fabricación, almacenamiento y envío de herramientas de sujeción y de corte se encuentra aprox. 2 km. al norte de la fábrica principal, en las naves que una vez pertenecieron a la histórica hilandería de lana peinada de Bietigheim-Bissingen.

BESSEY Tools North America, con sede en Cambridge (ON), cerca de Toronto (Canadá), pertenece al grupo BESSEY y se encarga de la distribución y el marketing en todo el mercado norteamericano.





Con BESSEY ...

... elige calidad.

La precisión y la durabilidad son esenciales en la calidad de la marca BESSEY. Tradicionalmente, las herramientas se han fabricado a partir de materiales de primera calidad. De este modo, por ejemplo, el acero para la fabricación de rieles y husillos procede directamente de la empresa BESSEY Präzisionsstahl GmbH. Además todos los componentes son probados exhaustivamente por expertos técnicos e ingenieros de desarrollo mediante los más modernos procesos de control.

... elige innovación.

“Quien deja de ser mejor, deja de ser bueno”. Esta máxima, de nuestro fundador Max Bessey, es la que rige nuestros actos hasta hoy. Y así es como, gracias a ideas innovadoras, se crean continuamente novedosos productos y mejoras que facilitan el trabajo a los usuarios. Los objetivos principales siempre son el confort y la seguridad. La facilidad de uso y la ergonomía también resultan de gran importancia.

... elige variedad de servicios

Gracias a los años de experiencia en saber hacer de nuestros ingenieros y a un intercambio continuo con nuestros clientes, BESSEY cuenta con grandes conocimientos en lo que se refiere a la resolución de problemas. El resultado: Herramientas de sujeción y de corte fieles al lema “BESSEY. Simplemente mejor.” Adaptados individualmente a las necesidades especiales, gracias a sus más de 1600 productos, BESSEY ofrece hoy un amplio y especializado catálogo.

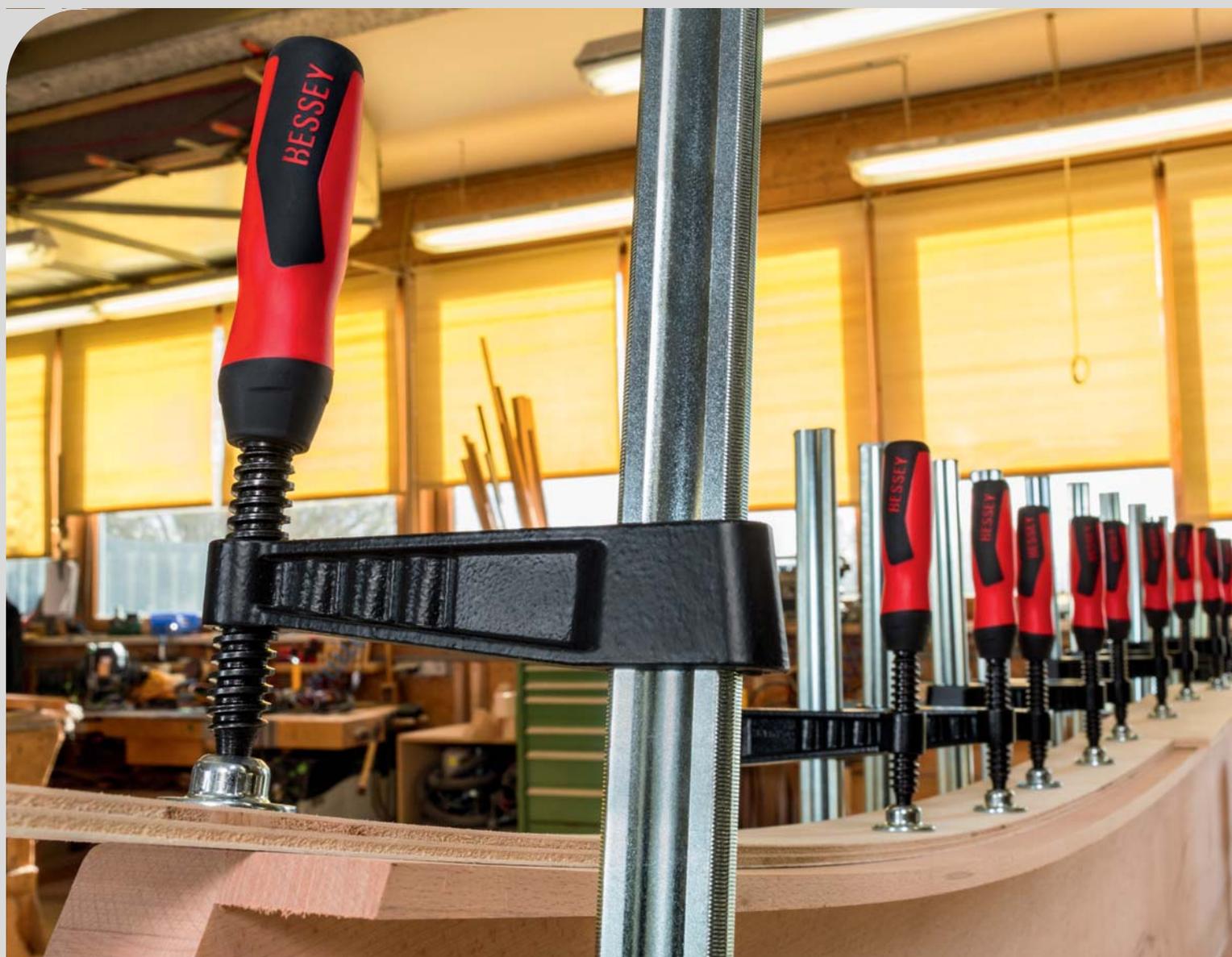
... elige servicio.

La fiabilidad, la confianza y el sentido de la responsabilidad caracterizan nuestro trato con nuestros clientes así como con el medio ambiente. BESSEY siempre ha destacado como una empresa orientada al cliente y al futuro de forma extraordinaria. Por eso apoyamos, por ejemplo, a nuestros socios comerciales con cursos de formación intensivos sobre los productos. Es una colaboración directa.



Tornillos de apriete de fundición maleable

Sujeción fuerte y rígida



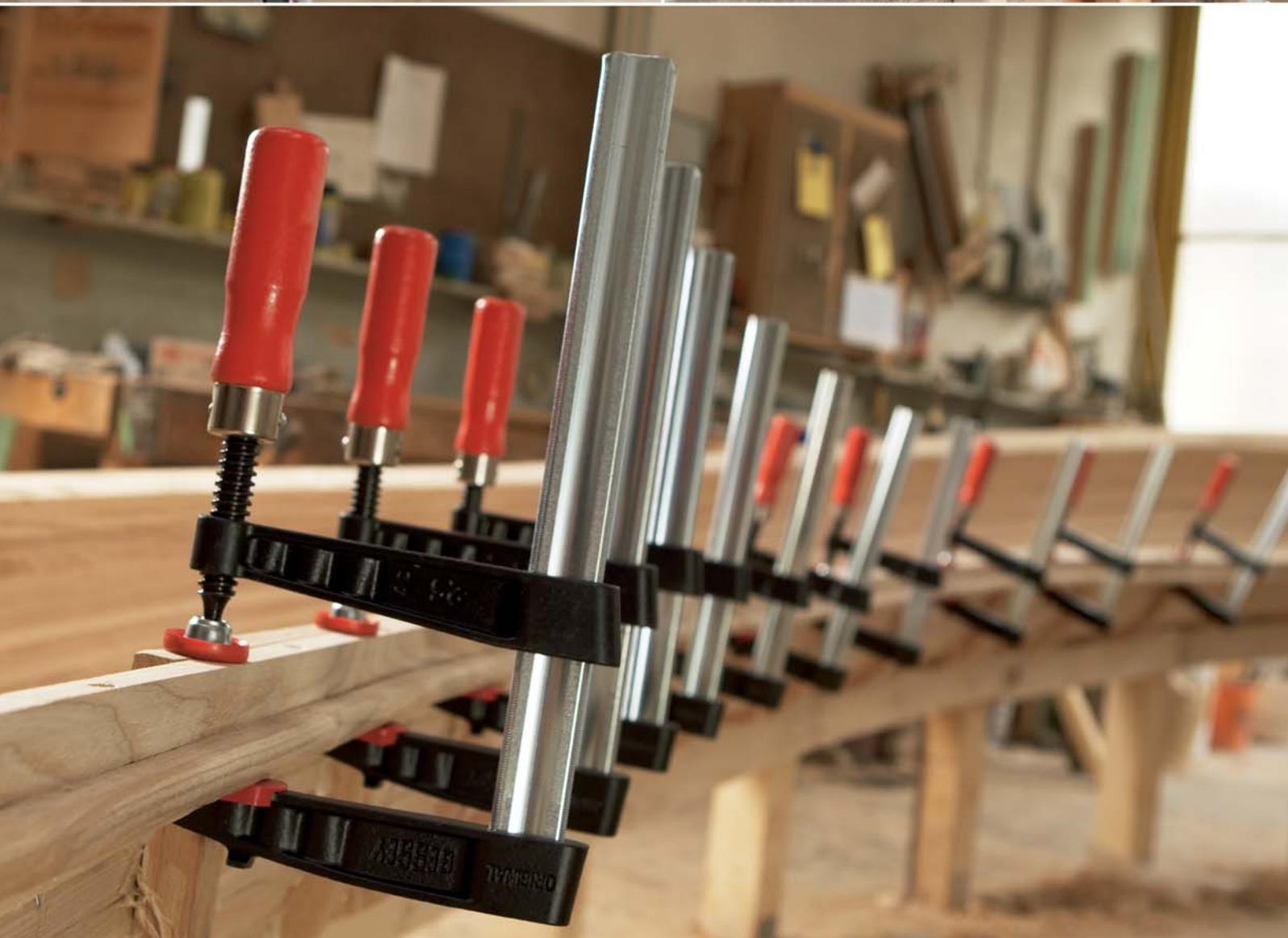
Clásico inconfundible

Muchas veces imitado, nunca superado. El tornillo de apriete con mordazas de fundición maleable Original BESSEY es, desde 1936, un clásico entre los tornillos de apriete. Inconfundible gracias a su pletina hueca de alta calidad y sus mordazas de

fundición reforzadas. El sistema antideslizamiento integrado BESSEY asegura la máxima seguridad. Gracias a estas características los tornillos de apriete BESSEY han probado durante años su éxito. Ideales para todas las aplicaciones donde se precisa una sujeción firme y rígida. Pruébelo Usted mismo.

El tornillo de apriete reforzado con mordazas de fundición maleable TGK: extremadamente resistente, especial para sujeciones de alta potencia y grandes aperturas.

El tornillo de apriete de gran alcance TGNT: para sujeciones de alta potencia y alcances de hasta 500 mm.



Tornillo de apriete de fundición maleable Original BESSEY

Los originales



El confort aumenta notablemente

Usted elige libremente: El tornillo de apriete de fundición maleable Original BESSEY está disponible en tres diferentes versiones. Con mango plástico bi-componente, con el probado y fiable mango de madera o el robusto pasador en T. Usted elige como llevar a cabo sus trabajos con la mejor calidad y de la forma más cómoda. La nueva empuñadura simétrica desarrollada en dos componentes plásticos de alta calidad hace posible trabajar con el máximo confort. Además los platillos de apriete intercambiables aportan mayor versatilidad y comodidad al trabajo diario. Sienta la diferencia.

Sus ventajas en una sola mirada:

1 Seguro antideslizante BESSEY

El seguro antideslizante integrado de BESSEY ofrece una seguridad máxima durante la sujeción (disponible en modelos a partir de 80 mm de alcance). Un tornillo prisionero en la mordaza móvil encaja en el estriado de la barra, evitando que se suelte o se deslice.

2 Mordazas de fundición maleable reforzadas

Tanto la mordaza fija como la móvil están fabricadas en fundición de acero maleable de alta calidad y reforzadas con nervios. El revestimiento protege contra la corrosión y los característicos nervios proporcionan un refuerzo eficaz frente a la torsión.

3 Pletina de perfil hueco de alta calidad

La pletina de perfil hueco de BESSEY de nuestra propia trefilería se ha optimizado para su uso en tornillos de apriete. El estriado a seis caras evita además el deslizamiento la mordaza móvil.

4 Platillo de apriete intercambiable

Para un mejor servicio el platillo de apriete puede cambiarse sin necesidad de usar ningún tipo de herramienta, fácil y rápidamente.

Tornillos de apriete de fundición maleable



Tornillo de apriete de fundición maleable TG Original BESSEY con empuñadura en plástico bi-componente



| Nº | <a> | | <x> | kg | Pza. | V1 |
|-------------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| TG10-2K | 100 | 50 | 15 x 5 | 0,26 | 10 | |
| TG12-2K | 120 | 60 | 20 x 5 | 0,42 | 10 | |
| TG16-2K | 160 | 80 | 25 x 6 | 0,66 | 10 | |
| TG20B8-2K | 200 | 80 | 25 x 6 | 0,77 | 10 | |
| TG25B8-2K | 250 | 80 | 25 x 6 | 0,82 | 10 | |
| TG30B8-2K | 300 | 80 | 25 x 6 | 0,87 | 10 | |
| TG40B8-2K | 400 | 80 | 25 x 6 | 0,97 | 10 | |
| TG20-2K | 200 | 100 | 27 x 7 | 1,06 | 10 | |
| TG25S10-2K | 250 | 100 | 27 x 7 | 1,15 | 10 | |
| TG30S10-2K | 300 | 100 | 27 x 7 | 1,18 | 10 | |
| TG40S10-2K | 400 | 100 | 27 x 7 | 1,33 | 10 | |
| TG50S10-2K | 500 | 100 | 27 x 7 | 1,46 | 10 | |
| TG25-2K | 250 | 120 | 29 x 9 | 1,54 | 10 | |
| TG30S12-2K | 300 | 120 | 29 x 9 | 1,63 | 10 | |
| TG40S12-2K | 400 | 120 | 29 x 9 | 1,78 | 10 | |
| TG50S12-2K | 500 | 120 | 29 x 9 | 2,01 | 10 | |
| TG60S12-2K | 600 | 120 | 29 x 9 | 2,13 | 5 | |
| TG80S12-2K | 800 | 120 | 29 x 9 | 2,46 | 5 | |
| TG100S12-2K | 1000 | 120 | 29 x 9 | 2,83 | 5 | |
| TG30-2K | 300 | 140 | 32 x 10 | 2,20 | 10 | |
| TG40S14-2K | 400 | 140 | 32 x 10 | 2,41 | 5 | |
| TG50S14-2K | 500 | 140 | 32 x 10 | 2,62 | 5 | |
| TG60S14-2K | 600 | 140 | 32 x 10 | 2,85 | 5 | |
| TG80S14-2K | 800 | 140 | 32 x 10 | 3,29 | 5 | |
| TG100S14-2K | 1000 | 140 | 32 x 10 | 3,71 | 5 | |
| TG40-2K | 400 | 175 | 32 x 10 | 2,70 | 5 | |
| TG50S17-2K | 500 | 175 | 32 x 10 | 2,90 | 1 | |
| TG60S17-2K | 600 | 175 | 32 x 10 | 3,20 | 1 | |
| TG80S17-2K | 800 | 175 | 32 x 10 | 3,50 | 1 | |
| TG100S17-2K | 1000 | 175 | 32 x 10 | 4,03 | 1 | |



Tornillo de apriete reforzado de fundición maleable TGK con empuñadura en plástico bi-componente



| Nº | <a> | | <x> | kg | Pza. | V1 |
|-----------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| TGK40-2K | 400 | 120 | 35 x 11 | 2,52 | 5 | |
| TGK50-2K | 500 | 120 | 35 x 11 | 2,70 | 5 | |
| TGK60-2K | 600 | 120 | 35 x 11 | 3,00 | 5 | |
| TGK80-2K | 800 | 120 | 35 x 11 | 3,53 | 5 | |
| TGK100-2K | 1000 | 120 | 35 x 11 | 4,00 | 5 | |
| TGK125-2K | 1250 | 120 | 35 x 11 | 5,00 | 1 | |
| TGK150-2K | 1500 | 120 | 35 x 11 | 5,38 | 1 | |
| TGK200-2K | 2000 | 120 | 35 x 11 | 6,66 | 1 | |
| TGK250-2K | 2500 | 120 | 35 x 11 | 7,93 | 1 | |
| TGK300-2K | 3000 | 120 | 35 x 11 | 9,22 | 1 | |



- Fuerza de apriete hasta 6.000 N
- Empuñadura de plástico de 2 componentes de alta calidad
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas (a partir de alcance de 80 mm)
- Con topes plásticos protectores desmontables en las mordazas
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento
- Seguro antideslizamiento BESSEY (a partir de alcance de 80 mm)



- Fuerza de apriete hasta 7.000 N
- Diseño reforzado para una mayor fuerza de sujeción y una mayor apertura
- Empuñadura de plástico de 2 componentes de alta calidad
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento
- Seguro antideslizamiento BESSEY

Tornillos de apriete de fundición maleable



- Fuerza de apriete hasta 6.000 N
- Empuñadura de madera ergonómica
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas (a partir de alcance de 80 mm)
- Con topes plásticos protectores desmontables en las mordazas
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento
- Seguro antideslizamiento BESSEY (a partir de alcance de 80 mm)



Tornillo de apriete de fundición maleable TG Original BESSEY con empuñadura de madera

| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V1 |
|----------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| TG10 | 100 | 50 | 15 x 5 | 0,26 | 10 | |
| TG15B5 | 150 | 50 | 15 x 5 | 0,29 | 10 | |
| TG20B5 | 200 | 50 | 15 x 5 | 0,33 | 10 | |
| TG12 | 120 | 60 | 20 x 5 | 0,42 | 10 | |
| TG20B6 | 200 | 60 | 20 x 5 | 0,49 | 10 | |
| TG30B6 | 300 | 60 | 20 x 5 | 0,56 | 10 | |
| TG16 | 160 | 80 | 25 x 6 | 0,66 | 10 | |
| TG20B8 | 200 | 80 | 25 x 6 | 0,77 | 10 | |
| TG25B8 | 250 | 80 | 25 x 6 | 0,82 | 10 | |
| TG30B8 | 300 | 80 | 25 x 6 | 0,87 | 10 | |
| TG40B8 | 400 | 80 | 25 x 6 | 0,97 | 10 | |
| TG20 | 200 | 100 | 27 x 7 | 1,07 | 10 | |
| TG25S10 | 250 | 100 | 27 x 7 | 1,15 | 10 | |
| TG30S10 | 300 | 100 | 27 x 7 | 1,18 | 10 | |
| TG40S10 | 400 | 100 | 27 x 7 | 1,33 | 10 | |
| TG50S10 | 500 | 100 | 27 x 7 | 1,46 | 10 | |
| TG25 | 250 | 120 | 29 x 9 | 1,54 | 10 | |
| TG30S12 | 300 | 120 | 29 x 9 | 1,63 | 10 | |
| TG40S12 | 400 | 120 | 29 x 9 | 1,78 | 10 | |
| TG50S12 | 500 | 120 | 29 x 9 | 2,01 | 10 | |
| TG60S12 | 600 | 120 | 29 x 9 | 2,13 | 5 | |
| TG80S12 | 800 | 120 | 29 x 9 | 2,46 | 5 | |
| TG100S12 | 1000 | 120 | 29 x 9 | 2,83 | 5 | |
| TG30 | 300 | 140 | 32 x 10 | 2,20 | 10 | |
| TG40S14 | 400 | 140 | 32 x 10 | 2,41 | 5 | |
| TG50S14 | 500 | 140 | 32 x 10 | 2,62 | 5 | |
| TG60S14 | 600 | 140 | 32 x 10 | 2,85 | 5 | |
| TG80S14 | 800 | 140 | 32 x 10 | 3,29 | 5 | |
| TG100S14 | 1000 | 140 | 32 x 10 | 3,71 | 5 | |
| TG40 | 400 | 175 | 32 x 10 | 2,70 | 5 | |
| TG50S17 | 500 | 175 | 32 x 10 | 2,90 | 1 | |
| TG60S17 | 600 | 175 | 32 x 10 | 3,20 | 1 | |
| TG80S17 | 800 | 175 | 32 x 10 | 3,50 | 1 | |
| TG100S17 | 1000 | 175 | 32 x 10 | 4,03 | 1 | |

- Para los tornillos de apriete
- Para sujetar sin marcar
- Se pueden colocar por los dos lados
- Se pueden cortar a la medida deseada



Protecciones largas SKS (2 unid./bolsa)

| Nº | adecuado para | V3 |
|----------|---|----|
| | | |
| SKS20/40 | TG20 hasta TG40 / TGK / GZ20 hasta GZ60 / GM20Z hasta GM60Z | |

Tornillos de apriete de fundición maleable



Tornillo de apriete reforzado de fundición maleable TGK con empuñadura de madera



| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V1 |
|--------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| TGK40 | 400 | 120 | 35 x 11 | 2,52 | 5 | |
| TGK50 | 500 | 120 | 35 x 11 | 2,70 | 5 | |
| TGK60 | 600 | 120 | 35 x 11 | 3,00 | 5 | |
| TGK80 | 800 | 120 | 35 x 11 | 3,53 | 5 | |
| TGK100 | 1000 | 120 | 35 x 11 | 4,00 | 5 | |
| TGK125 | 1250 | 120 | 35 x 11 | 5,00 | 1 | |
| TGK150 | 1500 | 120 | 35 x 11 | 5,32 | 1 | |
| TGK200 | 2000 | 120 | 35 x 11 | 7,00 | 1 | |
| TGK250 | 2500 | 120 | 35 x 11 | 8,00 | 1 | |
| TGK300 | 3000 | 120 | 35 x 11 | 9,22 | 1 | |

- Fuerza de apriete hasta 7.000 N
- Diseño reforzado para una mayor fuerza de sujeción y una mayor apertura
- Empuñadura de madera ergonómica
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento
- Seguro antideslizamiento BESSEY



Tornillo de apriete de fundición maleable TG Original BESSEY con pasador metálico en cruz



| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V1 |
|----------|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| TG16K | 160 | 80 | 25 x 6 | 0,73 | 10 | |
| TG20K | 200 | 100 | 27 x 7 | 1,08 | 10 | |
| TG25K | 250 | 120 | 29 x 9 | 1,48 | 10 | |
| TG30S12K | 300 | 120 | 29 x 9 | 1,57 | 10 | |
| TG40S12K | 400 | 120 | 29 x 9 | 1,74 | 10 | |
| TG60S12K | 600 | 120 | 29 x 9 | 2,09 | 5 | |
| TG30K | 300 | 140 | 32 x 10 | 2,10 | 10 | |
| TG40K | 400 | 175 | 32 x 10 | 2,70 | 5 | |

- Fuerza de apriete hasta 6.000 N
- Apriete con pasador metálico en cruz con extremos redondeados para una mejor transmisión de fuerza durante la fijación
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas
- Con topes plásticos protectores desmontables en las mordazas
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento
- Seguro antideslizamiento BESSEY



Tornillo de apriete reforzado de fundición maleable TGK con pasador metálico en cruz



| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V1 |
|---------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| TGK50K | 500 | 120 | 35 x 11 | 2,70 | 5 | |
| TGK100K | 1000 | 120 | 35 x 11 | 4,00 | 5 | |
| TGK150K | 1500 | 120 | 35 x 11 | 5,31 | 1 | |
| TGK200K | 2000 | 120 | 35 x 11 | 6,50 | 1 | |
| TGK250K | 2500 | 120 | 35 x 11 | 7,83 | 1 | |
| TGK300K | 3000 | 120 | 35 x 11 | 9,13 | 1 | |

- Fuerza de apriete hasta 7.000 N
- Diseño reforzado para una mayor fuerza de sujeción y una mayor apertura
- Apriete con pasador metálico en cruz con extremos redondeados para una mejor transmisión de fuerza durante la fijación
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento
- Seguro antideslizamiento BESSEY

Tornillos de apriete de fundición maleable

- Fuerza de apriete hasta 5.500 N
- Empuñadura de plástico de 2 componentes de alta calidad
- Con topes plásticos protectores desmontables en las mordazas
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento



Tornillo de apriete de fundición maleable TPN con empuñadura de plástico de dos componentes

| Nº | <a> | | <x> | | | |
|---------------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V1 |
| TPN16BE-2K | 160 | 80 | 25 x 6 | 0,73 | 10 | |
| TPN20BE-2K | 200 | 100 | 27 x 7 | 1,06 | 10 | |
| TPN25BE-2K | 250 | 120 | 29 x 9 | 1,50 | 10 | |
| TPN40S12BE-2K | 400 | 120 | 29 x 9 | 1,74 | 10 | |
| TPN50S12BE-2K | 500 | 120 | 29 x 9 | 2,00 | 10 | |
| TPN60S12BE-2K | 600 | 120 | 29 x 9 | 2,10 | 5 | |
| TPN80S12BE-2K | 800 | 120 | 29 x 9 | 2,50 | 5 | |
| TP100S12BE-2K | 1000 | 120 | 29 x 9 | 2,80 | 5 | |
| TPN30BE-2K | 300 | 140 | 32 x 10 | 2,03 | 10 | |
| TPN40BE-2K | 400 | 175 | 32 x 10 | 2,70 | 5 | |



Tornillo de apriete de fundición maleable TPN con empuñadura de madera

| Nº | <a> | | <x> | | | |
|------------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V1 |
| TPN10BE | 100 | 50 | 15 x 5 | 0,26 | 10 | |
| TPN15B5BE | 150 | 50 | 15 x 5 | 0,29 | 10 | |
| TPN20B5BE | 200 | 50 | 15 x 5 | 0,31 | 10 | |
| TPN12BE | 120 | 60 | 20 x 5 | 0,40 | 10 | |
| TPN20B6BE | 200 | 60 | 20 x 5 | 0,45 | 10 | |
| TPN16BE | 160 | 80 | 25 x 6 | 0,73 | 10 | |
| TPN20B8BE | 200 | 80 | 25 x 6 | 0,77 | 10 | |
| TPN25B8BE | 250 | 80 | 25 x 6 | 0,84 | 10 | |
| TPN30B8BE | 300 | 80 | 25 x 6 | 0,87 | 10 | |
| TPN20BE | 200 | 100 | 27 x 7 | 1,16 | 10 | |
| TPN25S10BE | 250 | 100 | 27 x 7 | 1,23 | 10 | |
| TPN30S10BE | 300 | 100 | 27 x 7 | 1,29 | 10 | |
| TPN40S10BE | 400 | 100 | 27 x 7 | 1,41 | 10 | |
| TPN25BE | 250 | 120 | 29 x 9 | 1,54 | 10 | |
| TPN30S12BE | 300 | 120 | 29 x 9 | 1,61 | 10 | |
| TPN40S12BE | 400 | 120 | 29 x 9 | 1,77 | 10 | |
| TPN50S12BE | 500 | 120 | 29 x 9 | 1,97 | 10 | |
| TPN60S12BE | 600 | 120 | 29 x 9 | 2,15 | 5 | |
| TPN80S12BE | 800 | 120 | 29 x 9 | 2,46 | 5 | |
| TP100S12BE | 1000 | 120 | 29 x 9 | 2,83 | 5 | |
| TP125S12BE | 1250 | 120 | 29 x 9 | 3,20 | 5 | |
| TP150S12BE | 1500 | 120 | 29 x 9 | 3,70 | 5 | |
| TPN30BE | 300 | 140 | 32 x 10 | 2,03 | 10 | |
| TPN40S14BE | 400 | 140 | 32 x 10 | 2,30 | 5 | |
| TPN50S14BE | 500 | 140 | 32 x 10 | 2,48 | 5 | |
| TPN60S14BE | 600 | 140 | 32 x 10 | 2,66 | 5 | |
| TPN80S14BE | 800 | 140 | 32 x 10 | 3,12 | 5 | |
| TP100S14BE | 1000 | 140 | 32 x 10 | 3,62 | 5 | |
| TP150S14BE | 1500 | 140 | 32 x 10 | 4,68 | 1 | |
| TP200S14BE | 2000 | 140 | 32 x 10 | 5,76 | 1 | |
| TPN40BE | 400 | 175 | 32 x 10 | 2,70 | 5 | |
| TPN60S17BE | 600 | 175 | 32 x 10 | 3,16 | 5 | |
| TPN80S17BE | 800 | 175 | 32 x 10 | 3,58 | 5 | |

- Fuerza de apriete hasta 5.500 N
- Empuñadura de madera ergonómica
- Con topes plásticos protectores desmontables en las mordazas
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento



Tornillos de apriete de fundición maleable



Tornillo de apriete reforzado de fundición maleable TKPN con empuñadura de madera

| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V1 |
|-----------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| TKPN50BE | 500 | 120 | 35 x 11 | 2,70 | 5 | |
| TKPN60BE | 600 | 120 | 35 x 11 | 2,97 | 5 | |
| TKPN80BE | 800 | 120 | 35 x 11 | 3,48 | 5 | |
| TKPN100BE | 1000 | 120 | 35 x 11 | 4,05 | 5 | |
| TKPN125BE | 1250 | 120 | 35 x 11 | 4,65 | 1 | |
| TKPN150BE | 1500 | 120 | 35 x 11 | 5,34 | 1 | |
| TKPN200BE | 2000 | 120 | 35 x 11 | 6,67 | 1 | |



Tornillo de apriete de fundición maleable TGRC con empuñadura de madera

| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V1 |
|------------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| TGRC10 | 100 | 50 | 15 x 5 | 0,26 | 10 | |
| TGRC15B5 | 150 | 50 | 15 x 5 | 0,29 | 10 | |
| TGRC20B5 | 200 | 50 | 15 x 5 | 0,31 | 10 | |
| TGRC12 | 120 | 60 | 20 x 5 | 0,43 | 10 | |
| TGRC20B6 | 200 | 60 | 20 x 5 | 0,49 | 10 | |
| TGRC30B6 | 300 | 60 | 20 x 5 | 0,56 | 10 | |
| TGRC16 | 160 | 80 | 25 x 6 | 0,73 | 10 | |
| TGRC20B8 | 200 | 80 | 25 x 6 | 0,77 | 10 | |
| TGRC25B8 | 250 | 80 | 25 x 6 | 0,82 | 10 | |
| TGRC30B8 | 300 | 80 | 25 x 6 | 0,87 | 10 | |
| TGRC20 | 200 | 100 | 27 x 7 | 1,30 | 10 | |
| TGRC25S10 | 250 | 100 | 27 x 7 | 1,28 | 10 | |
| TGRC30S10 | 300 | 100 | 27 x 7 | 1,48 | 10 | |
| TGRC40S10 | 400 | 100 | 27 x 7 | 1,64 | 10 | |
| TGRC25 | 250 | 120 | 29 x 9 | 1,54 | 10 | |
| TGRC30S12 | 300 | 120 | 29 x 9 | 1,68 | 10 | |
| TGRC40S12 | 400 | 120 | 29 x 9 | 1,80 | 10 | |
| TGRC50S12 | 500 | 120 | 29 x 9 | 2,07 | 10 | |
| TGRC60S12 | 600 | 120 | 29 x 9 | 2,26 | 5 | |
| TGRC80S12 | 800 | 120 | 29 x 9 | 2,66 | 5 | |
| TGRC100S12 | 1000 | 120 | 29 x 9 | 2,85 | 5 | |
| TGRC30 | 300 | 140 | 32 x 10 | 2,10 | 10 | |
| TGRC40S14 | 400 | 140 | 32 x 10 | 2,40 | 5 | |
| TGRC50S14 | 500 | 140 | 32 x 10 | 2,71 | 5 | |
| TGRC60S14 | 600 | 140 | 32 x 10 | 2,92 | 5 | |
| TGRC80S14 | 800 | 140 | 32 x 10 | 3,43 | 5 | |
| TGRC100S14 | 1000 | 140 | 32 x 10 | 3,78 | 5 | |
| TGRC150S14 | 1500 | 140 | 32 x 10 | 5,05 | 1 | |
| TGRC40 | 400 | 175 | 32 x 10 | 2,67 | 5 | |
| TGRC50S17 | 500 | 175 | 32 x 10 | 2,99 | 1 | |
| TGRC60S17 | 600 | 175 | 32 x 10 | 3,17 | 1 | |
| TGRC80S17 | 800 | 175 | 32 x 10 | 3,50 | 1 | |
| TGRC100S17 | 1000 | 175 | 32 x 10 | 4,00 | 1 | |

- Fuerza de apriete hasta 6.500 N
- Diseño reforzado para una mayor fuerza de sujeción y una mayor apertura
- Empuñadura de madera ergonómica
- Pletina de perfil hueco resistente con estriado anti-deslizamiento



- Fuerza de apriete hasta 5.500 N
- Empuñadura de madera ergonómica
- Con topes plásticos protectores desmontables en las mordazas
- Pletina maciza resistente con estriado anti-deslizamiento

Tornillos de apriete de fundición maleable

- Fuerza de apriete hasta 6.500 N
- Diseño reforzado para una mayor fuerza de sujeción y una mayor apertura
- Empuñadura ergonómica
- Pletina maciza resistente con estriado anti-deslizamiento



Tornillo de apriete reforzado de fundición maleable TGKR con empuñadura de madera

| Nº | <a> | | <x> | | | V1 |
|---------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| TGKR50 | 500 | 120 | 35 x 11 | 2,70 | 5 | |
| TGKR60 | 600 | 120 | 35 x 11 | 2,90 | 5 | |
| TGKR80 | 800 | 120 | 35 x 11 | 3,50 | 5 | |
| TGKR100 | 1000 | 120 | 35 x 11 | 4,00 | 5 | |
| TGKR125 | 1250 | 120 | 35 x 11 | 4,70 | 1 | |
| TGKR150 | 1500 | 120 | 35 x 11 | 5,20 | 1 | |
| TGKR200 | 2000 | 120 | 35 x 11 | 6,50 | 1 | |

- Fuerza de apriete hasta 5.500 N
- Apriete con pasador metálico en cruz con extremos redondeados para una sencilla transmisión de fuerza durante la fijación
- Con topes plásticos protectores desmontables en las mordazas
- Pletina maciza resistente con estriado anti-deslizamiento



Tornillo de apriete de fundición maleable TGRC con pasador metálico en cruz

| Nº | <a> | | <x> | | | V1 |
|------------|-----|-----|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| TRC20KF | 200 | 100 | 27 x 7 | 1,27 | 10 | |
| TRC25S10KF | 250 | 100 | 27 x 7 | 1,35 | 10 | |
| TRC30S10KF | 300 | 100 | 27 x 7 | 1,45 | 10 | |
| TRC40S10KF | 400 | 100 | 27 x 7 | 1,49 | 10 | |
| TRC50S10KF | 500 | 100 | 27 x 7 | 1,80 | 10 | |
| TRC25S12KF | 250 | 120 | 29 x 9 | 1,56 | 10 | |
| TRC30S12KF | 300 | 120 | 29 x 9 | 1,60 | 10 | |
| TRC40S12KF | 400 | 120 | 29 x 9 | 1,76 | 10 | |
| TRC50S12KF | 500 | 120 | 29 x 9 | 1,94 | 10 | |
| TRC60S12KF | 600 | 120 | 29 x 9 | 2,12 | 5 | |
| TRC80S12KF | 800 | 120 | 29 x 9 | 2,48 | 5 | |

Tornillos de apriete de fundición maleable



Tornillo de apriete de gran alcance TGNT con empuñadura de madera

| Nº | <a> | | <x> | kg | Pza. | V1 |
|-----------|------|-----|---------|-------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| TGN30T20 | 300 | 200 | 35 x 11 | 3,11 | 1 | |
| TGN40T20 | 400 | 200 | 35 x 11 | 3,41 | 1 | |
| TGN60T20 | 600 | 200 | 35 x 11 | 3,97 | 1 | |
| TGN80T20 | 800 | 200 | 35 x 11 | 4,67 | 1 | |
| TGN100T20 | 1000 | 200 | 35 x 11 | 5,15 | 1 | |
| TGN40T25 | 400 | 250 | 40 x 11 | 4,50 | 1 | |
| TGN60T25 | 600 | 250 | 40 x 11 | 5,06 | 1 | |
| TGN80T25 | 800 | 250 | 40 x 11 | 5,71 | 1 | |
| TGN100T25 | 1000 | 250 | 40 x 11 | 6,63 | 1 | |
| TGN40T30 | 400 | 300 | 45 x 12 | 5,58 | 1 | |
| TGN60T30 | 600 | 300 | 45 x 12 | 6,41 | 1 | |
| TGN80T30 | 800 | 300 | 45 x 12 | 7,39 | 1 | |
| TGN100T30 | 1000 | 300 | 45 x 12 | 8,10 | 1 | |
| TGN150T30 | 1500 | 300 | 45 x 12 | 11,00 | 1 | |
| TGN200T30 | 2000 | 300 | 45 x 12 | 12,80 | 1 | |
| TGN250T30 | 2500 | 300 | 45 x 12 | 15,10 | 1 | |
| TGN40T40 | 400 | 400 | 45 x 12 | 6,70 | 1 | |
| TGN60T40 | 600 | 400 | 45 x 12 | 7,69 | 1 | |
| TGN80T40 | 800 | 400 | 45 x 12 | 8,41 | 1 | |
| TGN100T40 | 1000 | 400 | 45 x 12 | 9,34 | 1 | |
| TGN30T50 | 300 | 500 | 45 x 12 | 8,11 | 1 | |
| TGN60T50 | 600 | 500 | 45 x 12 | 9,36 | 1 | |
| TGN80T50 | 800 | 500 | 45 x 12 | 10,16 | 1 | |



Tornillo de apriete de gran alcance TGNT con pasador metálico en cruz

| Nº | <a> | | <x> | kg | Pza. | V1 |
|-----------|-----|-----|---------|-------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| TGN30T20K | 300 | 200 | 35 x 11 | 3,05 | 1 | |
| TGN40T20K | 400 | 200 | 35 x 11 | 3,21 | 1 | |
| TGN40T25K | 400 | 250 | 40 x 11 | 4,36 | 1 | |
| TGN60T25K | 600 | 250 | 40 x 11 | 4,98 | 1 | |
| TGN80T25K | 800 | 250 | 40 x 11 | 5,64 | 1 | |
| TGN40T30K | 400 | 300 | 45 x 12 | 5,53 | 1 | |
| TGN60T30K | 600 | 300 | 45 x 12 | 6,29 | 1 | |
| TGN80T30K | 800 | 300 | 45 x 12 | 7,15 | 1 | |
| TGN40T40K | 400 | 400 | 45 x 12 | 6,63 | 1 | |
| TGN60T40K | 600 | 400 | 45 x 12 | 7,52 | 1 | |
| TGN80T40K | 800 | 400 | 45 x 12 | 8,33 | 1 | |
| TGN30T50K | 300 | 500 | 45 x 12 | 8,01 | 1 | |
| TGN60T50K | 600 | 500 | 45 x 12 | 9,16 | 1 | |
| TGN80T50K | 800 | 500 | 45 x 12 | 10,01 | 1 | |



- Fuerza de apriete hasta 7.000 N
- Diseño de alto rendimiento
- Empuñadura de madera ergonómica
- Pletina maciza gran sección resistente con estriado anti-deslizamiento
- Pletinas de 40 x 11 mm en adelante no galvanizadas

- Fuerza de apriete hasta 7.000 N
- Diseño de alto rendimiento
- Apriete con pasador metálico en cruz con extremos redondeados para una mejor transmisión de fuerza durante la fijación
- Pletina maciza gran sección resistente con estriado anti-deslizamiento
- Pletinas de 40 x 11 mm en adelante no galvanizadas

Tornillos de apriete todo acero

Sujetar en forma flexible, elástica y potente



Un ejemplo a seguir para otras herramientas de sujeción

Los tornillos de apriete todo acero Original BESSEY originales son la evolución perfeccionada de los tradicionales tornillos de apriete con mordazas de fundición maleable. Realizan una sujeción flexible y elástica y se constituyen así en ayudantes imprescindibles si desea Ud. cubrir con su herramienta un amplio abanico de campos de aplicación. Además, el tornillo de apriete todo acero es un ejemplo para muchas otras herramientas de sujeción innovadoras de la casa BESSEY: por ejemplo prensas rápida de palanca, tornillos de apriete de gran potencia, tornillos de apriete para superficies planas,

tornillos monomanuales y tornillos de apriete para estructura de madera. Aquí también figura el tornillo de apriete OMEGA GMZ, que ofrece una flexibilidad y seguridad máximas. Gracias al exclusivo arco patentado OMEGA, la fuerza de sujeción de este tornillo de apriete todo acero se mantiene por más tiempo, incluso con vibraciones. A la vez se protegen superficies delicadas de un modo efectivo, ya que la presión de sujeción se puede seleccionar de un modo más preciso. Como todos los tornillos de apriete todo acero, se puede utilizar para cualquier tipo de aplicación, tanto para los trabajos con madera como en los trabajos con metal. ¡Puede estar seguro de ello!

Tornillo de apriete todo acero GZ: todos los modelos cuentan con perfil de pletina optimizado y platillo de apriete intercambiable.

Tornillos de apriete OMEGA, de uso universal, para madera y metal.

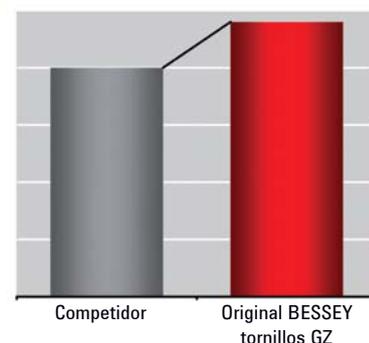


Tornillos de apriete todo acero

Un todo acero BESSEY, calidad sin competencia



20 % más de fuerza de apriete por cada vuelta de husillo



Sencillo, de fácil manejo, resistente

Ya sea con empuñadura en plástico bi-componente, con empuñadura de madera o pasador metálico en cruz, con el tornillo de apriete todo acero Original BESSEY se beneficiará siempre. Especialmente con la calidad única del acero de BESSEY. Así, utiliza una herramienta de sujeción de máxima calidad y alta durabilidad, que además es sencilla y manejable. Además al ser elástico permanece estable resistiendo las deformaciones, incluso frente a fuerzas de sujeción elevadas. Si en el futuro desea realizar sujeciones fuertes flexibles y elásticas, debería utilizar un tornillo de apriete todo acero BESSEY.

Sus ventajas en una sola mirada:

1 Máxima estabilidad

La forma optimizada del perfil garantiza una mayor fuerza de apriete en menor tiempo, ofreciendo a la vez una mayor estabilidad y seguridad. La mordaza fija forjada en una sola pieza con boca de apriete moldeada está endurecida, templada y galvanizada resultando una herramienta de larga duración y alta resistencia a la torsión.

2 Mordaza móvil forjada

La mordaza móvil con forma en U, de acero templado forjado, garantiza la más alta seguridad por la transmisión de fuerza en línea recta resistiendo aún mejor los esfuerzos. Puede confiar en ello en todo momento.

3 Platillo de apriete intercambiable

Para un mejor servicio el platillo de apriete puede cambiarse sin necesidad de usar ningún tipo de herramienta, fácil y rápidamente.

4 Husillo roscado y pavonado

El husillo pavonado y con roscado trapezoidal ofrece un funcionamiento suave y preciso, sin ladearse. Para trabajar de un modo eficiente.

Tornillos de apriete todo acero



Tornillo de apriete todo acero GZ Original BESSEY con empuñadura en plástico bi-componente



| Nº | ←a→ | ←b→ | ←x→ | kg | Pza. | V2 |
|-------------|------|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| GZ10-2K | 100 | 60 | 15 x 6 | 0,31 | 10 | |
| GZ12-2K | 120 | 60 | 15 x 6 | 0,32 | 10 | |
| GZ16-2K | 160 | 80 | 17,5 x 6,8 | 0,57 | 10 | |
| GZ40-8-2K | 400 | 80 | 17,5 x 6,8 | 0,76 | 10 | |
| GZ20-2K | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 1,01 | 10 | |
| GZ25-2K | 250 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,42 | 10 | |
| GZ30-12-2K | 300 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,50 | 10 | |
| GZ40-12-2K | 400 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,65 | 10 | |
| GZ50-12-2K | 500 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,83 | 10 | |
| GZ60-12-2K | 600 | 120 | 24,5 x 9,5 | 2,00 | 5 | |
| GZ80-12-2K | 800 | 120 | 24,5 x 9,5 | 2,20 | 5 | |
| GZ100-12-2K | 1000 | 120 | 24,5 x 9,5 | 2,45 | 5 | |
| GZ30-2K | 300 | 140 | 28 x 11 | 2,01 | 10 | |
| GZ40-2K | 400 | 120 | 28 x 11 | 2,12 | 10 | |
| GZ50-2K | 500 | 120 | 28 x 11 | 2,33 | 5 | |
| GZ60-2K | 600 | 120 | 28 x 11 | 2,52 | 5 | |
| GZ80-2K | 800 | 120 | 28 x 11 | 2,87 | 5 | |
| GZ100-2K | 1000 | 120 | 28 x 11 | 3,29 | 5 | |
| GZ125-2K | 1250 | 120 | 28 x 11 | 3,83 | 1 | |



- 20 % más de fuerza de apriete por giro de husillo, gracias al perfil optimizado de pletina
- La más alta seguridad por transmisión de fuerza en línea recta en la mordaza móvil
- Fuerza de apriete hasta 6.000 N
- Mordaza móvil y fija templada para sujeción flexible y elástica
- Empuñadura de plástico de 2 componentes de alta calidad
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas (a partir de alcance de 80 mm)



Tornillo de apriete todo acero GZ Original BESSEY con empuñadura de madera



| Nº | ←a→ | ←b→ | ←x→ | kg | Pza. | V2 |
|---------|------|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| GZ10 | 100 | 60 | 15 x 6 | 0,30 | 10 | |
| GZ12 | 120 | 60 | 15 x 6 | 0,31 | 10 | |
| GZ30-6 | 300 | 60 | 15 x 6 | 0,42 | 10 | |
| GZ16 | 160 | 80 | 17,5 x 6,8 | 0,52 | 10 | |
| GZ20 | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 0,95 | 10 | |
| GZ25 | 250 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,34 | 10 | |
| GZ30-12 | 300 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,43 | 10 | |
| GZ40-12 | 400 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,56 | 10 | |
| GZ30 | 300 | 140 | 28 x 11 | 1,96 | 10 | |
| GZ40 | 400 | 120 | 28 x 11 | 2,06 | 10 | |
| GZ50 | 500 | 120 | 28 x 11 | 2,27 | 5 | |
| GZ60 | 600 | 120 | 28 x 11 | 2,47 | 5 | |
| GZ80 | 800 | 120 | 28 x 11 | 2,82 | 5 | |
| GZ100 | 1000 | 120 | 28 x 11 | 3,22 | 5 | |
| GZ125 | 1250 | 120 | 28 x 11 | 3,77 | 1 | |



- 20 % más de fuerza de apriete por giro de husillo, gracias al perfil optimizado de pletina
- La más alta seguridad por transmisión de fuerza en línea recta en la mordaza móvil
- Fuerza de apriete hasta 6.000 N
- Mordaza móvil y fija templada para sujeción flexible y elástica
- Empuñadura ergonómica
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas (a partir de alcance de 80 mm)

Tornillos de apriete todo acero



- 20 % más de fuerza de apriete por giro de husillo, gracias al perfil optimizado de pletina
- La más alta seguridad por transmisión de fuerza en línea recta en la mordaza móvil
- Fuerza de apriete hasta 6.000 N
- Mordaza móvil y fija templada para sujeción flexible y elástica
- Apriete con pasador metálico en cruz con extremos redondeados para una mejor transmisión de fuerza durante la fijación
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas



Tornillo de apriete todo acero GZ Original BESSEY con pasador metálico en cruz

| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V2 |
|--------|------|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| GZ16K | 160 | 80 | 17,5 x 6,8 | 0,50 | 10 | |
| GZ20K | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 0,93 | 10 | |
| GZ25K | 250 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,31 | 10 | |
| GZ30K | 300 | 140 | 28 x 11 | 1,89 | 10 | |
| GZ40K | 400 | 120 | 28 x 11 | 2,00 | 10 | |
| GZ50K | 500 | 120 | 28 x 11 | 2,20 | 5 | |
| GZ60K | 600 | 120 | 28 x 11 | 2,42 | 5 | |
| GZ80K | 800 | 120 | 28 x 11 | 2,76 | 5 | |
| GZ100K | 1000 | 120 | 28 x 11 | 3,18 | 5 | |
| GZ125K | 1250 | 120 | 28 x 11 | 3,65 | 1 | |



- Para los tornillos de apriete
- Para sujetar sin marcar
- Se pueden colocar por los dos lados
- Se pueden cortar a la medida deseada



Protecciones largas SKS (2 unid./bolsa)

| Nº | adecuado para | V3 |
|----------|---|----|
| | | |
| SKS10/20 | TG10 hasta TG20 / GZ10 hasta GZ20 / GM16Z hasta GM20Z | |
| SKS20/40 | TG20 hasta TG40 / TGK / GZ20 hasta GZ60 / GM20Z hasta GM60Z | |

Tornillos de apriete todo acero



Tornillo de apriete todo acero classiX GS con empuñadura de madera



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|-------|------|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| GS10 | 100 | 50 | 11,5 x 5,6 | 0,20 | 10 | |
| GS12 | 120 | 60 | 13,5 x 6,5 | 0,30 | 10 | |
| GS16 | 160 | 80 | 16 x 7,5 | 0,48 | 10 | |
| GS20 | 200 | 100 | 19,5 x 9,5 | 0,83 | 10 | |
| GS25 | 250 | 120 | 22 x 10,5 | 1,30 | 10 | |
| GS30 | 300 | 140 | 25 x 12 | 1,85 | 10 | |
| GS40 | 400 | 120 | 25 x 12 | 1,95 | 10 | |
| GS50 | 500 | 120 | 25 x 12 | 2,20 | 5 | |
| GS60 | 600 | 120 | 25 x 12 | 2,40 | 5 | |
| GS80 | 800 | 120 | 27 x 13 | 3,20 | 5 | |
| GS100 | 1000 | 120 | 27 x 13 | 3,65 | 5 | |



- Fuerza de apriete hasta 5.000 N
- Mordaza móvil y fija templada para sujeción flexible y elástica
- Empuñadura de madera ergonómica



Tornillo de apriete todo acero classiX GS con pasador metálico en cruz



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|--------|------|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| GS16K | 160 | 80 | 16 x 7,5 | 0,46 | 10 | |
| GS20K | 200 | 100 | 19,5 x 9,5 | 0,83 | 10 | |
| GS25K | 250 | 120 | 22 x 10,5 | 1,20 | 10 | |
| GS30K | 300 | 140 | 25 x 12 | 1,79 | 10 | |
| GS40K | 400 | 120 | 25 x 12 | 1,95 | 10 | |
| GS50K | 500 | 120 | 25 x 12 | 2,17 | 5 | |
| GS60K | 600 | 120 | 25 x 12 | 2,37 | 5 | |
| GS80K | 800 | 120 | 27 x 13 | 3,11 | 5 | |
| GS100K | 1000 | 120 | 27 x 13 | 3,58 | 5 | |

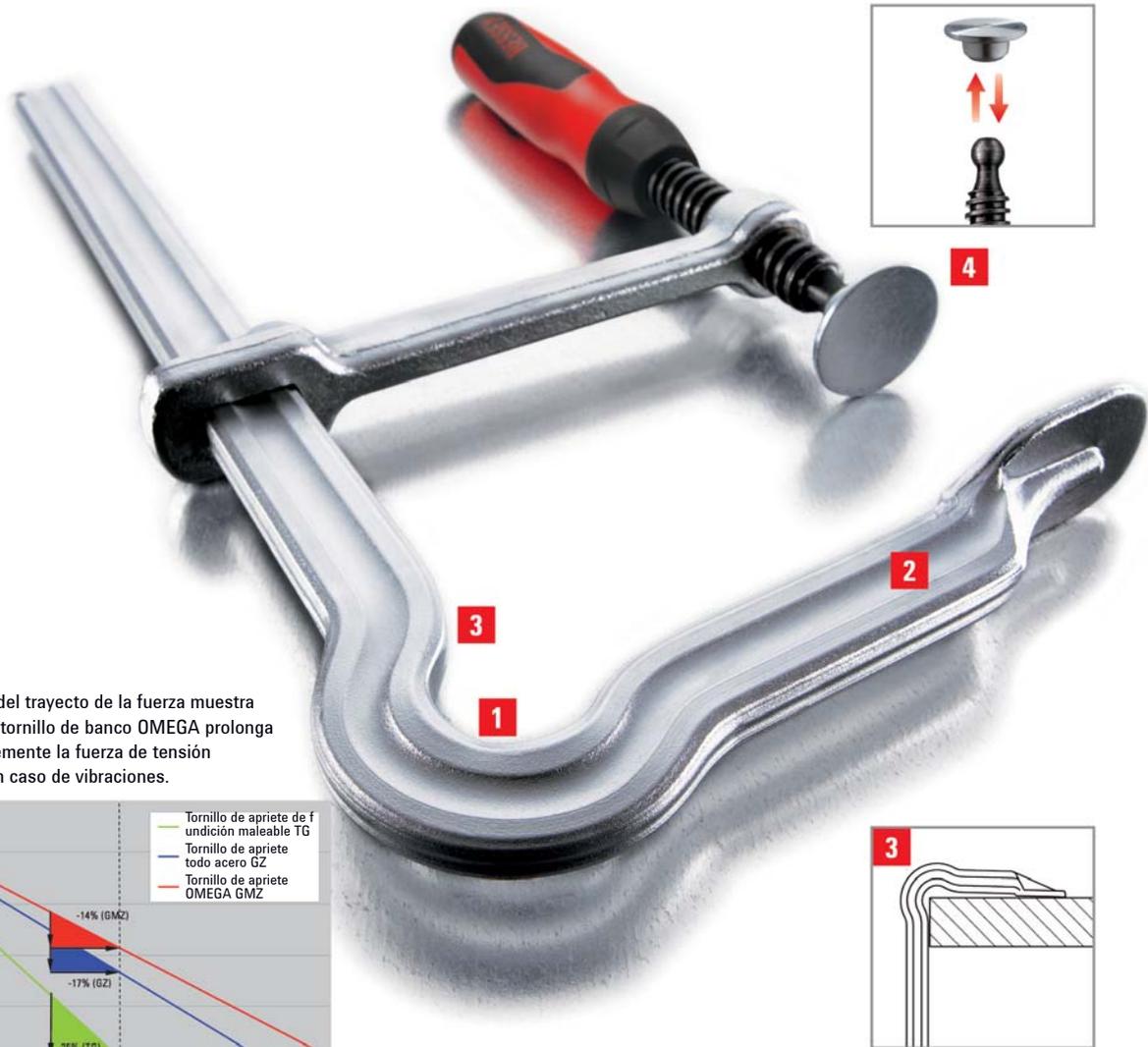
- Fuerza de apriete hasta 5.000 N
- Mordaza móvil y fija templada para sujeción flexible y elástica
- Apriete con pasador metálico en cruz con extremos redondeados para una mejor transmisión de fuerza durante la fijación

Comparativa en tornillos de apriete todo acero BESSEY

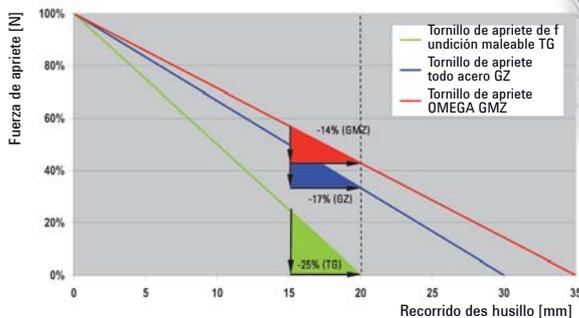
| Nº de pedido | Tornillo de apriete todo acero Original BESSEY | | | classiX | |
|---------------------------------|--|----------------|----------------|---------------|---------------|
| | GZ...2K | GZ... | GZ...K | GS | GS...K |
| | | | | | |
| Surtido | +++ | +++ | +++ | ++ | ++ |
| Apertura | 100-1.250 mm | 100-1.250 mm | 160-1.250 mm | 100-1.000 mm | 160-1.000 mm |
| Alcance | 60-140 mm | 60-140 mm | 80-140 mm | 50-140 mm | 80-140 mm |
| Perfil de pletina optimizado | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Fuerza de sujeción | +++ 6.000 N | +++ 6.000 N | +++ 6.000 N | ++ 5.000 N | ++ 5.000 N |
| Platillo de apriete desmontable | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Derechos de propiedad | de pletina, mordaza móvil, platillo de apriete y aspecto | | | | |

Tornillos de apriete todo acero

Su reserva de energía con el arco patentado OMEGA



El diagrama del trayecto de la fuerza muestra lo siguiente: el tornillo de banco OMEGA prolonga notablemente la fuerza de tensión en caso de vibraciones.



Más seguridad con el arco OMEGA

El exclusivo arco patentado OMEGA aumenta el recorrido del resorte del tornillo de apriete OMEGA. La pérdida de presión por vuelta del husillo en el tornillo de apriete OMEGA de BESSEY es considerablemente menor que en uno de los tornillos de apriete comparables de fundición maleable o todo acero (véase el diagrama). De este modo tiene en caso de vibraciones una pérdida de fuerza de apriete considerablemente menor que los tornillos de apriete todo acero convencionales, garantizando una mayor seguridad de trabajo. ¡No se conforme con menos!

Sus ventajas en una sola mirada:

1 Innovador arco Omega

El arco OMEGA patentado es una ventaja en seguridad. Así se beneficiará de una menor pérdida de fuerza: incluso con vibraciones.

2 Máxima flexibilidad

La mordaza forjada en una sola pieza y con boca de apriete moldeada está endurecida, templada y galvanizada resultando una herramienta de larga duración y alta resistencia a la torsión. Este tornillo sujeta con flexibilidad y elasticidad.

3 Colocación absolutamente plana

El exclusivo arco OMEGA permite ajustar el tornillo de apriete de forma absolutamente plana con respecto a la superficie de trabajo lo que permite una sujeción óptima incluso en esquinas.

4 Platillo de apriete intercambiable

Para un mejor servicio el platillo de apriete puede cambiarse sin necesidad de usar ningún tipo de herramienta, fácil y rápidamente.

Tornillos de apriete todo acero



Tornillo de apriete OMEGA GMZ con empuñadura en plástico bi-componente



| Nº | ←a→ | ←b→ | ←x→ | ⚖ | 📦 | V2 |
|----------|-----|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| GM16Z-2K | 160 | 80 | 16 x 7,5 | 0,57 | 10 | |
| GM20Z-2K | 200 | 100 | 19,5 x 9,5 | 0,94 | 10 | |
| GM25Z-2K | 250 | 120 | 22 x 10,5 | 1,35 | 10 | |
| GM30Z-2K | 300 | 140 | 25 x 12 | 1,91 | 10 | |
| GM40Z-2K | 400 | 120 | 25 x 12 | 2,13 | 10 | |
| GM50Z-2K | 500 | 120 | 25 x 12 | 2,33 | 5 | |
| GM60Z-2K | 600 | 120 | 25 x 12 | 2,55 | 5 | |



- Fuerza de apriete hasta 5.000 N
- Mordaza fija con arco OMEGA patentado para una menor pérdida de fuerza de apriete
- Mordaza fija y móvil fabricadas en acero templado para una sujeción flexible
- Empuñadura de plástico de 2 componentes de alta calidad
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas



Tornillo de apriete OMEGA GMZ con pasador metálico en cruz



| Nº | ←a→ | ←b→ | ←x→ | ⚖ | 📦 | V2 |
|--------|-----|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| GM20ZK | 200 | 100 | 19,5 x 9,5 | 0,88 | 10 | |
| GM25ZK | 250 | 120 | 22 x 10,5 | 1,25 | 10 | |
| GM30ZK | 300 | 140 | 25 x 12 | 1,84 | 10 | |
| GM40ZK | 400 | 120 | 25 x 12 | 2,00 | 10 | |
| GM50ZK | 500 | 120 | 25 x 12 | 2,22 | 5 | |
| GM60ZK | 600 | 120 | 25 x 12 | 2,44 | 5 | |

- Fuerza de apriete hasta 5.000 N
- Mordaza fija con arco OMEGA patentado para una menor pérdida de fuerza de apriete.
- Pasador metálico en cruz con extremos redondeados para una mejor transmisión de la fuerza durante la fijación.
- Mordaza fija y móvil fabricadas en acero templado para una sujeción flexible
- Platinos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas

Protecciones largas SKS (2 unid./bolsa)

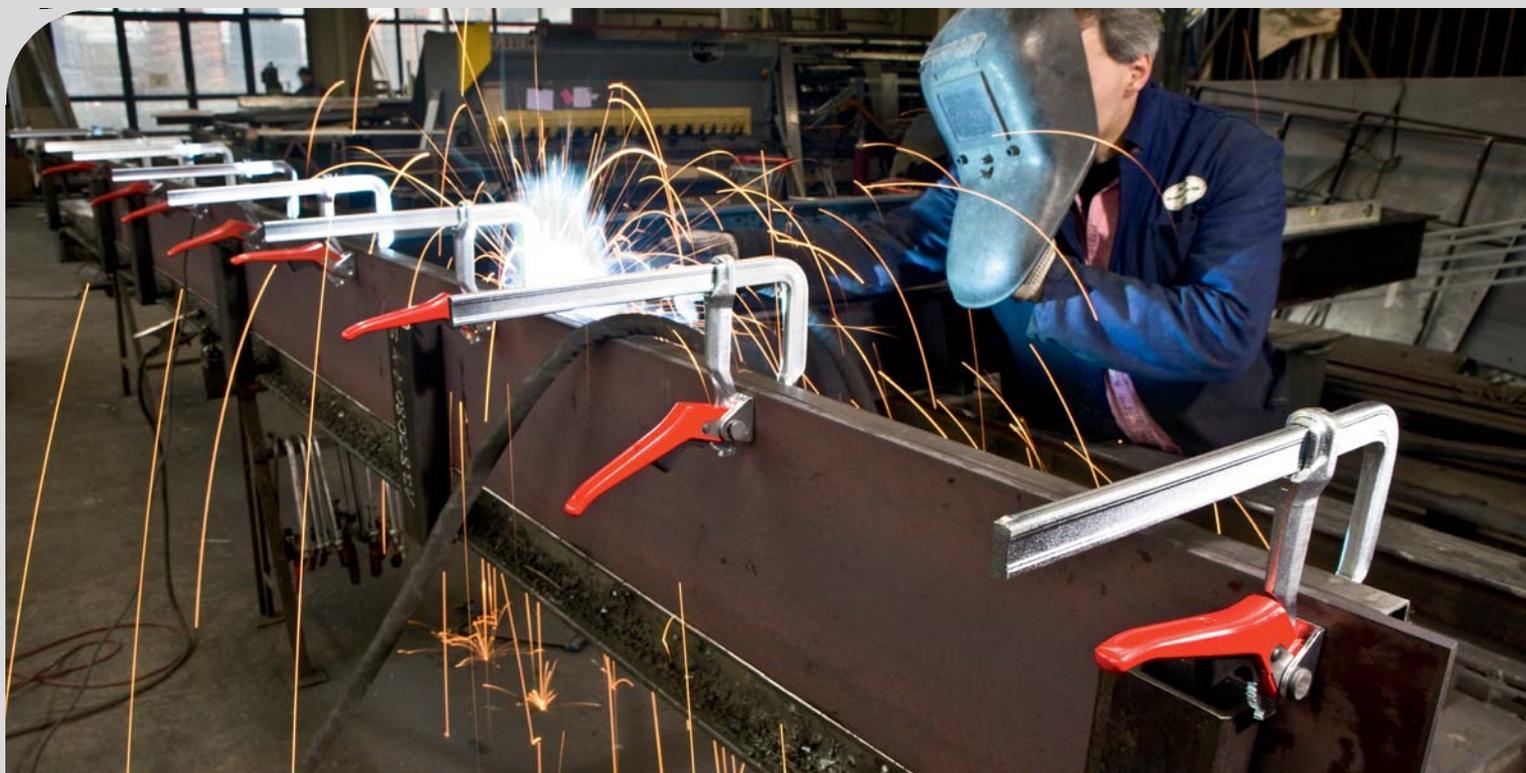


| Nº | adecuado para | V3 |
|----------|--|----|
| | | |
| SKS10/20 | TG10 hasta TG20 / GZ10 hasta GZ20 / GM16Z hasta GM20Z | |
| SKS20/40 | TG20 hasta TG40 / TGK / GZ20 hasta GZ60 / GM20Z hasta GM60Z | |

- Para los tornillos de apriete
- Para sujetar sin marcar
- Se pueden colocar por los dos lados
- Se pueden cortar a la medida deseada

Prensas rápidas de palanca

Sujeción firme con palanca – rápidas, seguras, fuertes



La herramienta de sujeción rápida, segura y potente

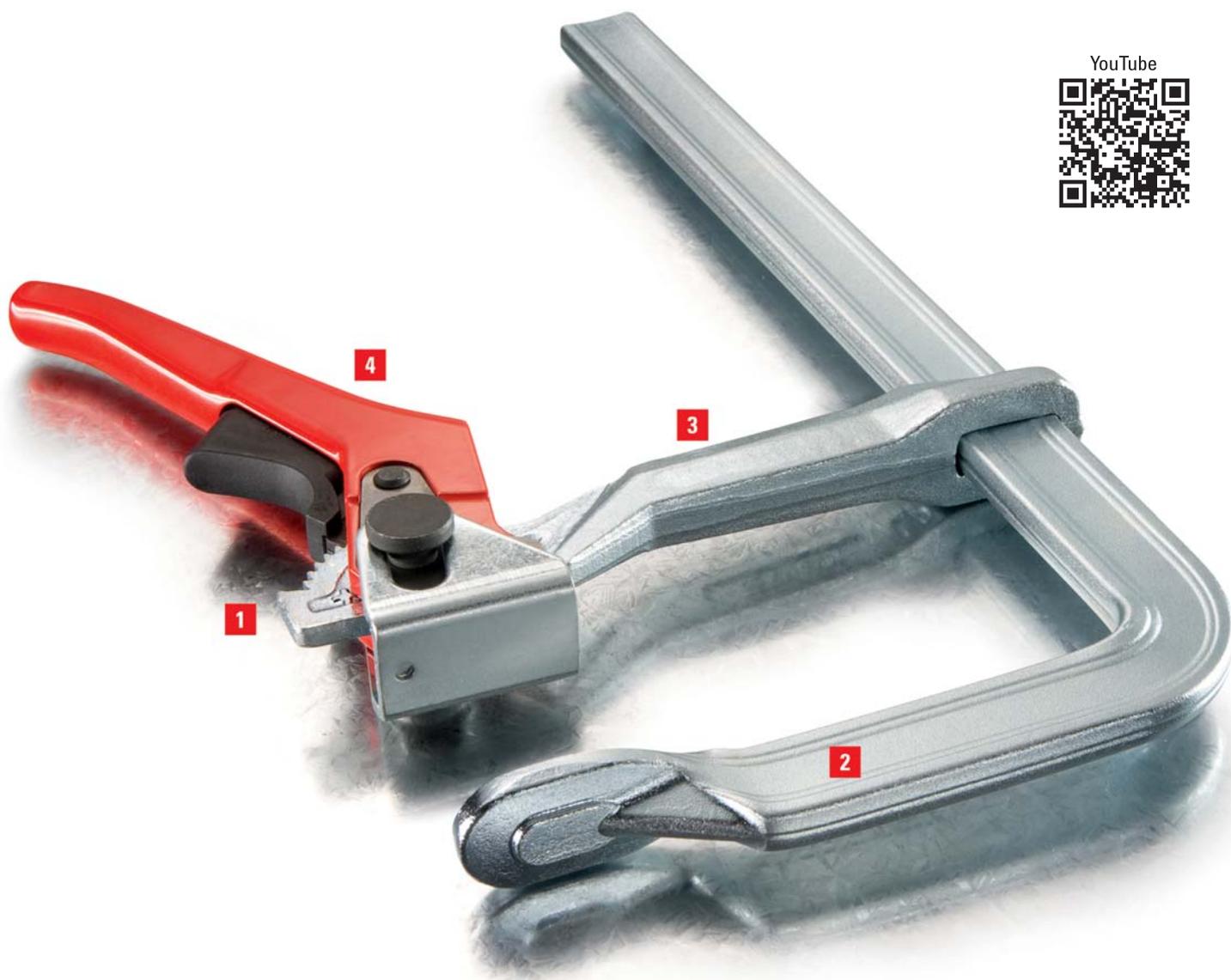
Las prensas rápidas de palanca Original BESSEY son ligeras, cómodas y resistentes frente a las deformaciones. Y la mejor parte es que: se puede apretar y soltar hasta 5 veces más rápido que con tornillos de apriete convencionales. Esto se debe a que utilizan la fuerza natural de la palanca y alcanzan rápidamente fuerzas de sujeción elevadas con la aplicación de muy poca fuerza. Además,

**el perfil de pletina optimizado le posibilita un despliegue uniforme de la fuerza de apriete con mayores reservas especialmente con aprovechamiento total de la abertura. La prensa rápida de palanca Original BESSEY demuestra su eficacia sobre todo cuando tiene que colocar muchos tornillos de apriete de un modo rápido y además inmune a las vibraciones.
¡Compruébelo usted mismo!**

La prensa rápida de palanca GH: sujeciones hasta 5 veces más rápidas que con tornillos de apriete convencionales.

Prensa rápida de palanca de alto rendimiento SGHS, fuerza de apriete de hasta 9.500 N.

YouTube



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Mecanismo de trinquete seguro

El mecanismo de encaje ofrece una sujeción dosificada, rápida e inmune a las vibraciones. La excéntrica resistente al desgaste garantiza una larga vida útil.

2 Máxima estabilidad

La forma optimizada del perfil posibilita una mejor concentración y distribución uniforme de la fuerza, especialmente cuando se utiliza toda la apertura de la herramienta. La mordaza fija forjada en una sola pieza con boca de apriete moldeada está endurecida, templada y galvanizada resultando una herramienta de larga duración y alta resistencia a la torsión.

3 Mordaza móvil forjada

Mordaza móvil en acero forjado para garantizar una larga vida útil.

4 Palancas ergonómicas de apriete y de desbloqueo

La palanca de apriete revestida de polvo posee una forma particularmente ergonómica. La palanca de desbloqueo, revestida en plástico y con protección contra deslizamiento, le asegura a Usted un apoyo seguro al soltar el tornillo de apriete.

Prensas rápidas de palanca



- Mayores reservas mediante perfil de pletina optimizado para despliegue uniforme de la fuerza de apriete, especialmente en con aprovechamiento total de la abertura
- Sistema de desbloqueo con protección contra deslizamiento
- Excéntrica de acero sinterizado especialmente resistente al desgaste, y con baja fricción gracias a la mayor dureza de la superficie
- Rápida: hasta 5 veces más rápida que tornillos de apriete convencionales
- Seguro: resistente frente a las vibraciones
- Fuerte: fuerza de apriete hasta 8.500 N



Prensa rápida de palanca GH

| Nº | ←a→ | ←b→ | ←x→ | ⚖️ | 📦 | V2 |
|---------|------|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| GH12 | 120 | 60 | 15 x 6 | 0,49 | 10 | |
| GH16 | 160 | 80 | 17,5 x 6,8 | 0,64 | 10 | |
| GH20 | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 1,11 | 10 | |
| GH25 | 250 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,44 | 10 | |
| GH30-12 | 300 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,51 | 10 | |
| GH40-12 | 400 | 120 | 24,5 x 9,5 | 1,75 | 10 | |
| GH30 | 300 | 140 | 28 x 11 | 2,27 | 10 | |
| GH40 | 400 | 120 | 28 x 11 | 2,41 | 10 | |
| GH50 | 500 | 120 | 28 x 11 | 2,61 | 5 | |
| GH60 | 600 | 120 | 28 x 11 | 2,84 | 5 | |
| GH80 | 800 | 120 | 28 x 11 | 3,20 | 5 | |
| GH100 | 1000 | 120 | 28 x 11 | 3,59 | 5 | |



- Modelo de alto rendimiento
- Rápida: hasta 5 veces más rápida que tornillos de apriete convencionales
- Segura: resistente frente a las vibraciones
- Fuerte: fuerza de apriete hasta 9.500 N



Prensa rápida de palanca SGHS, alto rendimiento

| Nº | ←a→ | ←b→ | ←x→ | ⚖️ | 📦 | V2 |
|---------|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| SG-25HS | 300 | 140 | 30 x 15 | 3,05 | 5 | |
| SG-50HS | 500 | 140 | 30 x 15 | 3,83 | 5 | |

Prensas rápidas de palanca



Prensa rápida de palanca classiX GSH



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|-------|-----|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| GSH12 | 120 | 60 | 13,5 x 6,5 | 0,49 | 10 | |
| GSH16 | 160 | 80 | 16 x 7,5 | 0,64 | 10 | |
| GSH20 | 200 | 100 | 19,5 x 9,5 | 1,11 | 10 | |
| GSH25 | 250 | 120 | 22 x 10,5 | 1,44 | 10 | |
| GSH30 | 300 | 140 | 25 x 12 | 2,27 | 10 | |
| GSH40 | 400 | 120 | 25 x 12 | 2,41 | 10 | |
| GSH50 | 500 | 120 | 25 x 12 | 2,61 | 5 | |
| GSH60 | 600 | 120 | 25 x 12 | 2,84 | 5 | |



- Rápida – hasta 5 veces más rápida que tornillos de apriete convencionales
- Seguro – resistente frente a las vibraciones
- Fuerte – elevada fuerza de sujeción
- Sistema de desbloqueo con protección contra deslizamiento
- Fuerza de apriete hasta 7.500 N

Comparativa en prensas rápidas de palanca

| | Prensa rápida de palanca | classiX |
|------------------------------|--|---------------|
| Nº de pedido | GH | GSH |
| | | |
| Surtido | +++ | ++ |
| Apertura | 120-1.000 mm | 120-600 mm |
| Alcance | 60-140 mm | 60-140 mm |
| Perfil de pletina optimizado | ✓ | |
| Fuerza de sujeción | +++ 8.500 N | ++ 7.500 N |
| Derechos de propiedad | de pletina, mordaza móvil, platillo de apriete y aspecto | |

Tornillos de apriete de alta potencia

Sujeción de alta potencia



Fuerzas de sujeción de hasta 35.000 N

Fuerzas de sujeción cada vez mayores con alcances cada vez más elevados y aperturas cada vez más profundas. Estos son los requisitos que tienen que cumplir los tornillos de apriete de alta potencia Original BESSEY. En la construcción de estructuras metálicas, calderería, carrocería o construcción naval. También para montaje de estructuras

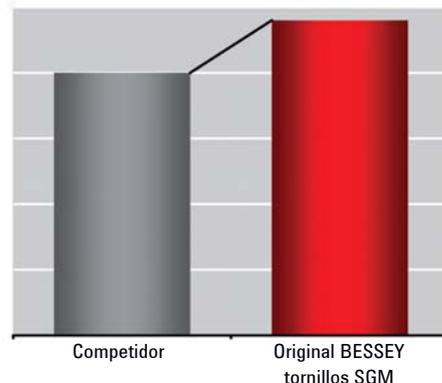
pesadas de madera y carpintería de obra. Es decir, en todos los casos en el uso de que los elementos robustos y pesados requieren fuerzas de sujeción especiales y, al mismo tiempo, una alta seguridad. Desarrollados sobre la base probada del tornillo de apriete todo de acero Original BESSEY, los tornillos de apriete de alta potencia Original BESSEY cumplen todos estos requisitos con brillantez. ¡Cada día algo nuevo!

El tornillo de apriete de alta potencia STBS: especialmente robusto y duradero, fuerzas de sujeción muy elevadas.

YouTube



20 % más de fuerza de apriete por cada vuelta de husillo



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Máxima estabilidad

La forma optimizada del perfil garantiza una mayor fuerza de apriete en menor tiempo, ofreciendo a la vez una mayor estabilidad y seguridad. La mordaza fija forjada en una sola pieza con boca de apriete moldeada está endurecida, templada y galvanizada resultando una herramienta de larga duración y alta resistencia a la torsión.

2 Mordaza móvil forjada

La mordaza móvil con forma en U, de acero templado forjado, garantiza la más alta seguridad por la transmisión de fuerza en línea recta resistiendo aún mejor los esfuerzos. Puede confiar en ello en todo momento.

3 Platillo de apriete basculante especial

Platillo de apriete de alta potencia resistente al calor. Puede bascular hasta 35° y se cambia con gran facilidad. Tiene una vida útil extremadamente larga gracias a las excelentes propiedades de deslizamiento. Resistente a la fricción gracias al revestimiento de acero sinterizado impregnado de aceite.

4 Husillo templado

El husillo templado es muy estable y resistente al desgaste. Esto aumenta notablemente la vida útil.

Trabajar más rápido y seguro gracias a la nueva pletina

20 % más de fuerza de apriete por giro de husillo – esto es lo que brinda el tornillo de apriete original SGM de alta potencia de BESSEY. El perfil exclusivo de su pletina confiere más resistencia al tornillo de apriete, para un trabajo más rápido y más seguro. Además, las formas del perfil de pletina y de la mordaza móvil garantizan un mejor contacto con la pieza de trabajo, con elevadas fuerzas de apriete. El tornillo de apriete original SGM de alta potencia de BESSEY es la herramienta ideal para sus trabajos de fijación, día a día.

Tornillos de apriete de alta potencia



Tornillo de apriete para cerrajería SLM

| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V2 |
|-------|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| SL20M | 200 | 120 | 28 x 11 | 1,88 | 5 | |
| SL25M | 250 | 120 | 28 x 11 | 2,00 | 5 | |
| SL30M | 300 | 120 | 28 x 11 | 2,11 | 5 | |
| SL40M | 400 | 120 | 28 x 11 | 2,34 | 5 | |
| SL50M | 500 | 120 | 28 x 11 | 2,60 | 5 | |
| SL60M | 600 | 120 | 28 x 11 | 2,82 | 5 | |



- Fuerza de apriete de hasta 8.500 N con un par de 25 Nm
- 20 % más de fuerza de apriete por giro de husillo, gracias al perfil optimizado de pletina
- La más alta seguridad por transmisión de fuerza en línea recta en la mordaza móvil
- Larga vida útil gracias a su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado. Gira y bascula hasta 35°



Tornillo de apriete de alta potencia SGM

| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V2 |
|--------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| SG25M | 250 | 140 | 34 x 13 | 2,58 | 5 | |
| SG30M | 300 | 140 | 34 x 13 | 3,00 | 5 | |
| SG40M | 400 | 140 | 34 x 13 | 3,17 | 5 | |
| SG50M | 500 | 140 | 34 x 13 | 3,40 | 5 | |
| SG60M | 600 | 140 | 34 x 13 | 3,80 | 5 | |
| SG80M | 800 | 140 | 34 x 13 | 4,45 | 5 | |
| SG100M | 1000 | 140 | 34 x 13 | 4,95 | 5 | |
| SG125M | 1250 | 140 | 34 x 13 | 5,87 | 1 | |
| SG150M | 1500 | 140 | 34 x 13 | 6,65 | 1 | |



- Fuerza de apriete de hasta 12.000 N con un par de 40 Nm
- 20 % más de fuerza de apriete por giro de husillo, gracias al perfil optimizado de pletina
- La más alta seguridad por transmisión de fuerza en línea recta en la mordaza móvil
- Larga vida útil gracias a su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado. Gira y bascula hasta 35°



Tornillos de apriete de alta potencia



Tornillo de apriete de alta potencia SGTM, gran alcance



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|----------|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| SG30T20M | 300 | 200 | 30 x 15 | 3,50 | 1 | |
| SG60T20M | 600 | 200 | 30 x 15 | 4,30 | 1 | |

- Fuerza de apriete de hasta 8.500 N con un par de 40 Nm
- Larga vida útil gracias a su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado. Gira y bascula hasta 35°
- Alcance 200 mm



Tornillo de apriete de alta potencia STBM, alto rendimiento



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|---------|------|-----|---------|-------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| STB30M | 300 | 175 | 40 x 20 | 5,61 | 1 | |
| STB40M | 400 | 175 | 40 x 20 | 6,10 | 1 | |
| STB50M | 500 | 175 | 40 x 20 | 6,67 | 1 | |
| STB60M | 600 | 175 | 40 x 20 | 7,23 | 1 | |
| STB80M | 800 | 175 | 40 x 20 | 8,35 | 1 | |
| STB100M | 1000 | 175 | 40 x 20 | 9,42 | 1 | |
| STB125M | 1250 | 175 | 40 x 20 | 10,77 | 1 | |
| STB150M | 1500 | 175 | 40 x 20 | 12,20 | 1 | |



- Fuerza de apriete de hasta 22.000 N con un par de 70 Nm
- Larga vida útil gracias a su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado. Gira y bascula hasta 35°
- Con hexágono de 19 mm en el extremo del husillo



Tornillo de apriete de alta potencia STBS, muy alto rendimiento



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|---------|------|-----|---------|-------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| STBS30 | 300 | 200 | 50 x 25 | 10,46 | 1 | |
| STBS50 | 500 | 200 | 50 x 25 | 12,17 | 1 | |
| STBS100 | 1000 | 200 | 50 x 25 | 17,30 | 1 | |

- Fuerza de apriete de hasta 35.000 N con un par de 100 Nm
- Larga vida útil gracias a su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado. Gira y bascula hasta 35°
- Con hexágono de 36 mm en el extremo del husillo
- Con cuña para fijar la mordaza móvil

Tornillos de apriete de alta potencia



- Fuerza de apriete de hasta 35.000 N con un par de 105 Nm
- Con hexágono de 19 mm en el extremo del husillo
- Con cuña para fijar la mordaza móvil
- Larga vida útil gracias a su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado. Gira y bascula hasta 35°



- Larga vida útil gracias su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, girar y bascular hasta 35°

Diferentes modelos:

- Modelo estándar con superficie lisa
- Con superficie dentada para un apoyo seguro sobre piezas de trabajo sucias
- Con ranura en V para la fijación de piezas de trabajo redondas, ovaladas y en ángulo



Tornillo de apriete de alta potencia STBVC, muy alto rendimiento

| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V2 |
|---------|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| STBVC15 | 150 | 100 | 40 x 20 | 4,06 | 1 | |
| STBVC25 | 250 | 100 | 40 x 20 | 4,62 | 1 | |
| STBVC35 | 350 | 100 | 40 x 20 | 5,13 | 1 | |



Platillo de apriete especial

| Nº | Modelo | adecuado para | V3 |
|---------|-----------------|--|----|
| | | | |
| 3100736 | estándar | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3100737 | estándar | STBS, STBU | |
| 3101192 | dentado | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3101193 | con prisma en V | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |

Tornillos de apriete de alta potencia



Tornillo de apriete para cerrajería classiX GSL



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|-------|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| GSL30 | 300 | 120 | 27 x 13 | 2,11 | 5 | |
| GSL60 | 600 | 120 | 27 x 13 | 2,82 | 5 | |



- Fuerza de apriete de hasta 7.500 N con un par de 25 Nm
- Platillo de apriete especial resistente al calor, orientable hasta 35°



Tornillo de apriete de alta potencia classiX GSM



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|-------|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| GSM25 | 250 | 140 | 30 x 15 | 2,58 | 5 | |
| GSM30 | 300 | 140 | 30 x 15 | 3,00 | 5 | |
| GSM40 | 400 | 140 | 30 x 15 | 3,17 | 5 | |
| GSM50 | 500 | 140 | 30 x 15 | 3,40 | 5 | |
| GSM60 | 600 | 140 | 30 x 15 | 3,80 | 5 | |



- Fuerza de apriete de hasta 11.000 N con un par de 40 Nm
- Platillo de apriete especial resistente al calor, orientable hasta 35°

Comparativa en tornillos de apriete de alta potencia

| Nº de pedido | Tornillo de apriete de alta potencia | | classiX | |
|---|--|-------------------|---------------|------------------|
| | SLM | SGM | GSL | GSM |
| | | | | |
| Surtido | +++ | +++ | + | + |
| Apertura | 200-600 mm | 250-1.500 mm | 300-600 mm | 250-600 mm |
| Alcance | 120 mm | 140 mm | 120 mm | 140 mm |
| Perfil de pletina optimizado | ✓ | ✓ | | |
| Fuerza de sujeción | +++ 8.500 N | +++++ 12.000 N | ++ 7.500 N | ++++ 11.000 N |
| Platillo de apriete especial con pieza intercalada de acero sinterizado | ✓ | ✓ | | |
| Derechos de propiedad | de pletina, mordaza móvil, platillo de apriete y aspecto | | | |

KombiKlamp

El tornillo de apriete de máxima versatilidad



¡El tornillo de apriete que se adapta!

El KombiKlamp es un tornillo de apriete extremadamente especial. Además de las características de un tornillo de apriete todo acero clásico, cuenta con un complemento de sujeción especial. Este complemento de sujeción Vario se adapta perfectamente a piezas de trabajo en ángulos desde 60° en el interior hasta 60° en

el exterior. De este modo se pueden sujetar de forma sencilla y segura piezas de trabajo redondas, ovaladas y cuadradas. Con el KombiKlamp se pueden realizar también tareas de expansión. Se pueden cambiar rápidamente tanto complementos de sujeción como mordazas móvil. Ahora puede comprobar cuántas posibilidades ofrece este tornillo de apriete: ¡pruébelo!



Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Complemento de sujeción Vario**
El complemento de sujeción Vario se adapta especialmente a piezas de trabajo redondas, ovaladas o en ángulo. Adaptable a ángulos desde 60° en el interior hasta 60° en el exterior. Reversible, fácil cambio de sujeción a apertura, con solo soltar el tornillo M 8. ¡Experimente la versatilidad!
- 2 Seguro final desmontable**
El seguro final se puede desmontar sin necesidad de herramientas: para el cambio rápido de la mordaza móvil a la función de expansión.
- 3 Platillo de apriete intercambiable**
Para un mejor servicio el platillo de apriete puede cambiarse sin necesidad de usar ningún tipo de herramienta, fácil y rápidamente.
- 4 Pasador en cruz con protector plástico**
Protector plástico para el mango en cruz del apriete para trabajar con más comodidad. Para un apriete fuerte y controlado.



Tornillo de banco combinado SG-VAD



| Nº | <a> mm | mm | <x> mm | kg | Pza. | V2 |
|---------|-----------|-----------|-----------|------|------|----|
| SG30VAD | 300 | 120 | 30 x 15 | 2,95 | 6 | |



- Fuerza de apriete hasta 7.500 N
- Sujeción y expansión de piezas de trabajo redondas, ovaladas y angulo
- Platillos de apriete intercambiables sin necesidad de herramientas

Tornillos de apriete en U

Sujeción integral

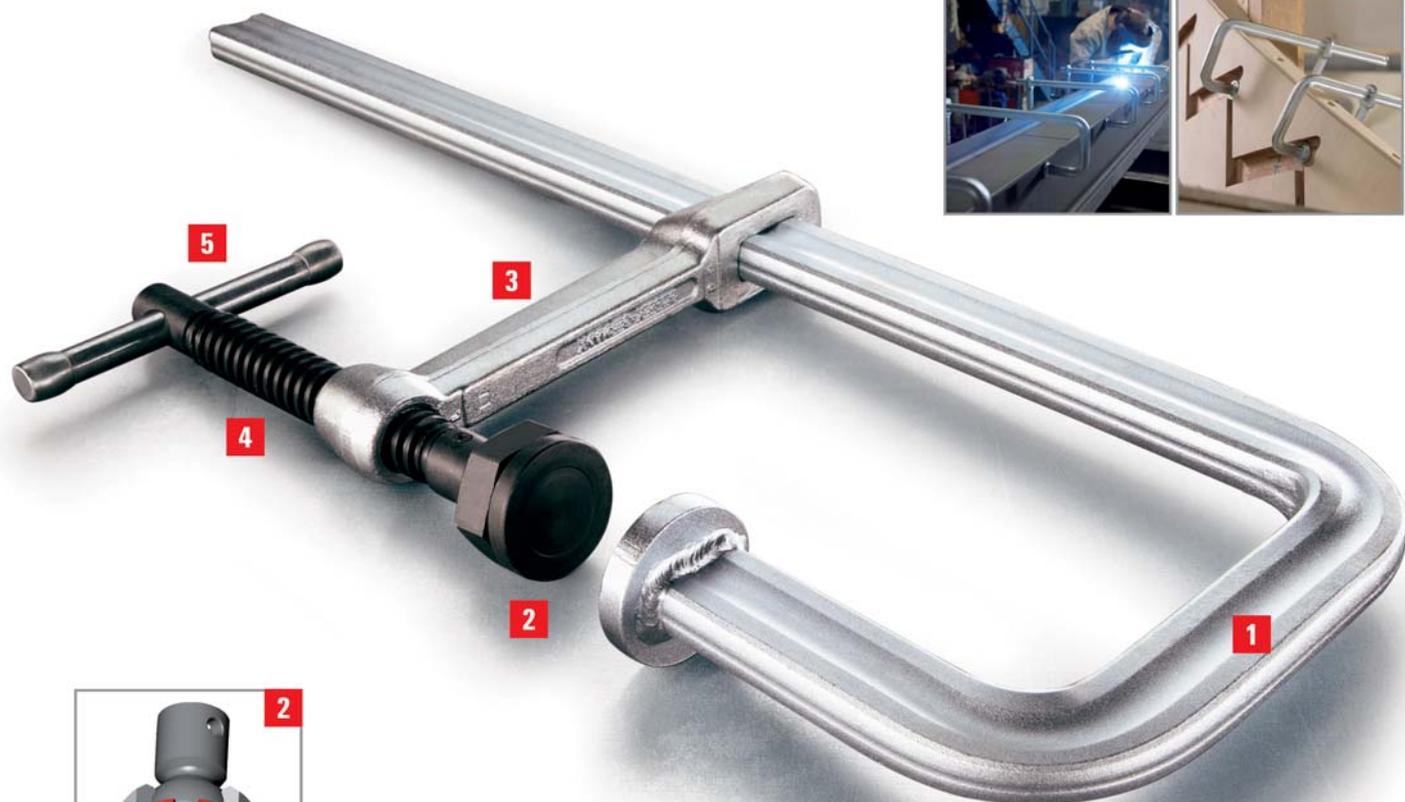


Sin accesorios, sin añadidos

Los tornillos de apriete en U Original BESSEY también se han desarrollado sobre la base de los tornillos de apriete de alta potencia y las prensas rápidas de palanca todo acero de

calidad acreditada. Gracias a la forma en U característica de sus mordazas fijas, puede realizar sujeciones íntegras de modo inmediato, rápido y seguro. Como si tuviera una tercera mano: sin accesorios ni añadidos.

El tornillo de apriete de gran potencia SGU: con la mordaza fija curvada en forma de U para una sujeción íntegra sin accesorios.



YouTube



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Gran resistencia

La mordaza fija en U y la pletina se han realizado y templado en una sola pieza, lo que las hace resistentes a las deformaciones. Esto le garantiza una máxima resistencia contra rupturas y una estabilidad máxima.

2 Platillo de apriete basculante especial

Platillo de apriete de alta potencia (SGU/STBU) resistente al calor que le permite girar y bascular hasta 35°. Fácil de sustituir. Tiene una vida útil extremadamente larga gracias a las excelentes propiedades de deslizamiento. Revestimiento interior de acero sinterizado impregnado de aceite.

3 Mordaza móvil forjada

Mordaza móvil en acero forjado. Ideal para resistir cargas máximas. Puede confiar en ello.

4 Husillo templado

El husillo templado es muy estable y resistente al desgaste. Esto aumenta notablemente la vida útil.

5 Empuñadura resistente con pasador metálico en cruz

Pasador metálico en cruz con extremos redondeados para un fácil manejo y husillo terminado con base en hexágono para un apriete fuerte y controlado.

Tornillos de apriete en U

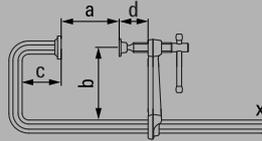


- Fuerza de apriete hasta 4.000 N
- Sujeción integral, especialmente adecuado para perfiles en T y doble T
- Peso ligero
- Mordaza móvil y fija templada para sujeción flexible y elástica



Tornillo de apriete todo acero en forma de U GUZ

| Nº | <a> | | <c> | <d> | <x> | kg | Pza. | V2 |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | mm | | | |
| GU25-12-6ZK | 250 | 120 | 60 | 60 | 22 x 10,5 | 1,46 | 10 | |

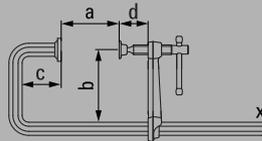


- Fuerza de apriete hasta 12.000 N a un par 40 Nm
- Sujeción integral, especialmente adecuado para perfiles en T y doble T
- Larga vida útil gracias su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, girar y bascular hasta 35°



Tornillo de apriete de alto rendimiento en forma de U SGU

| Nº | <a> | | <c> | <d> | <x> | kg | Pza. | V2 |
|-------------|-----|-----|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | mm | | | |
| SGU30-14-10 | 300 | 140 | 100 | 130 | 30 x 15 | 3,75 | 5 | |



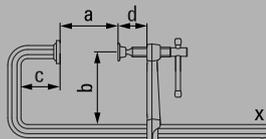
Tornillos de apriete en U



Tornillo de apriete de alto rendimiento en forma de U STBU, para los trabajos exigentes



| Nº | <a> | | <c> | <d> | <x> | kg | Pza. | V2 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | mm | | | |
| STBU40-17-15 | 500 | 175 | 150 | 110 | 40 x 20 | 7,96 | 1 | |



- Fuerza de apriete hasta 22.000 N a un par 80 Nm
- Sujeción integral, especialmente adecuado para perfiles en T y doble T
- Con hexágono de 19 mm en el extremo del husillo
- Larga vida útil gracias su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, girar y bascular hasta 35°



Platillo de apriete especial



| Nº | Modelo | adecuado para | V3 |
|---------|-----------------|--|----|
| 3100736 | estándar | SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3100737 | estándar | STBS, STBU | |
| 3101192 | dentado | SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3101193 | con prisma en V | SLM, SGM, SGTm, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |

- Larga vida útil gracias su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, girar y bascular hasta 35°

Diferentes modelos:

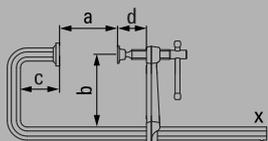
- Modelo estándar con superficie lisa
- Con superficie dentada para un apoyo seguro sobre piezas de trabajo sucias
- Con ranura en V para la fijación de piezas de trabajo redondas, ovaladas y en ángulo



Prensa rápida de palanca en forma de U GUH



| Nº | <a> | | <c> | <d> | <x> | kg | Pza. | V2 |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | mm | | | |
| GU25-12-6H | 250 | 120 | 60 | 10 | 22 x 10,5 | 1,67 | 5 | |



- Fuerza de apriete hasta 3.800 N
- Sujeción integral, especialmente adecuado para perfiles en T y doble T
- Peso ligero
- Rápida: hasta cinco veces más rápida que los tornillos habituales

Tornillos de apriete con regulación posterior

Sujeción y expansión en lugares de difícil acceso



Muy adecuado para tareas especialmente difíciles

Con el tornillo de apriete con regulación posterior Original BESSEY puede realizar sujeciones y expansiones en espacios estrechos. Tanto en aperturas estrechas como en resaltes cortos. Esto es posible gracias al mecanismo único de

sujeción y expansión, que se encuentra detrás de la pletina. El tornillo de apriete con regulación posterior Original BESSEY se caracteriza además por su construcción robusta. Por este motivo está especialmente indicado para las tareas más difíciles, como p. ej. trabajos de soldadura y de montaje.

El tornillo de apriete con regulación posterior GRA: especialmente desarrollado para trabajos de soldadura y de montaje en lugares de difícil acceso.



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Máxima flexibilidad

La mordaza forjada en una sola pieza y con boca de apriete moldeada está endurecida, templada y galvanizada resultando una herramienta de larga duración y alta resistencia a la torsión. Este tornillo sujeta con flexibilidad y elasticidad. El perfil ahora optimizado permite una mayor apertura con la misma estabilidad.

2 Empuñadura externa

La empuñadura se encuentra detrás de la pletina del tornillo de apriete. Especial para la sujeción y la expansión de piezas de trabajo difícilmente accesibles.

3 Platillo de apriete especial con prisma

El platillo de apriete basculante se ha fabricado de fundición de alta calidad y se puede inclinar hasta los 30°. El prisma es ideal para el trabajo con piezas de trabajo redondas o con ángulos.

4 Seguro final desmontable

El seguro final se puede desmontar sin necesidad de herramientas: para el cambio rápido de la mordaza móvil a la función de expansión.



Tornillo de apriete con regulación posterior GRA



| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V2 |
|-----------|------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| GRA30-12 | 300 | 120 | 28 x 11 | 2,44 | 5 | |
| GRA60-12 | 600 | 120 | 28 x 11 | 3,06 | 5 | |
| GRA100-12 | 1000 | 120 | 28 x 11 | 3,83 | 5 | |

Acople para expandir GRD (2 unid./bolsa)



| Nº | ⚖️ | 📦 | V2 |
|-----|------|------|----|
| | kg | Pza. | |
| GRD | 0,66 | 10 | |

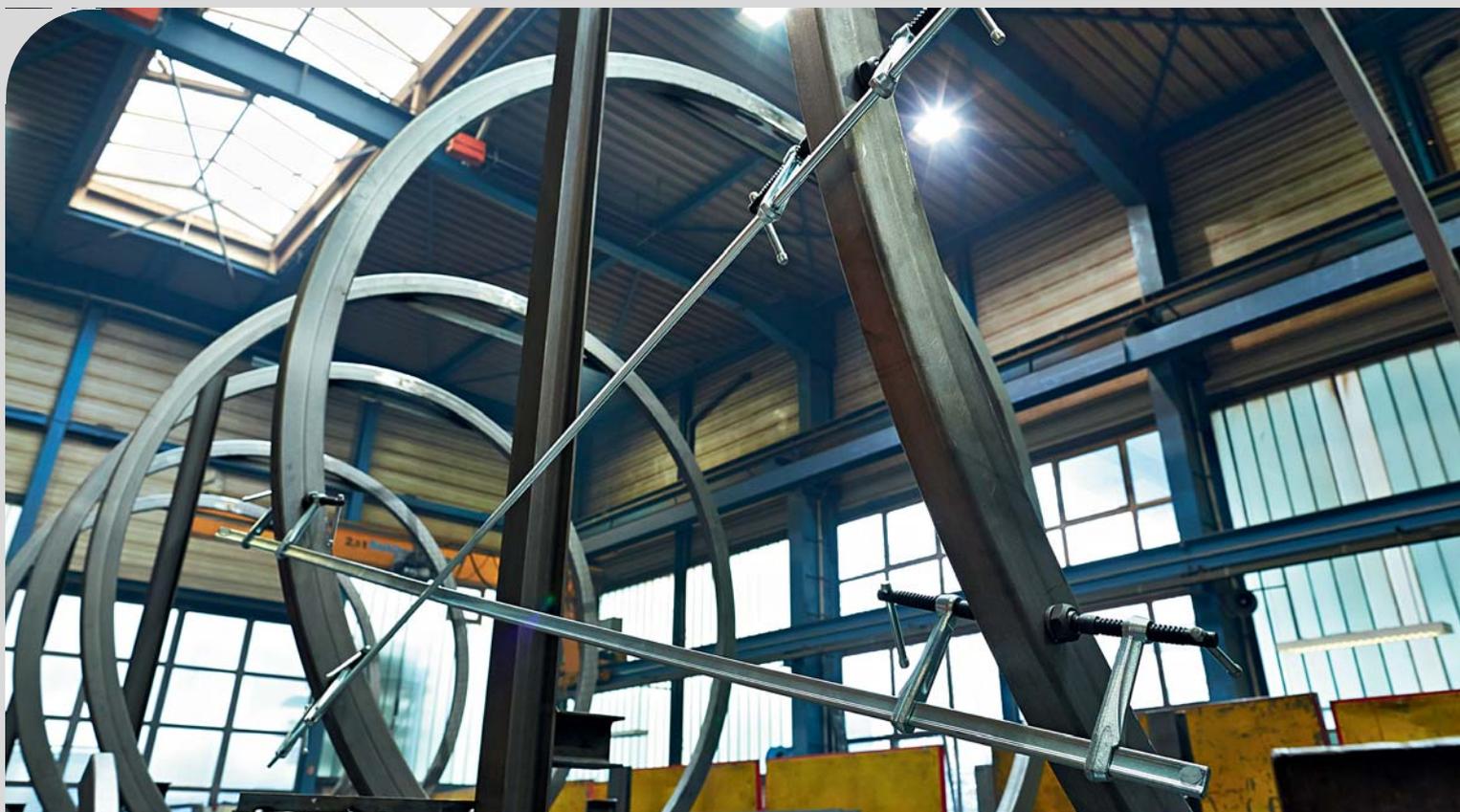


- Fuerza de sujeción de hasta 7.500 N
- Husillo exterior, protegido contrasalpicaduras de soldadura
- Acceso libre al área de trabajo

- Expansión desde el interior hacia el exterior
- Superficie de apoyo plana
- Ranura en V para la sujeción de piezas de trabajo redondas u ovaladas

Tornillos de apriete de alta potencia con mordazas móviles

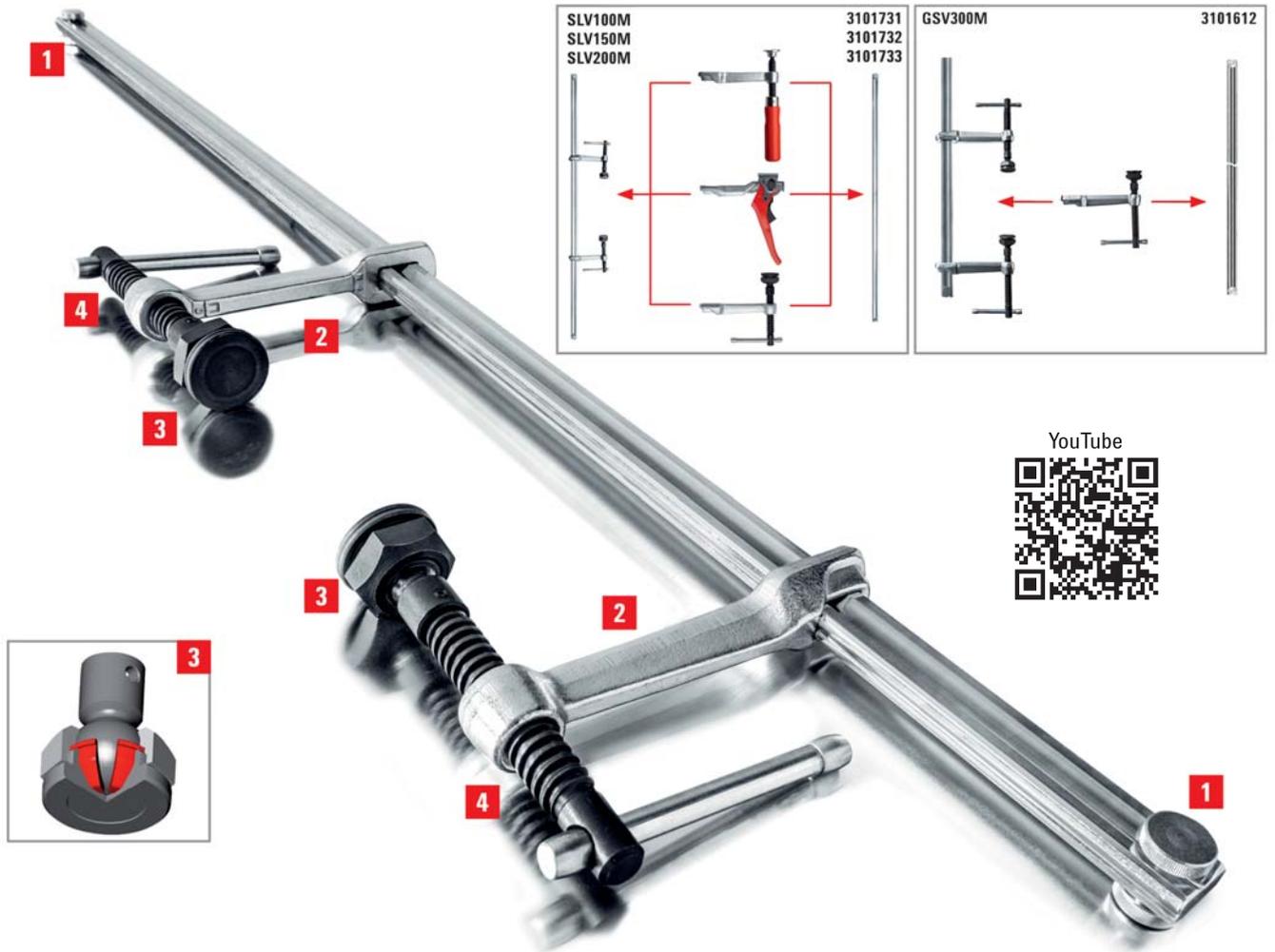
Nueva flexibilidad en caso de grandes aperturas



Un principio modular para unas innumerables opciones de uso

BESSEY también le ofrece, además de juegos de tornillos de apriete de alta potencia completamente montados, numerosos accesorios combinables entre sí. Entre estos se cuentan dos modelos de pletinas distintos: por un lado, el perfil de 27 x 13 mm en tres longitudes diferentes, y por el otro el perfil 30 x 15 mm para trabajos con grandes fuerzas de sujeción y aperturas de hasta tres metros. Todas las pletinas disponen de seguros

finales desmontables sin herramientas en ambos lados. Las mordazas móviles ya colocadas pueden cambiarse de sujeción a expansión o bien sustituirse por otras mordazas móviles, así como también ser complementadas por otras. Se pueden suministrar diferentes tipo de mordazas móviles: mango madera, palanca de apriete rápido o pasador metálico en cruz. Mediante la colocación de distintas mordazas móviles, se solucionan de forma rápida y sencilla, varias y exigentes tareas de sujeción. Soluciones para cada caso concreto.



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Seguro final desmontable sin herramientas

Los seguros finales colocados a ambos lados se pueden desmontar sin herramientas y permiten un rápido cambio de las mordazas móviles para la función de expansión. Pero también resulta posible cambiar sin problemas otras mordazas móviles o el complemento con otras.

2 Mordaza móvil intercambiable

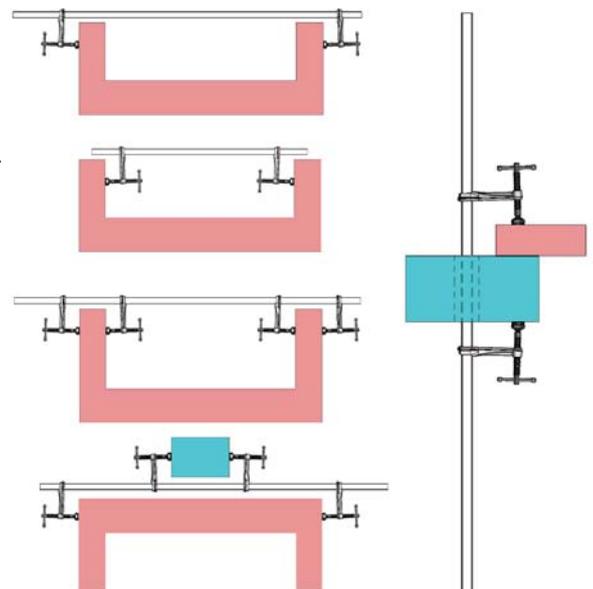
La mordaza móvil de acero templado forjado garantiza la más alta seguridad por la transmisión de fuerza en línea recta y resiste incluso a los más altos esfuerzos. Ésta puede ser sustituida, dependiendo de la finalidad de uso, por otras variantes de mordazas móviles, o incluso ser complementada con otras.

3 Platillo de apriete basculante especial

Tanto la pletina SLV como la GSV, poseen un platillo de apriete especial resistente al calor, que es además basculante hasta 35° e intercambiable. Además, los platillos de apriete especiales de la GSV disponen de un revestimiento de acero sinterizado templado e impregnado de aceite. Éste garantiza unas propiedades de deslizamiento y de funcionamiento de emergencia excelentes, lo que garantiza una vida útil extremadamente larga.

4 Husillo templado

El husillo templado es muy estable y resistente al desgaste. Esto aumenta notablemente la vida útil.



Tornillos de apriete de alta potencia con mordazas móviles



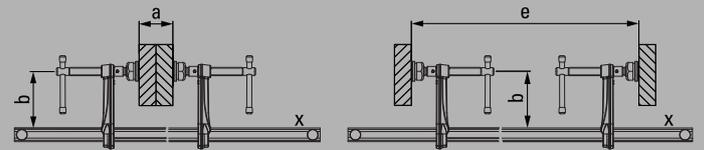
- Fuerza de apriete de hasta 6.500 N
- La colocación central en la pieza impide el vuelco
- Platillo de apriete especial resistente al calor, orientable hasta 35°
- El tornillo de apriete se puede desplazar por la pieza o componente a través de un orificio



Juego completo de tornillos de apriete con mordazas móviles y de alta potencia SLV

| Nº | <a> | | <e> | <x> | | | |
|---------|------|-----|----------|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| SLV100M | 1000 | 120 | 340-1250 | 27 x 13 | 4,78 | 1 | |
| SLV150M | 1500 | 120 | 340-1750 | 27 x 13 | 6,00 | 1 | |
| SLV200M | 2000 | 120 | 340-2250 | 27 x 13 | 6,50 | 1 | |

Numerosas opciones de uso gracias a la mordaza móvil intercambiable en distintos modelos (véase accesorios)



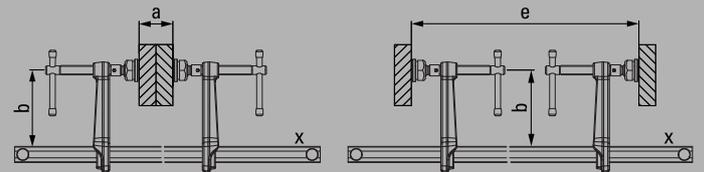
- Fuerza de apriete de hasta 9.000 N
- La colocación central en la pieza impide el vuelco
- Larga vida útil gracias al platillo de apriete especial resistente al calor con revestimiento de acero sinterizado, orientable hasta 35°
- El tornillo de apriete se puede desplazar por la pieza o componente a través de un orificio



Juego completo de tornillos de apriete con mordazas móviles y de alta potencia GSV

| Nº | <a> | | <e> | <x> | | | |
|---------|------|-----|----------|---------|-------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| GSV300M | 3000 | 140 | 400-3340 | 30 x 15 | 13,00 | 1 | |

Numerosas opciones de uso gracias a la mordaza móvil intercambiable en distintos modelos (véase accesorios)



- Larga vida útil gracias su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, girar y bascular hasta 35°

Diferentes modelos:

- Modelo estándar con superficie lisa
- Con superficie dentada para un apoyo seguro sobre piezas de trabajo sucias
- Con ranura en V para la fijación de piezas de trabajo redondas, ovaladas y en ángulo



Platillo de apriete especial

| Nº | Modelo | adecuado para | |
|---------|------------------------------|--|----|
| 3100736 | estándar | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | V3 |
| 3101192 | dentado | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3101193 | con prisma en V | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3101219 | platillo de apriete clavable | SPZ80K | |

Platillo de apriete especial antideslizamiento con corona clavable

Tornillos de apriete de alta potencia con mordazas móviles



Pletina de tamaño SLV



| Nº | <a> | <x> | ⚖ | 📦 | V2 |
|---------|------|---------|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | |
| 3101731 | 1000 | 27 x 13 | 2,85 | 1 | |
| 3101732 | 1500 | 27 x 13 | 4,05 | 1 | |
| 3101733 | 2000 | 27 x 13 | 5,25 | 1 | |

- Perfil de 27 x 13 mm, trefilado en frío y galvanizado
- Seguros finales desmontables sin herramientas – en ambos lados – para un sencillo cambio
- Adaptado para todas las mordazas móviles completas del tamaño SLV



Pletina de tamaño GSV



| Nº | <a> | <x> | ⚖ | 📦 | V2 |
|---------|------|---------|-------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | |
| 3101612 | 3000 | 30 x 15 | 10,40 | 1 | |

- Perfil de 30 x 15 mm, trefilado en frío y galvanizado
- Seguros finales desmontables sin herramientas – en ambos lados – para un sencillo cambio
- Adaptado para todas las mordazas móviles completas del tamaño GSV



Mordaza móvil completa para el tamaño SLV



| Nº | Modelo | | <x> | ⚖ | 📦 | V3 |
|---------|--|-----|---------|------|------|----|
| | | mm | mm | kg | Pza. | |
| 3101426 | mango de madera | 120 | 27 x 13 | 0,73 | 1 | |
| 3101337 | mango de palanca | 120 | 27 x 13 | 1,10 | 1 | |
| 3101338 | pasador metálico en cruz, incl. platillo de apriete especial | 120 | 27 x 13 | 0,82 | 1 | |

- Tre modelos o variantes de empuñadura diferentes
- Adaptado para todas las pletinas del tamaño SLV



Mordaza móvil completa para el tamaño GSV



| Nº | Modelo | | <x> | ⚖ | 📦 | V3 |
|---------|--|-----|---------|------|------|----|
| | | mm | mm | kg | Pza. | |
| 3101329 | pasador metálico en cruz, incl. platillo de apriete especial | 120 | 30 x 15 | 1,13 | 1 | |
| 3101330 | especial con anclaje de | 140 | 30 x 15 | 1,21 | 1 | |
| 3101331 | acero sinterizado | 200 | 30 x 15 | 1,40 | 1 | |

- Un modelo o variante de empuñadura con tres alcances
- Adaptado para pletinas del tamaño GSV

Tornillos de apriete en C

Sujeción con la forma original del tornillo de apriete



Ya sean forjados o en perfil, BESSEY los tiene en su programa

Los tornillos de apriete en C se emplean cuando para aperturas semejantes se requieren elevadas fuerzas de apriete, principalmente en construcciones metálicas y de acero. El tornillo de apriete en C es considerado como el primer prototipo de los tornillos de apriete. Para su fabricación fueron y son empleados los más diversos materiales. Así, hubo antiguamente

modelos fabricados completamente de madera. Hoy en día existen los modelos forjados así como los tornillos de apriete VC fabricados íntegramente en acero con la reconocida calidad de BESSEY. En este sentido, la particularidad del tornillo de apriete VC es que su cuerpo se fabrica con el perfil de acero templado y galvanizado Original BESSEY elaborado en nuestra propia trefilería. De esta manera se logra una resistencia a la tracción mucho mayor que la de los modelos.

El tornillo de apriete en C VC es el único que posee las características del tornillo de apriete BESSEY enteramente de acero – ligero, cómodo, elástico y resistente a la rotura.

Tornillos de apriete en C



Tornillo de apriete en C VC, alta resistencia



| Nº | <a> | | | | <x> | kN | kg | Pza. | V2 |
|------|---------|-----------|-----|-------|------------|----|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| VC2 | 0 - 50 | 0 - 2 | 50 | 2 | 19,5 x 9,5 | 7 | 0,43 | 10 | |
| VC3 | 0 - 75 | 0 - 3 | 50 | 2 | 22 x 10,5 | 13 | 0,63 | 10 | |
| VC4 | 0 - 100 | 0 - 4 | 60 | 2 3/8 | 25 x 12 | 13 | 1,02 | 10 | |
| VC6 | 0 - 150 | 0 - 6 | 75 | 3 | 27 x 13 | 15 | 1,41 | 10 | |
| VC8 | 0 - 200 | 0 - 7 7/8 | 90 | 3 1/2 | 30 x 15 | 15 | 2,25 | 5 | |
| VC10 | 0 - 250 | 0 - 10 | 100 | 4 | 40 x 20 | 15 | 4,01 | 5 | |



- Fuerza de apriete de hasta 15.000 N
- A prueba de ruptura, templado
- Acero BESSEY de calidad acreditada



Tornillo de apriete en C SC



| Nº | <a> | | | | kN | kg | Pza. | V2 |
|-------|---------|-----------|-----|--------|------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | |
| SC40 | 0 - 40 | 0 - 1 5/8 | 40 | 1 5/8 | 5,5 | 0,40 | 10 | |
| SC60 | 0 - 60 | 0 - 2 3/8 | 55 | 2 3/16 | 5,5 | 0,57 | 10 | |
| SC80 | 0 - 80 | 0 - 3 1/8 | 65 | 2 9/16 | 10 | 0,99 | 10 | |
| SC100 | 0 - 100 | 0 - 4 | 75 | 3 | 13,5 | 1,40 | 10 | |
| SC120 | 0 - 120 | 0 - 7 7/8 | 85 | 3 1/4 | 18 | 2,10 | 10 | |
| SC150 | 0 - 150 | 0 - 6 | 95 | 3 3/4 | 18 | 2,35 | 10 | |
| SC200 | 0 - 200 | 0 - 7 7/8 | 105 | 4 1/4 | 22 | 4,00 | 5 | |



- Fuerza de apriete de hasta 22.000 N
- Acero forjado estampado



Tornillo de apriete en C CDF-C



| Nº | <a> | | | | kN | kg | Pza. | V2 |
|---------|---------|-----------|-----|-------|------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | |
| CDF403C | 0 - 75 | 0 - 3 | 60 | 2 3/8 | 13 | 0,85 | 6 | |
| CDF404C | 0 - 105 | 0 - 4 1/4 | 85 | 2 3/4 | 16,5 | 1,60 | 6 | |
| CDF406C | 0 - 150 | 0 - 6 | 100 | 3 5/8 | 17 | 2,32 | 6 | |
| CDF408C | 0 - 205 | 0 - 8 | 125 | 4 1/2 | 17 | 3,42 | 6 | |
| CDF410C | 50-245 | 2 - 10 | 150 | 5 3/8 | 18 | 5,49 | 4 | |



- Fuerza de apriete hasta 18.000 N
- Acero forjado estampado, de alta resistencia
- El husillo bañado en cobre evita que las salpicaduras de soldadura se adhieran

Mordazas grip

Sujeción con mordazas grip



Diferentes modelos para diferentes aplicaciones

Ya sea para una sujeción completa o por puntos, para empalmar tubos o trabajar con piezas de diferente sección. Las mordazas grip Original BESSEY son ideales para estos trabajos.

Las bocas son ajustables para sujetar en paralelo o con una inclinación determinada a voluntad. Y lo mejor: La fuerza de sujeción ajustada se mantiene constante sea cual sea la apertura de las bocas. Independientemente del modelo que elija. ¡Compruébelo usted mismo!

La mordaza grip para tubos GRZRO: sujeción segura de piezas de trabajo redondas gracias a las bocas infinitamente ajustables.

YouTube



Mordazas grip



Mordaza grip con bocas paralelas GRZ



| Nº | <a> | | | | |
|-------|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| GRZ10 | 100 | 65 | 1,00 | 10 | |
| GRZ20 | 200 | 65 | 1,20 | 10 | |



- Superficies de sujeción paralelas
- Prisma para piezas redondas de pequeño diámetro
- Juego de protecciones incluido para sujetar sin marcar las superficies delicadas



Mordaza grip en C GRZC



| Nº | <a> | | <d> | | | |
|------|-----|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| GRZC | 110 | 80 | 40 | 1,10 | 10 | |

- Para sujeción por puntos y sujeción firme por ambos lados



Variogrip GRZV



| Nº | <a> | | <d> | | | |
|------|-----|-------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| GRZV | 100 | 50-80 | 43 | 1,25 | 10 | |

- Mordazas móviles montadas sobre dos estribos independientes para obtener alcances y aperturas diferentes
- Para la sujeción de piezas de trabajo de diferente grosor o alturas



Mordaza grip para tubos GRZRO



| Nº | para tubos Ø | | | | |
|-------|--------------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| GRZRO | 0 – 110 | 65 | 1,30 | 10 | |

- Ideal para la sujeción de tubos circulares del mismo diámetro
- Juego de protecciones incluido
- Sujeción sin marcar de superficies delicadas
- Adecuado para la soldadura por puntos, resistente a temperaturas de hasta los 200 °C

Tornillos de apriete para soldadura eléctrica

- Con mordazas de fundición maleable
- Empuñadura de madera ergonómica
- Agujero de conexión en la mordaza fija



Tornillo de apriete con toma de tierra LP/TP con empuñadura de madera

| Nº | <a> | | <x> | | | | | |
|------|-----|-----|--------|------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | A | kg | Pza. | V1 |
| LP-1 | 150 | 60 | 20 x 5 | 10,5 | 300 | 0,50 | 10 | |
| TP-1 | 150 | 80 | 25 x 6 | 10,5 | 400 | 0,78 | 10 | |

- Con mordazas de fundición maleable
- Con tornillo de mariposa
- Agujero de conexión en la mordaza fija
- TP-...F-RK: Cable de tierra en el extremo del riel / diámetro interior del anillo 30 mm



Tornillo de apriete con toma de tierra LP/TP con tornillo de mariposa

| Nº | <a> | | <x> | | | | | |
|----------|-----|-----|--------|------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | A | kg | Pza. | V1 |
| LP-1F | 150 | 60 | 20 x 5 | 10,5 | 300 | 0,53 | 10 | |
| TP-1F | 150 | 80 | 25 x 6 | 10,5 | 400 | 0,78 | 10 | |
| TP-2F | 150 | 60 | 30 x 8 | 11 | 600 | 1,20 | 20 | |
| TP-1F-RK | 150 | 80 | 25 x 6 | 10,5 | 400 | 0,78 | 10 | |
| TP-2F-RK | 150 | 60 | 30 x 8 | 11 | 600 | 1,20 | 20 | |

- Con mordazas de fundición maleable
- Apriete con pasador metálico en cruz con extremos redondeados para una mejor transmisión de fuerza durante la fijación
- Agujero de conexión en la mordaza fija



Tornillo de apriete con toma de tierra TP con pasador metálico en cruz

| Nº | <a> | | <x> | | | | | |
|-------|-----|-----|--------|------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | A | kg | Pza. | V1 |
| TP-1K | 150 | 80 | 25 x 6 | 10,5 | 400 | 0,75 | 10 | |

- Con mordazas de fundición maleable
- Agujero de conexión en el extremo de la barra



Tornillo de apriete con toma de tierra TGP

| Nº | <a> | | <x> | | | | | |
|--------|-----|-----|--------|------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | A | kg | Pza. | V1 |
| TG-P12 | 120 | 60 | 20 x 5 | 10,5 | 200 | 0,42 | 10 | |
| TG-P20 | 200 | 100 | 27 x 7 | 13 | 350 | 1,08 | 10 | |

- Cuerpo en fundición maleable con forma de C



Tornillo de apriete con toma de tierra CP

| Nº | <a> | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | A | kg | Pza. | V1 |
| CP-F | 50 | 30 | 8,4 | 200 | 0,19 | 10 | |



Complemento de sujeción Vario VAD (2 unid./bolsa)

| Nº | | Anchura de las superficies de sujeción | | | V3 |
|-----|------------------------------------|--|------|---|----|
| | | mm | | | |
| VAD | de 60° interior hasta 60° exterior | 45 | 0,48 | 1 | |



- Adaptador especial piezas de trabajo redondas, ovaladas o cuadradas
- Ángulo ajustable desde 60° interior hasta 60° exterior
- Adecuado para tornillos de apriete BESSEY TG, GZ y GMZ a partir de 100 mm de alcance



Conjunto de sujeción para tubos RO

| Nº | Longitud de los prismas de sujeción | para tubos Ø | | | V1 |
|----|-------------------------------------|--------------|------|---|----|
| | mm | mm | | | |
| RO | 170 | 100 – 400 | 1,39 | 1 | |

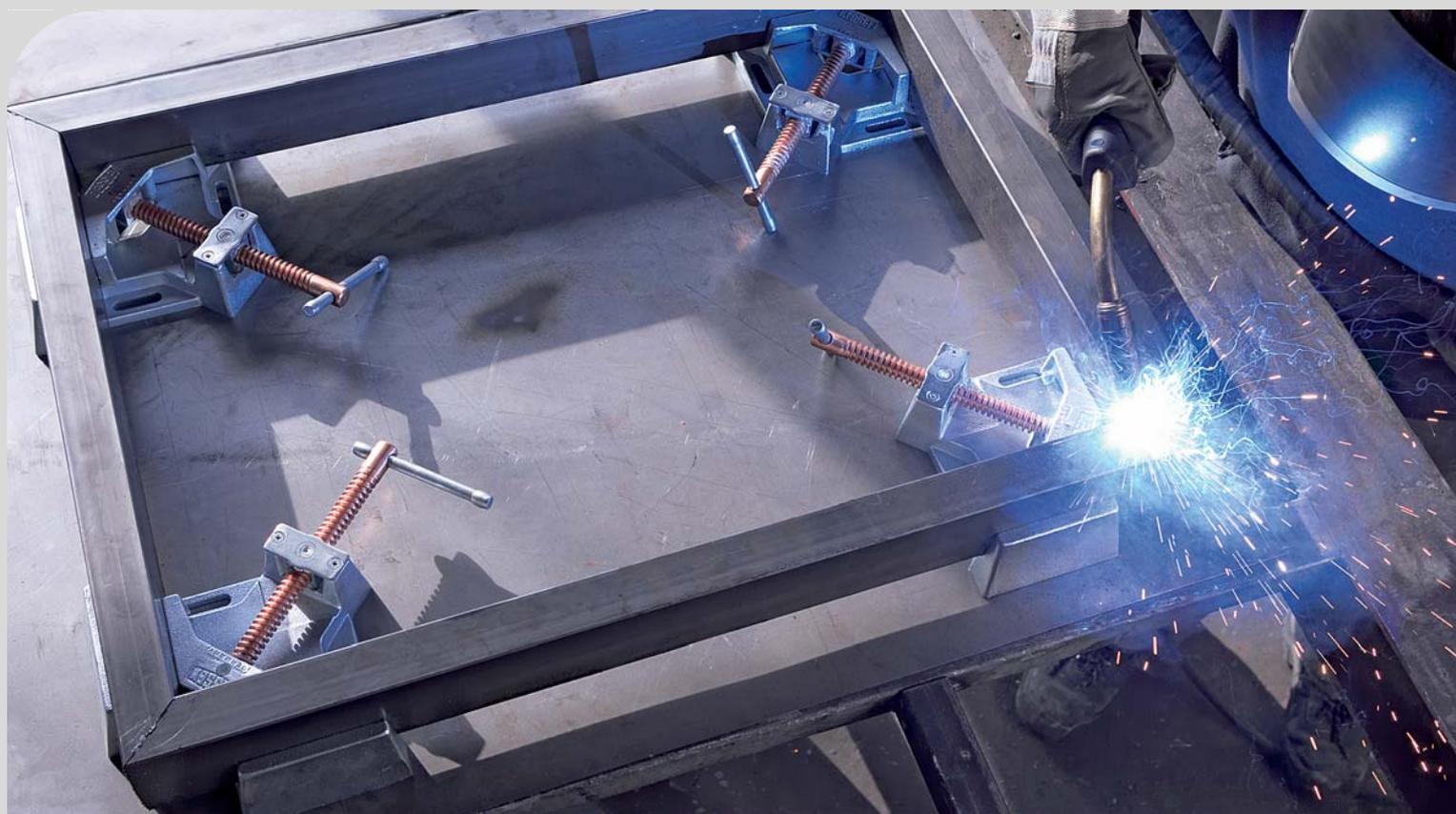
Contenido: 4 prismas de sujeción, 4 tornillos cilíndricos



- Ideal para la sujeción de piezas de trabajo redondas u ovaladas
- De fácil montaje
- Adecuado para tornillos de apriete con mordazas de fundición maleable Original BESSEY con alcance entre 100 y 200 mm

Mordaza de ángulos para metal

Sujeción de ángulos e ingletes

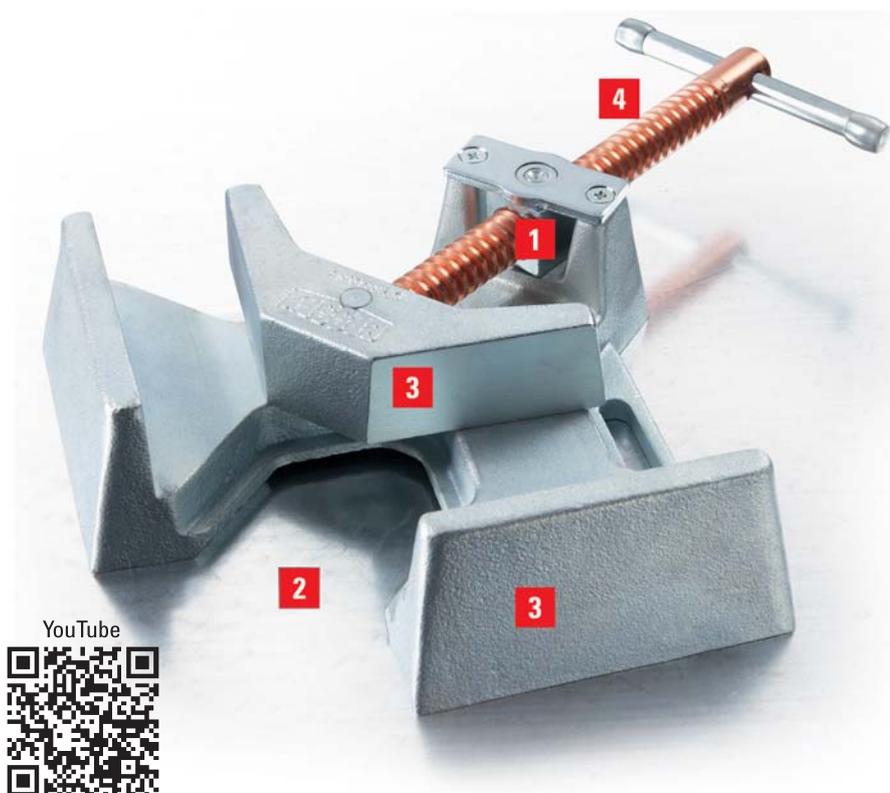


Libre acceso a la pieza de trabajo al realizar trabajos de soldadura y de montaje

Las mordazas de ángulos para metal Original BESSEY se han desarrollado especialmente para su uso en construcciones metálicas, en los talleres de soldadura y en las cerrajerías. Una de sus múltiples posibilidades de utilización es, entre

otras, la sujeción, fijación y la alineación en ángulo recto. La zona de trabajo abierta posibilita además un acceso libre a la pieza de trabajo al realizar trabajos de soldadura y de montaje, así como la fijación de conexiones en T. Por este motivo, las mordazas de ángulos para metal Original BESSEY no deberían faltar en ningún taller.

La mordaza de ángulos para metal WSM: para una sujeción precisa de piezas de trabajo de diferente sección en ángulo de 90°.



Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Ajuste automático**
El brazo móvil articulado y basculante permite que la pieza de apriete se ajuste automáticamente a piezas de trabajo de diferentes espesores.
- 2 Zona abierta de trabajo**
El paso permite la fijación de conexiones en T y asegura el libre acceso a la pieza de trabajo durante los trabajos de soldadura y montaje.
- 3 Cuerpo y mordazas resistentes**
Tanto la base como las piezas de apriete se fabrican en fundición de alta calidad para una sujeción fuerte. Están cincadas y con ello protegidas contra la corrosión. Las piezas de apriete están rectificadas para trabajos de fijación en ángulo recto exacto.
- 4 Husillo bañado en cobre**
El husillo con rosca trapezoidal está bañado en cobre, lo cual impide que se adhieran salpicaduras de soldadura.



Mordaza para soldadura de ángulos WSM



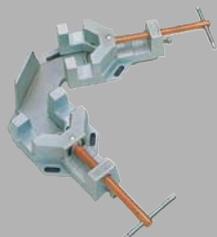
| Nº | ←a→ mm | Paso máx. mm | | | | | |
|-------|-----------|-----------------|----|-----|------|------|----|
| | | | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| WSM9 | 2 x 90 | 60 | 35 | 110 | 3,80 | 1 | |
| WSM12 | 2 x 120 | 100 | 61 | 120 | 7,80 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de

- Ajuste automático de piezas de trabajo de diferente sección
- Piezas de apriete y placa base resistentes en fundición de alta calidad
- El husillo bañado en cobre evita que las salpicaduras de soldadura se adhieran
- Ángulo de 90° exacto



Conjunto de sujeción para soldadura SM 10



| Nº | | ←a→ mm | | | | |
|----------|---------|-----------|----|-------|------|----|
| | | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| SM10-SET | 5°-180° | 100 | 35 | 10,66 | 1 | |

- Herramienta de sujeción para piezas de diferente sección en ángulos variables
- Cuerpo y placa base resistentes en fundición de alta calidad
- El husillo bañado en cobre evita que las salpicaduras de soldadura se adhieran
- Gama de ángulos: 5°-180°

Elementos de sujeción para mesas de soldadura

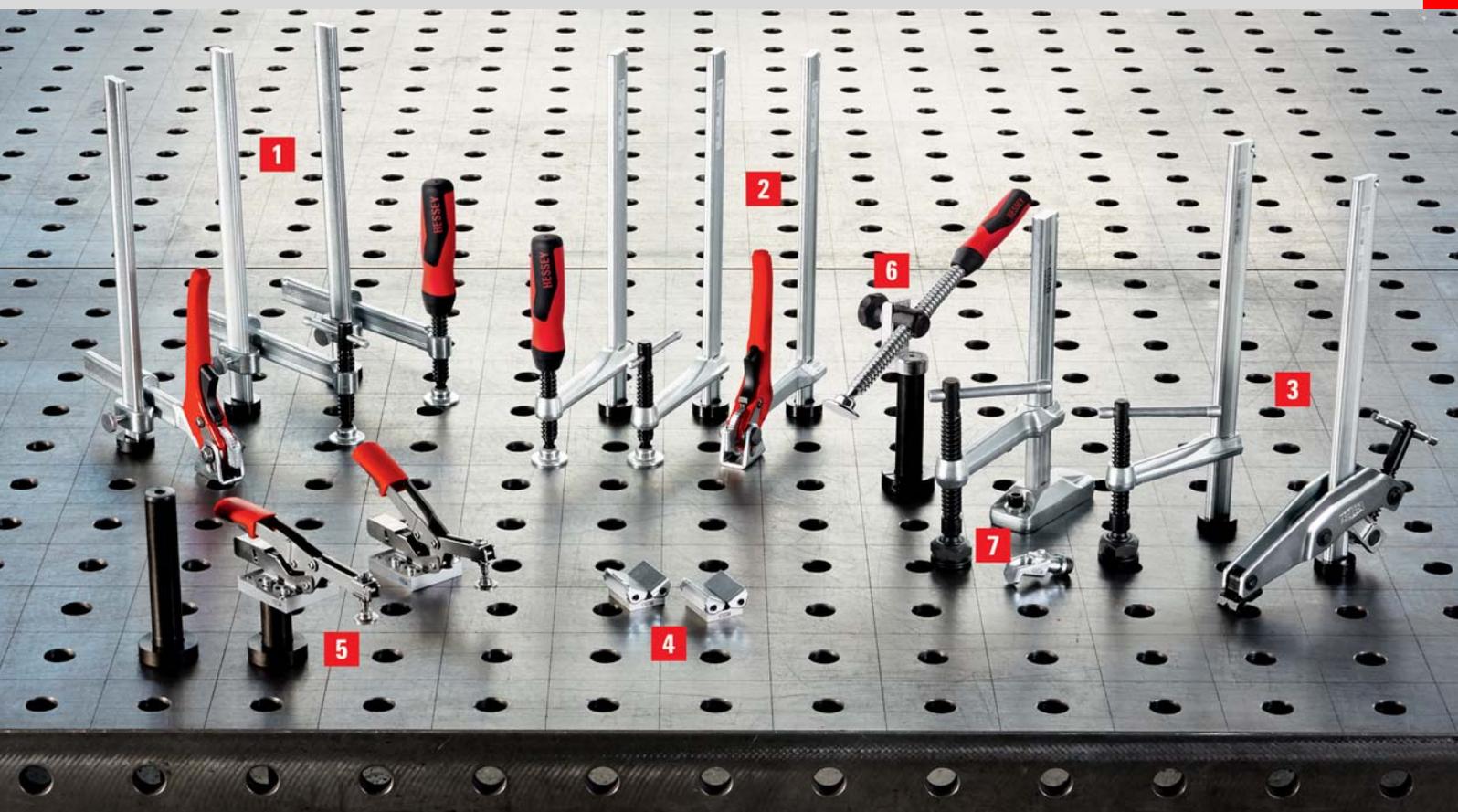
Una soldadura segura con los especialistas en herramientas de sujeción



La experiencia llevada a la mesa

BESSEY ha aplicado toda la experiencia acumulada durante décadas en lo relativo a las herramientas de sujeción para desarrollar sus nuevos elementos de sujeción para mesas de soldadura de 28 y 16 mm. BESSEY ofrece una amplia gama de prácticos elementos auxiliares que pueden utilizarse de forma flexible y facilitan el trabajo diario. En los elementos de sujeción estándar se puede elegir entre 3 variantes de empuñadura y modelos con alcance variable o fijo. La gama cuenta también con un elemento de sujeción con platillo de apriete

especial resistente al calor y una variante con brazo prensor para un acceso libre a la zona de trabajo. Para la sujeción de piezas de trabajo ovaladas, redondas y cuadradas hay disponibles complementos de sujeción para la mesa. Las prensas rápidas y las mordazas para máquinas BESSEY también pueden utilizarse en mesas de soldadura gracias a adaptadores especiales, prolongaciones y colgadores. Todos los elementos se pueden integrar en la mesa sin necesidad de herramientas, se pueden utilizar de forma variable y permiten trabajar de manera cómoda, segura y precisa. Pruébalo Usted mismo.



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Alcance flexible

Los elementos de sujeción para mesas de soldadura BESSEY TWV no solo están disponibles con alcance regulable, sino también con 3 variantes de mango.

2 Con un alcance de 100 mm, 120 mm o 140 mm

En los elementos de sujeción para mesas de soldadura BESSEY TWV puede escoger entre 3 variantes de mango y 3 variantes de alcance.

3 Resistente y especial

El elemento de sujeción TWM28 cuenta con un platillo de apriete especial resistente al calor, orientable hasta 35° y con revestimiento de acero sinterizado. En la variante con brazo prensor TW28GRS, el husillo se encuentra en el exterior y de este modo, permite acceder libremente al área de trabajo.

4 Perfecto para barandillas

Ya sea para formas redondas, ovaladas o cuadradas: los complementos de sujeción de mesa Vario TWVAD se adaptan perfectamente. Se adaptan a la pieza de trabajo que se va a soldar desde 60° interior hasta 60° exterior.

5 Uso de prensa rápida

Gracias al adaptador TWA-STC y a la prolongación TWX adecuada, las prensas rápidas BESSEY con placa base horizontal se pueden utilizar también de forma rápida en mesas de soldadura.

6 Anclaje diagonal y horizontal

El adaptador TW28AV conectado a la extensión TW28X permite realizar anclajes tanto en diagonal como en horizontal. Esto es gracias al husillo giratorio con rango de -52° a 52°.

7 Mordaza para máquinas disponible

¿Trabaja ya con mordazas para máquinas BESSEY y desea utilizarlas también en su mesa de soldadura? El accesorio TW28HO le permite hacerlo simplemente atornillándolo en el agujero del pie de la mordaza para máquinas.

YouTube



Elementos de sujeción para mesas de soldadura



Elemento de sujeción con alcance variable TWV



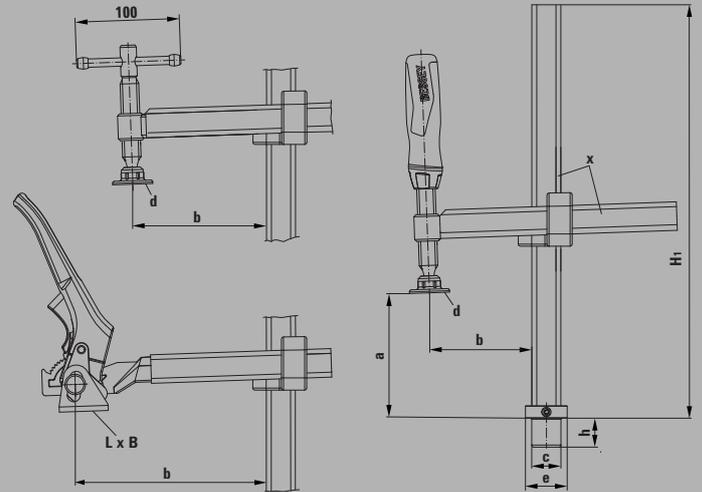
| Nº | Ø | Altura de sujeción máx. | | <x> | kg | Pza. | V3 |
|----------------|----|-------------------------|---------|----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| TWV16-20-15-2K | 16 | 200 | 30-150 | 22 x 8,5 | 1,20 | 1 | |
| TWV16-20-15K | 16 | 200 | 30-150 | 22 x 8,5 | 1,04 | 1 | |
| TWV16-20-15H | 16 | 200 | 60-150 | 22 x 8,5 | 1,21 | 1 | |
| TWV28-30-17-2K | 28 | 300 | 40-175 | 28 x 11 | 2,22 | 1 | |
| TWV28-30-17K | 28 | 300 | 40-175 | 28 x 11 | 2,11 | 1 | |
| TWV28-30-17H | 28 | 300 | 110-175 | 28 x 11 | 2,48 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de

- TWV16: Fuerza de apriete hasta 2.500 N
TWV28: Fuerza de apriete hasta 5.500 N
- Preciso sujeción individual
- Perfil templado y mordaza móvil para una mejor sujeción
- Alcance regulable

Diferentes modelos:

- Empuñadura de plástico de 2-componentes de alta calidad, así como pasador metálico en cruz con extremos redondeados, cada uno con husillo roscado trapezoidal de fácil movimiento y platillo de apriete intercambiable sin necesidad de herramientas
- Mango de palanca con mecanismo de trinquete para una sujeción dosificada, rápida e inmune a las vibraciones



Datos técnicos

| | Ø del perno | Altura perno | Apertura max. | Alcance | Altura basico | Medidas platillo de presión | | Pie "F" | | Perfil de pletina |
|----------------|-------------|--------------|---------------|---------|---------------|-----------------------------|-------|-----------|----------------|-------------------|
| | "c" | "h" | "a" | "b" | "H1" | "L x B" | Ø "d" | Pie Ø "e" | Altitud de pie | "x" |
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| TWV16-20-15-2K | 16 | 20,5 | 200 | 30-150 | 265 | - | 32 | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TWV16-20-15K | 16 | 20,5 | 200 | 30-150 | 265 | - | 32 | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TWV16-20-15H | 16 | 20,5 | 200 | 60-150 | 265 | 41 x 26 | - | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TWV28-30-17-2K | 28 | 28,5 | 300 | 40-175 | 400 | - | 38 | 40 | 12 | 28 x 11 |
| TWV28-30-17K | 28 | 28,5 | 300 | 40-175 | 400 | - | 38 | 40 | 12 | 28 x 11 |
| TWV28-30-17H | 28 | 28,5 | 300 | 110-175 | 400 | 47 x 31 | - | 40 | 12 | 28 x 11 |

Elementos de sujeción para mesas de soldadura

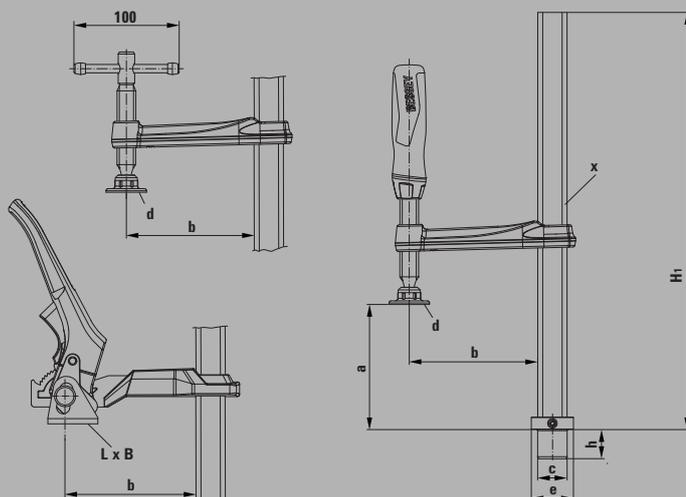


Elemento de sujeción con alcance fijado TW



| Nº | ∅ | Altura de sujeción máx. | | <x> | kg | Pza. | V3 |
|---------------|----|-------------------------|-----|----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| TW16-20-10-2K | 16 | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 0,93 | 1 | |
| TW16-20-10K | 16 | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 0,86 | 1 | |
| TW16-20-10H | 16 | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 1,01 | 1 | |
| TW28-30-12-2K | 28 | 300 | 120 | 28 x 11 | 1,68 | 1 | |
| TW28-30-14-2K | 28 | 300 | 140 | 28 x 11 | 1,70 | 1 | |
| TW28-30-12K | 28 | 300 | 120 | 28 x 11 | 1,62 | 1 | |
| TW28-30-14K | 28 | 300 | 140 | 28 x 11 | 1,65 | 1 | |
| TW28-30-12H | 28 | 300 | 120 | 28 x 11 | 2,07 | 1 | |
| TW28-30-14H | 28 | 300 | 140 | 28 x 11 | 2,10 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



- TW16: Fuerza de apriete hasta 3.000 N
TW28: Fuerza de apriete hasta 5.000 N
- Preciso sujeción individual
- Perfil templado y mordaza móvil para una mejor sujeción

Diferentes modelos:

- Empuñadura de plástico de 2-componentes de alta calidad, así como pasador metálico en cruz con extremos redondeados, cada uno con husillo roscado trapecoidal de fácil movimiento y platillo de apriete intercambiable sin necesidad de herramientas
- Mango de palanca con mecanismo de trinquete para una sujeción dosificada, rápida e inmune a las vibraciones

Datos técnicos

| | ∅ del perno "c" | Altura perno "h" | Apertura máx. "a" | Alcance "b" | Altura básico "H1" | Medidas platillo de presión ∅ "d" | | Pie "F" | | Perfil de pletina "x" |
|---------------|--------------------|---------------------|----------------------|----------------|-----------------------|--------------------------------------|-----|--------------|----------------|--------------------------|
| | | | | | | "L x B" | "d" | Pie ∅ "e" | Altitud de pie | |
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| TW16-20-10-2K | 16 | 20,5 | 200 | 100 | 265 | - | 32 | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TW16-20-10K | 16 | 20,5 | 200 | 100 | 265 | - | 32 | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TW16-20-10H | 16 | 20,5 | 200 | 100 | 265 | 41 x 26 | - | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TW28-30-12-2K | 28 | 28,5 | 300 | 120 | 400 | - | 38 | 40 | 12 | 28 x 11 |
| TW28-30-14-2K | 28 | 28,5 | 300 | 140 | 400 | - | 38 | 40 | 12 | 28 x 11 |
| TW28-30-12K | 28 | 28,5 | 300 | 120 | 400 | - | 38 | 40 | 12 | 28 x 11 |
| TW28-30-14K | 28 | 28,5 | 300 | 140 | 400 | - | 38 | 40 | 12 | 28 x 11 |
| TW28-30-12H | 28 | 28,5 | 300 | 120 | 400 | 47 x 31 | - | 40 | 12 | 28 x 11 |
| TW28-30-14H | 28 | 28,5 | 300 | 140 | 400 | 47 x 31 | - | 40 | 12 | 28 x 11 |

Elementos de sujeción para mesas de soldadura



- Fuerza de apriete hasta 6.500 N
- Preciso sujeción individual
- Perfil templado y mordaza móvil para una mejor sujeción
- Husillo templado: muy estable y resistente al desgaste, para una vida útil considerablemente más larga
- Larga vida útil gracias al platillo de apriete especial resistente al calor con revestimiento de acero sinterizado, orientable hasta 35°

- Larga vida útil gracias su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, girar y bascular hasta 35°

Diferentes modelos:

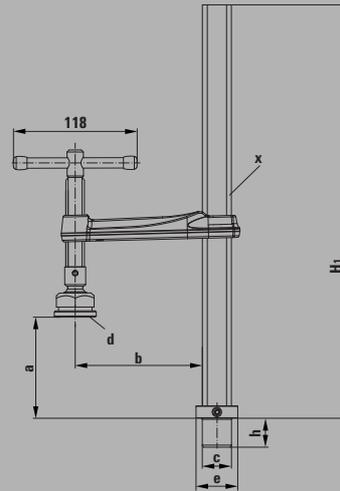
- Modelo estándar con superficie lisa
- Con superficie dentada para un apoyo seguro sobre piezas de trabajo sucias
- Con ranura en V para la fijación de piezas de trabajo redondas, ovaladas y en ángulo



Elemento de sujeción con platillo de apriete TWM28

| Nº | ∅ | Altura de sujeción máx. | ←b→ | ←x→ | kg | Pza. | V3 |
|-------------|----|-------------------------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| TWM28-30-12 | 28 | 300 | 120 | 28 x 11 | 1,78 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



Platillo de apriete especial

| Nº | Modelo | V3 |
|---------|-----------------|----|
| 3100736 | estándar | |
| 3101192 | dentado | |
| 3101193 | con prisma en V | |



Datos técnicos

| | ∅ del perno | Altura perno | Apertura max. | Alcance | Altura basico | Medidas platillo de presión | | Pie "F" | | Perfil de pletina |
|-------------|-------------|--------------|---------------|---------|---------------|-----------------------------|-------|-----------|----------------|-------------------|
| | "c" | "h" | "a" | "b" | "H1" | "L x B" | ∅ "d" | Pie ∅ "e" | Altitud de pie | "x" |
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| TWM28-30-12 | 28 | 28,5 | 300 | 120 | 400 | - | 40 | 40 | 12 | 28 x 11 |

Elementos de sujeción para mesas de soldadura

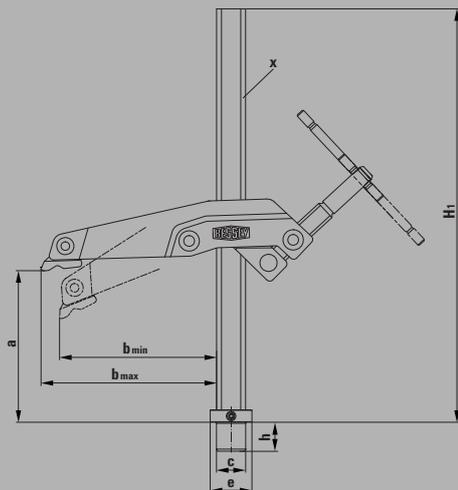


Elemento de sujeción con brazo prensor TW28GRS



| Nº | ∅ | Altura de sujeción máx. | ←b→ | ←x→ | kg | Pza. | V3 |
|--------------|----|-------------------------|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| TW28GRS30-12 | 28 | 300 | 120 | 28 x 11 | 2,33 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



- Fuerza de apriete hasta 5.000 N
- Husillo en la parte exterior para el libre acceso al área de trabajo y una mejor protección frente a salpicaduras de soldadura
- Platillo de apriete estriado, ideal también para sujetar piezas de trabajo redondas o cuadradas
- Orientable y con ajuste de altura
- Especialmente diseñado para sujeción en espacios reducidos y en aperturas estrechas



Complemento de sujeción de mesa Vario TWVAD (2 unid./bolsa)



| Nº | ∅ | ∠ | Anchura de las superficies de sujeción | kg | Pza. | V3 |
|---------|----|------------------------------------|--|------|------|----|
| | mm | | mm | | | |
| TW16VAD | 16 | de 60° interior hasta 60° exterior | 45 | 0,38 | 1 | |
| TW28VAD | 28 | | 45 | 0,57 | 1 | |
| TWVAD | - | | 45 | 0,28 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



- Especialmente adaptada para piezas de trabajo redondas, ovaladas o cuadradas
- Ángulo ajustable desde 60° interior hasta 60° exterior

Diferentes modelos:

- TW16VAD/TW28VAD: modelo con perno, para una fijación y un ajuste rápidos en la mesa de soldadura
- TWVAD: modelo sin perno, para desplazar de forma variable en la mesa de soldadura

Datos técnicos

| | ∅ del perno "c" | Altura perno "h" | Apertura max. "a" | Alcance "b" | Altura basico "H1" | Medidas platillo de presión "L x B" | Pie "F" | | Perfil de pletina "x" |
|--------------|--------------------|---------------------|----------------------|----------------|-----------------------|--|--------------|----------------|--------------------------|
| | | | | | | | Pie ∅ "e" | Altitud de pie | |
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| TW28GRS30-12 | 28 | 28,5 | 300 | 123-140 | 400 | 38 x 25 | 40 | 12 | 28 x 11 |

Elementos de sujeción para mesas de soldadura



- Accesorios para bridas de amarre BESSEY con placa base horizontal STC
- Con perno, para uso directo sobre mesa de soldadura
- Sin perno, para atornillar sobre la prolongación TWX



Adaptador de bridas de amarre TWA-STC

| Nº | Ø mm | adecuado para | kg | | V3 |
|-----------|---------|----------------------|------|---|----|
| | | | Pza. | | |
| TW16A-STC | 16 | STC-VH / STC-HH / | 0,19 | 1 | |
| TW28A-STC | 28 | STC-IHH | 0,28 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



- Accesorios para adaptador de bridas de amarre BESSEY TWA-STC , TWVAD y TW28AV
- Ajustable a piezas de trabajo redondas mediante el anillo de ajuste de la mesa



Prolongación TWX

| Nº | Ø mm | adecuado para | Rango apertura | | kg | | V3 |
|-------|---------|---|----------------|------|------|--|----|
| | | | mm | | Pza. | | |
| TW16X | 16 | TW16A-STC / TW16VAD / TWVAD | 15-200 | 0,41 | 1 | | |
| TW28X | 28 | TW28A-STC / TW28VAD / TWVAD / TW28AV | 15-300 | 1,76 | 1 | | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de

Elementos de sujeción para mesas de soldadura

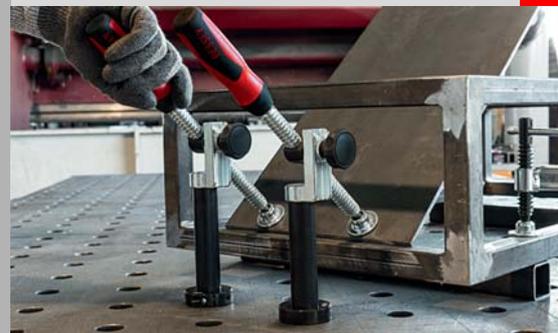
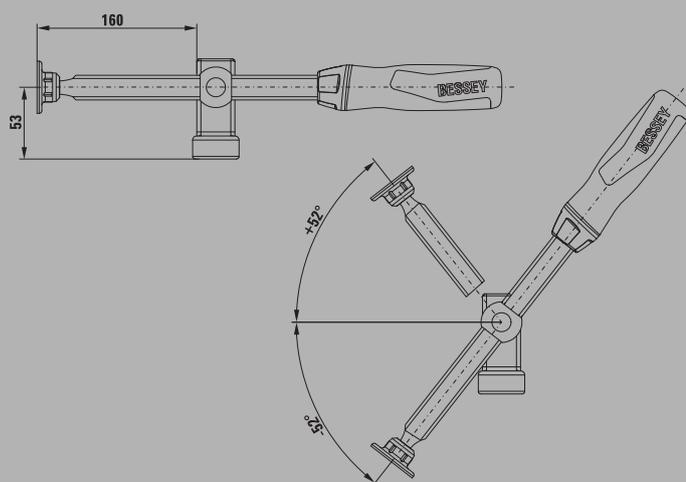


Adaptador basculante TW28AV



| Nº | ∅ | <a> | adecuado para | kg | Pza. | V3 |
|--------|----|-----|---------------|------|------|----|
| | mm | mm | | | | |
| TW28AV | 28 | 160 | TW28X | 1,02 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



- Fuerza de apriete hasta 3.000 N
- Accesorios para prolongación BESSEY TW28X
- Husillo basculante con tope ajustable entre -52° y +52°
- Tuerca trapezoidal de seguridad para una fijación segura de la pieza de trabajo
- Mango de plástico de 2 componentes de gran calidad con husillo de largo



Accesorio TW28H0



| Nº | ∅ | adecuado para | kg | Pza. | V3 |
|--------|----|---|------|------|----|
| | mm | | | | |
| TW28H0 | 28 | BAS-C / BAS-CB / BASO / BSN / GRS / BSG | 0,14 | 1 | |

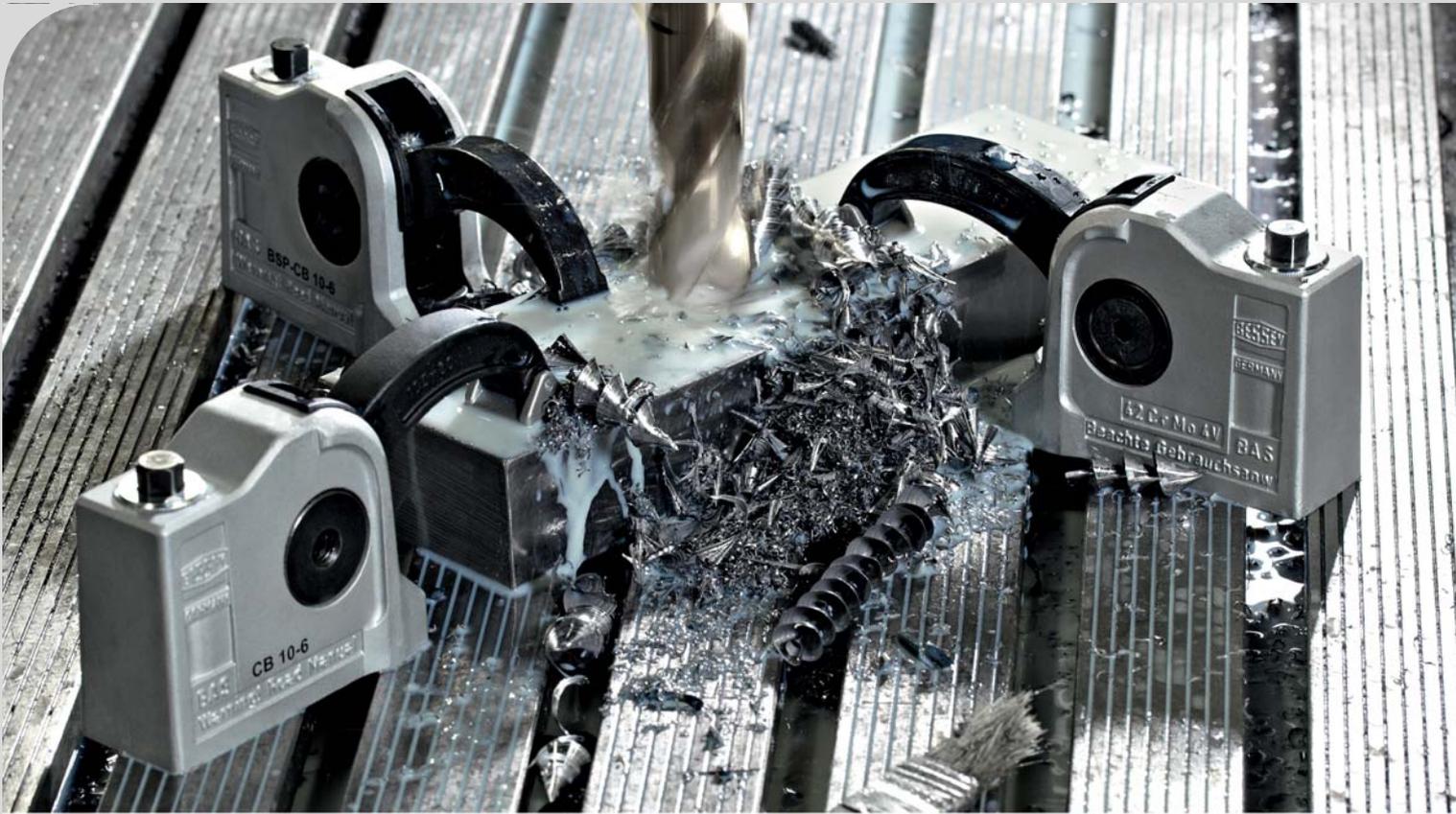
Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



- Accesorios para mordaza para máquinas BESSEY
- Puede usarse en la mesa de soldadura con sólo atornillarlo a la mordaza de la mesa de trabajo

Mordazas para máquinas

Sujeción en máquinas y bancos de trabajo



Sujeción rápida, fuerte y segura en máquinas y bancos de trabajo.

En BESSEY encontrará también un surtido de prácticas mordazas para máquinas, herramientas de sujeción ideales para utilizar en trabajos de montaje, taladrado, escariado, fresado, rectificado, bruñido, erosionado, calibrado y muchos más. Las mordazas originales BESSEY BAS se caracterizan especialmente por su construcción compacta y su elevada fuerza de sujeción. Esto se debe a que la carcasa y los brazos de amarre son de acero inoxidable templado, por lo que tienen una capacidad de carga elevada todo ello con una larga vida útil y un requerimiento mínimo de

espacio. La mordaza para máquinas BS, así como el tornillo de apriete con regulación posterior GRS, son orientables y de regulación continua en altura. El BS se distingue por una mecánica de palanca que permite sujetar y liberar con rapidez. Si se requiere un acceso libre al área de trabajo o hay que sujetar en espacios estrechos, el tornillo de apriete GRS posibilita dicha tarea gracias al husillo exterior. Además, la mordaza para máquina BSG ofrece también una solución para la sujeción de piezas oblicuas hasta 35 grados gracias a su platillo de apriete basculante. ¡Como puede ver, se trata de un surtido muy amplio que satisface todas las necesidades!



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Carcasa y brazos de amarre de acero inoxidable templado

Las mordazas BAS siendo casi un 30 % más pequeñas que los modelos similares de la competencia proporcionan una fuerza de apriete de igual intensidad. Hasta 16.000 N pueden aplicarse verticalmente a través del engranaje helicoidal sobre la superficie de sujeción.

2 Tipos de brazos de amarre con dispositivo de cierre de poliamida

Para una sujeción sin marcas con óptima distribución de peso, los brazos de los modelos BAS están equipados con una zapata de presión de aluminio basculante. Y para la sujeción en esquinas, los modelos BSP brindan las mejores condiciones con sus brazos de amarre en punta. Un sellado especial de poliamida protege el interior contra la suciedad.

3 Taladro de sujeción abierto o cerrado

Los modelos con taladro abierto pueden colocarse y retirarse en forma rápida. En la versión cerrada, tornillo, tuerca y mordaza forman una unidad. Sujetar y liberar las mordazas BAS es muy simple gracias a la llave de apriete BASKN con cabeza esférica hexagonal.

4 Con ahorro de espacio y adaptable

El diseño compacto y el mínimo espacio requerido es una característica común de todos los modelos. La altura de sujeción puede aumentarse gradualmente añadiendo módulos de altura adicional BASO (80 mm). Cuando se utilizan varios módulos hay que prestar atención al apoyo exacto de la pieza.



Mordazas para máquinas



- Fuerza de apriete de hasta 16.000 N
- Diseño que ahorra espacio, y hasta un 30% más pequeño que los modelos comparables de la competencia
- Carcasa y brazo de presión de acero inoxidable templado, y por eso extremadamente robusto y duradero
- Disponible con 3 diferentes brazos de presión: brazo corto y largo con platillo de apriete basculante de aluminio, y brazo con acabado en punta para sujeción en espacios reducidos.
- BAS-C con taladro de sujeción abierto y BAS-CB con taladro de sujeción cerrado para M10/M12



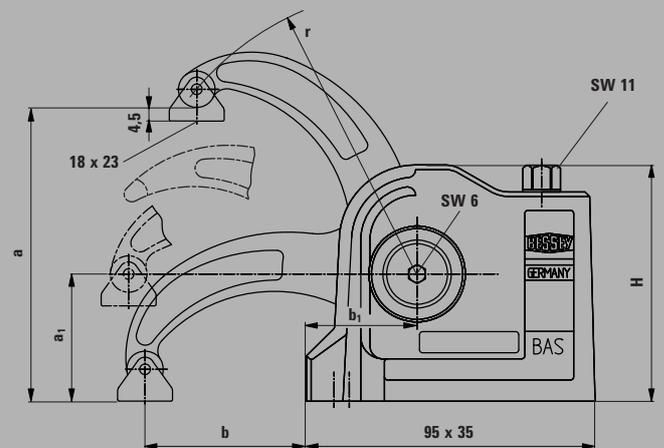
Mordaza BAS-C compact, taladro de sujeción abierto

| Nº | <a> | | | | |
|-----------|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| BAS-C9-4 | 88 | 40 | 1,30 | 1 | |
| BAS-C10-6 | 97 | 60 | 1,30 | 1 | |
| BSP-C10-6 | 97 | 60 | 1,30 | 1 | |



Mordaza BAS-CB compact, taladro de sujeción cerrado

| Nº | <a> | | | | |
|------------|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| BAS-CB9-4 | 88 | 40 | 1,30 | 1 | |
| BAS-CB10-6 | 97 | 60 | 1,30 | 1 | |
| BSP-CB10-6 | 97 | 60 | 1,30 | 1 | |



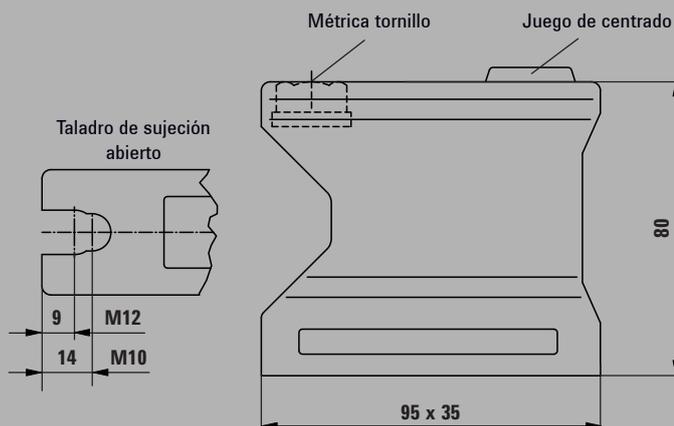
Mordazas para máquinas



Módulo altura adicional BASO



| Nº | Altura | Métrica tornillo | para tornillo cilíndrico DIN 912 | | | |
|------|--------|------------------|----------------------------------|------|------|----|
| | mm | | | kg | Pza. | V3 |
| BASO | 80 | M 10 | M10 / M12 | 0,45 | 1 | |

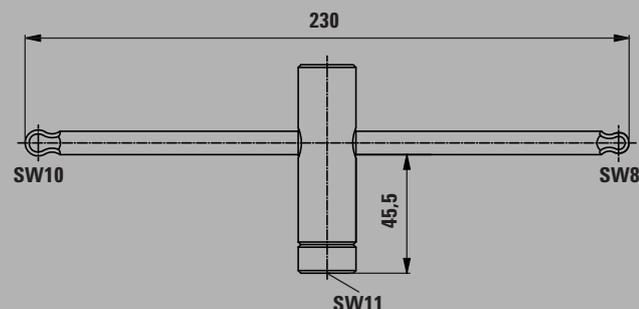


- Prolongación de 80 mm
- Apilable
- Taladro de sujeción abierto, incl. tornillos cilíndricos
- Adecuado para todas las mordazas BAS de BESSEY

Llave de apriete BASKN



| Nº | Ancho de llave de hexágono interior | Ancho de llave allen esférica | Longitud de la barra | | | |
|-------|-------------------------------------|-------------------------------|----------------------|------|------|----|
| | | | mm | kg | Pza. | V3 |
| BASKN | SW 11 | SW8+SW10 | 230 | 0,38 | 1 | |



- Llave de apriete con ayuda de ajuste para tornillos cilíndricos M 10/M 12
- Adecuado para todas las mordazas BAS de BESSEY

Datos técnicos BAS

| | Apertura máx. "a" | Apertura opt. "a1" | Alcance "b" | Distancia "b1" | Brazo de amarre "r" | Altura de carcasa "H" | Tornillos cilíndricos | Taladro de sujeción | Fuerza de sujeción máx. |
|------------|-------------------|--------------------|-------------|----------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|-------------------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | DIN 912 | | N |
| BAS-C9-4 | 88 | 42 | 40 | 36,5 | 75 | 78 | M10 / M12 | abierto | 16.000 |
| BAS-C10-6 | 97 | 42 | 60 | 36,5 | 94 | 78 | M10 / M12 | | 12.000 |
| BSP-C10-6 | 97 | 42 | 60 | 36,5 | 94 | 78 | M10 / M12 | | 12.000 |
| BAS-CB9-4 | 88 | 42 | 40 | 36,5 | 75 | 78 | M10 / M12 | | 16.000 |
| BAS-CB10-6 | 97 | 42 | 60 | 36,5 | 94 | 78 | M10 / M12 | | 12.000 |
| BSP-CB10-6 | 97 | 42 | 60 | 36,5 | 94 | 78 | M10 / M12 | | 12.000 |
| BASO | 80 | - | - | - | - | 80 | M10 / M12 | abierto | - |

Mordazas para máquinas



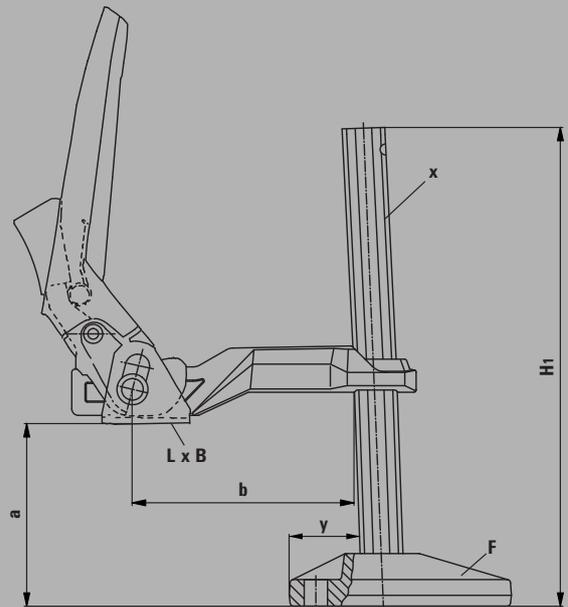
- Fuerza de sujeción de hasta 10.000 N
- Basculante e infinitamente ajustable en altura
- Para trabajos de taladrado y fresado sencillos
- Mecanismo de palanca para una sujetar y liberar con rapidez



Prensa rápida de palanca para máquinas BS



| Nº | Altura de sujeción máx. mm | mm | <x> mm |  mm |  kg |  Pza. | V3 |
|------|-------------------------------|-----------|------------|---|---|---|----|
| BS2N | 200 | 100 | 19,5 x 9,5 | 10,5 | 1,35 | 1 | |
| BS3N | 200 | 120 | 22 x 10,5 | 13 | 1,55 | 1 | |
| BS4N | 200 | 120 | 28 x 11 | 16,5 | 2,65 | 1 | |
| BS5N | 240 | 140 | 30 x 15 | 16,5 | 3,30 | 1 | |
| BS6N | 500 | 140 | 30 x 15 | 16,5 | 4,00 | 1 | |



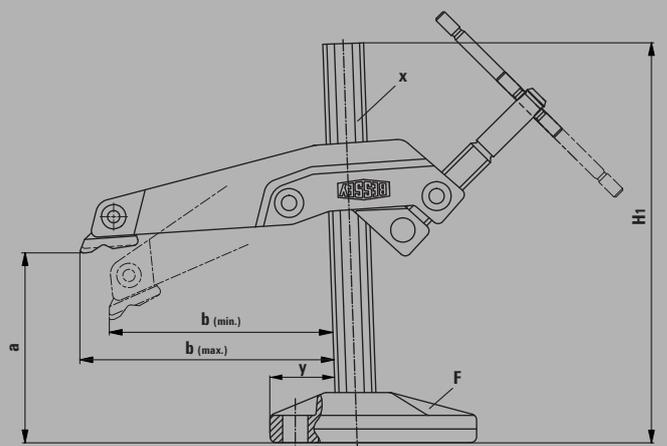
Tornillo de apriete con regulación posterior GRS



- Fuerza de sujeción de hasta 7.500 N
- Basculante e infinitamente ajustable en altura
- Husillo exterior para el libre acceso al área de trabajo y la sujeción en espacios estrechos
- Para trabajos de taladrado y fresado sencillos



| Nº | Altura de sujeción máx. mm | mm | <x> mm |  mm |  kg |  Pza. | V3 |
|----------|-------------------------------|-----------|-----------|---|---|---|----|
| GRS20-12 | 200 | 123-140 | 28 x 11 | 16,5 | 2,81 | 1 | |



Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de

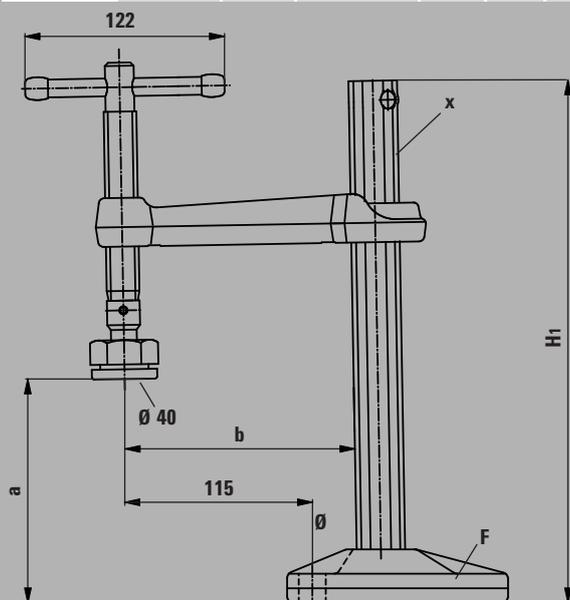
Mordazas para máquinas



Tornillo de apriete BSG



| Nº | Altura de sujeción máx. mm | < b > mm | < x > mm | | | | V3 |
|----------|-------------------------------|-------------|-------------|------|------|---|----|
| BSG21-14 | 210 | 140 | 30 x 15 | 16,5 | 3,22 | 1 | |



- Fuerza de sujeción de hasta 12.000 N
- Para la fijación en mesas y bancos de trabajo
- Larga vida útil gracias su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, girar y bascular hasta 35°

Accesorio TW28HO



| Nº | Ø mm | adecuado para | | | V3 |
|--------|---------|---|------|---|----|
| TW28HO | 28 | BAS-C / BAS-CB / BASO / BSN / GRS / BSG | 0,14 | 1 | |

- Accesorios para mordaza para máquinas BESSEY
- Puede usarse en la mesa de soldadura con sólo atornillarlo a la mordaza de la mesa de trabajo

Datos técnicos BS, GRS, BSG

| | Apertura max. "a" | Alcance "b" | Altura de base "H1" | Medidas platillo de presión "L x B" | Pie "F" | | | | Perfil de pletina "x" | Taladro de sujeción | Fuerza de sujeción alcanzable a una altura de sujeción de 50 mm N |
|----------|----------------------|----------------|------------------------|--|------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------------------|---------------------|--|
| | | | | | Longitud del pie | Ancho del pie | Altura del pie | Distancia hasta la pletina "y" | | | |
| BS2N | 200 | 100 | 260 | 42 x 25 | 100 | 38 | 25 | 32 | 19,5 x 9,5 | 10,5 | 3.500 |
| BS3N | 200 | 120 | 260 | 42 x 25 | 100 | 38 | 25 | 32 | 22 x 10,5 | 13 | 5.500 |
| BS4N | 200 | 120 | 270 | 48 x 31 | 135 | 49 | 33 | 42 | 28 x 11 | 16,5 | 7.500 |
| BS5N | 240 | 140 | 320 | 48 x 31 | 135 | 49 | 33 | 42 | 30 x 15 | 16,5 | 10.000 |
| BS6N | 500 | 140 | 580 | 48 x 31 | 135 | 49 | 33 | 42 | 27 x 13 | 16,5 | 10.000 |
| GRS20-12 | 200 | 123-140 | 265 | 25 x 35 | 135 | 48 | 33 | 42 | 28 x 11 | 16,5 | 7.500 |
| BSG21-14 | 210 | 140 | 322 | Ø 40 | 135 | 48 | 33 | 42 | 30 x 15 | 16,5 | 12.000 |

Bridas de amarre rápido

Sujeción rápida con apertura autoajustable

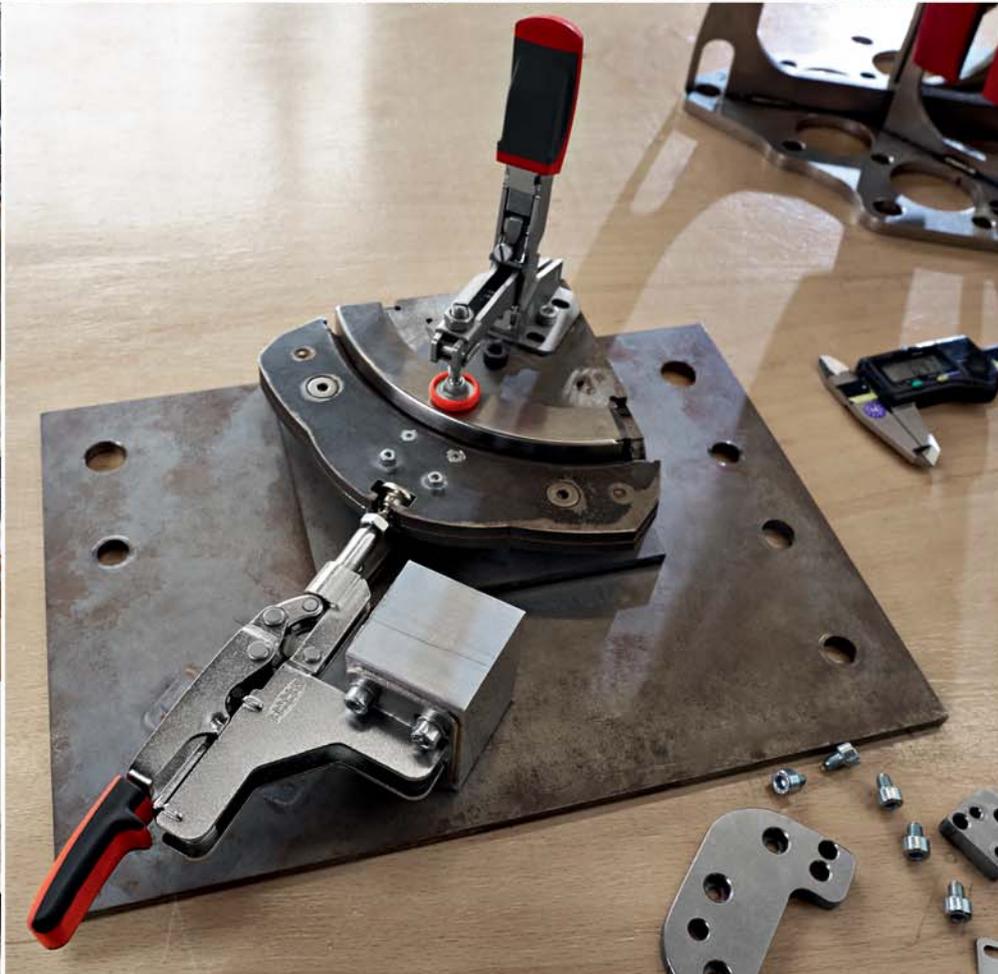
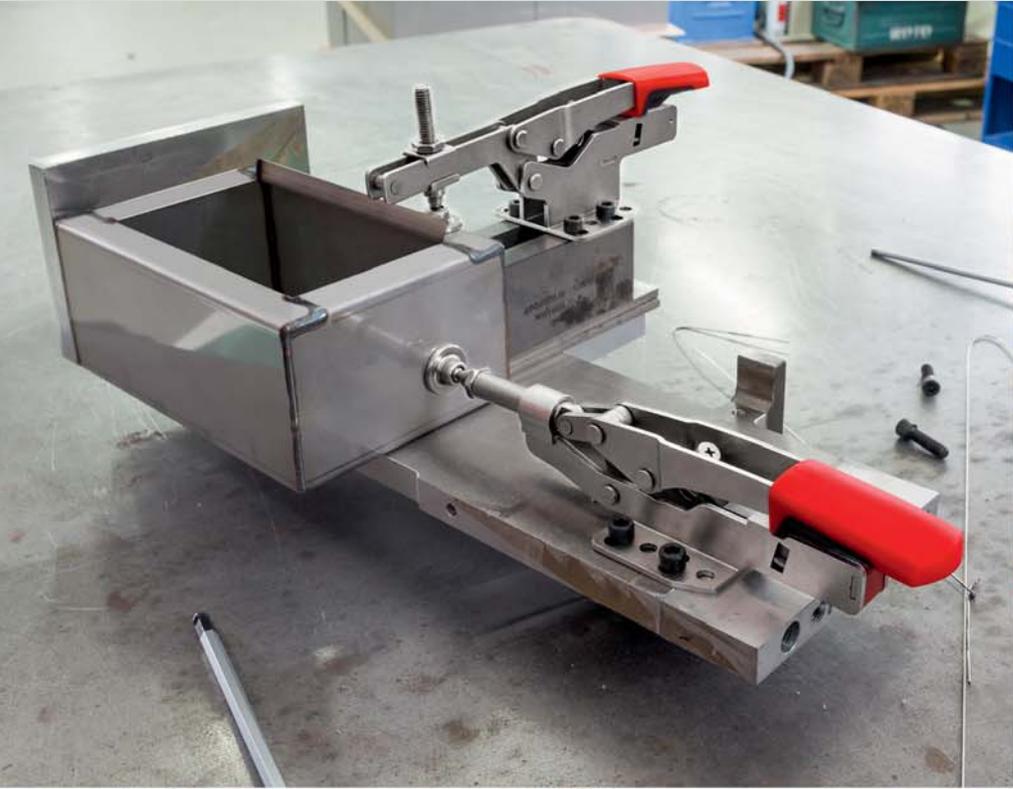


Sujeción rápida y firme

Con las bridas rápidas de palanca articulada patentadas de BESSEY es posible sujetar piezas de diferentes alturas de manera rápida y segura para su procesamiento. En este sentido, resultan perfectas por ejemplo para el uso en la fabricación de pequeñas series. Pero la brida de amarre rápido de BESSEY no sería una realidad si nuestra área de desarrollo no hubiera sido capaz de concebir algo extraordinario. Fieles al lema de la empresa "BESSEY. Simplemente mejor." Una característica sobresaliente de las bridas rápidas BESSEY es que se adaptan automáticamente a las diferentes alturas o anchuras de las piezas, manteniéndose

la fuerza de apriete prácticamente constante. Gracias a esto, los ajustes manuales del tornillo de apriete que requerían tanto tiempo han quedado en el pasado. Claro que en el aspecto de la flexibilidad, las bridas de palanca articulada BESSEY ofrecen todavía más: Simplemente girando un tornillo de regulación en la articulación, la fuerza de apriete puede ajustarse perfectamente a las exigencias de la pieza. Además, el diseño del patrón de agujeros de la placa base es tan flexible que cubre todas las necesidades para lograr una fijación rápida y segura. Una herramienta de sujeción totalmente versátil – ¡Compruébelo usted mismo!

**Sujeción hasta
5 veces más rápido**



Bridas de amarre rápido

Extremadamente flexibles y hasta 5 veces más rápidas

Versatilidad sin limitaciones

Una brida de amarre rápido de BESSEY reemplaza múltiples medidas de la competencia:

- gracias a su amplio rango de ajuste, debido a su mecanismo patentado

Si desea consultar de un vistazo la información más importante acerca de las bridas rápidas, entre en:
<http://schnellspanner.bessey.de>



¡Listo para usar! Para agilizar los cambios de pieza durante la fabricación de series

Las bridas de amarre rápido STC de BESSEY se adaptan a los diferentes espesores de las piezas, sin necesidad de ajustes manuales y con una fuerza de apriete prácticamente constante:

- gracias a su rango de ajuste automático

Potente y delicada

Incluso los materiales delicados, por ej. superficies barnizadas o chapeadas, pueden ser sujetados con delicadeza:

- gracias al platillo de apriete basculante con protector de plástico
- gracias al control de la fuerza de apriete mediante el tornillo de ajuste

Bridas de amarre rápido



Brida vertical con brazo abierto y placa base horizontal STC-VH



| Nº | ←a→ | Ajuste automático de la apertura | | | | V3 |
|----------|-----|----------------------------------|-------|------|------|----|
| | mm | mm | N | kg | Pza. | |
| STC-VH20 | 35 | 20 | 1.100 | 0,22 | 6 | |
| STC-VH50 | 40 | 35 | 2.500 | 0,43 | 6 | |

Planos CAD en 3D para descargar en <http://bessey.partcommunity.com>

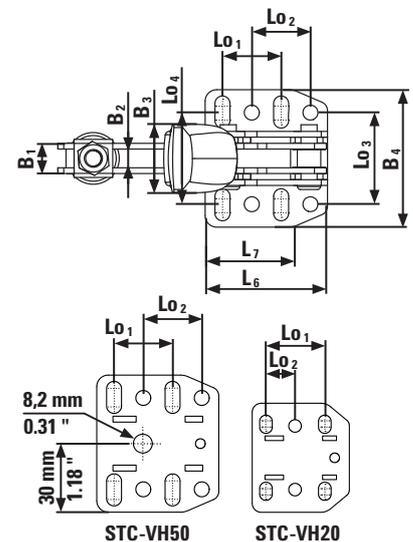
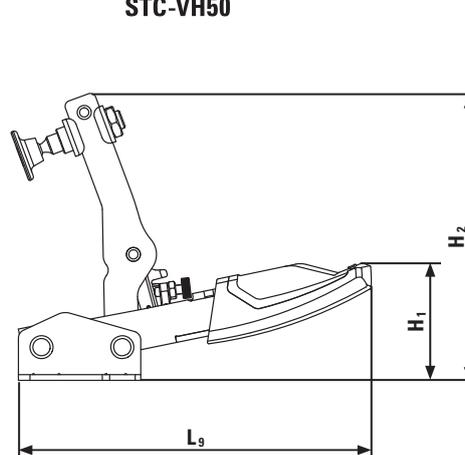
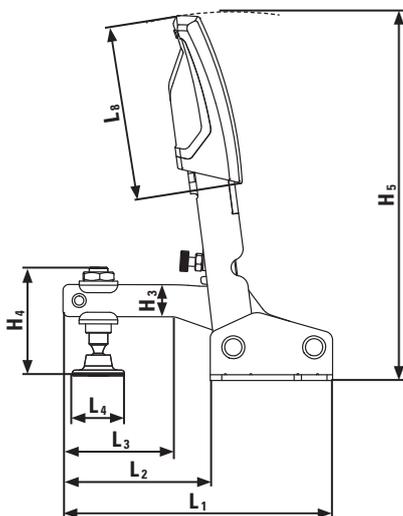


- Con la brida cerrada la palanca queda en posición vertical
- Ajuste automático y continuo de la apertura hasta 35 mm con fuerza de apriete prácticamente constante. Sin necesidad de ajustes manuales.
- Fuerza de apriete regulable hasta 2.500 N mediante el tornillo de la articulación
- Robustas chapas de acero templado para una mayor vida útil
- Patrón de agujeros de la placa base adecuado para milímetros y pulgadas
- Empuñadura de plástico resistente al aceite de 2 componentes de alta calidad

Datos técnicos

| | | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | L9 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | B1 | B2 | B3 | B4 | Lo1 | Lo2 | Lo3 | Lo4 | Ø |
|----------|----|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|------|------|------|-----------|------|
| STC-VH20 | mm | 92 | 50 | 20 | 16 | – | 43 | 35 | 60 | 123 | 41 | 100 | 10 | 42 | 129 | – | 10 | 6 | 24 | 48 | 26 | 13 | 28 | 27-32 | 5,5 |
| | " | 3,62 | 1,97 | 0,79 | 0,63 | – | 1,69 | 1,38 | 2,36 | 4,84 | 1,61 | 3,94 | 0,39 | 1,65 | 5,08 | – | 0,39 | 0,24 | 0,94 | 1,89 | 1,02 | 0,51 | 1,10 | 1,06-1,26 | 0,22 |
| STC-VH50 | mm | 116 | 63 | 40 | 23 | – | 53 | 44 | 76 | 154 | 52 | 126 | 14 | 50 | 162 | – | 13,25 | 8,25 | 30 | 60 | 25,4 | 25,4 | 40 | 33-48 | 6,5 |
| | " | 4,57 | 2,48 | 1,57 | 0,91 | – | 2,09 | 1,73 | 2,99 | 6,06 | 2,05 | 4,96 | 0,55 | 1,97 | 6,38 | – | 0,52 | 0,32 | 1,18 | 2,36 | 1,00 | 1,00 | 1,57 | 1,30-1,89 | 0,26 |

STC-VH50



Bridas de amarre rápido



Brida horizontal con brazo abierto y placa base horizontal STC-HH

- Con la brida cerrada la palanca queda en posición horizontal
- Ajuste automático y continuo de la apertura hasta 35 mm con fuerza de apriete prácticamente constante. Sin necesidad de ajustes manuales.
- Fuerza de apriete regulable hasta 2.500 N mediante el tornillo de la articulación
- Robustas chapas de acero templado para una mayor vida útil
- Patrón de agujeros de la placa base en mm y pulgadas
- Empuñadura de plástico bicomponente de alta calidad y resistente al aceite



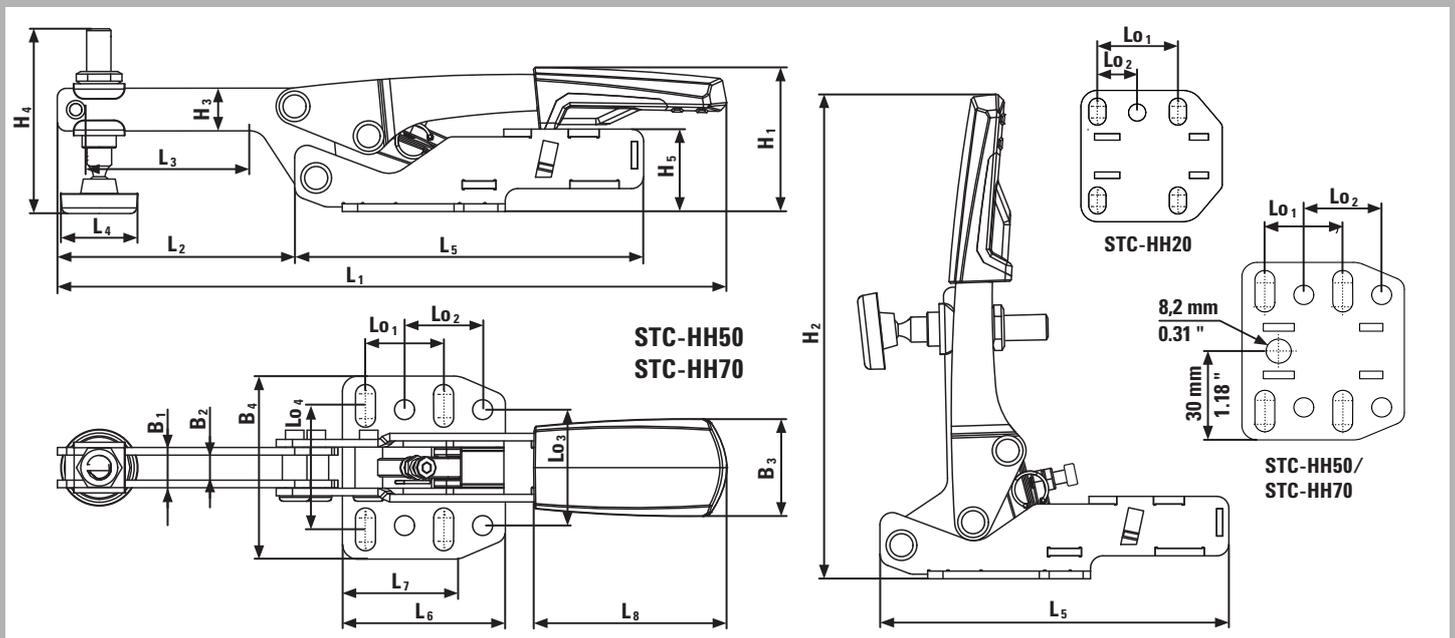
| Nº | < a > | Ajuste automático de la apertura | | | | V3 |
|------------|-------|----------------------------------|-------|------|---|----|
| | | | | | | |
| STC-HH20 | 35 | 20 | 1.100 | 0,20 | 6 | |
| STC-HH20SB | 35 | 20 | 1.100 | 0,20 | 3 | |
| STC-HH50 | 40 | 35 | 2.500 | 0,38 | 6 | |
| STC-HH50SB | 40 | 35 | 2.500 | 0,38 | 3 | |
| STC-HH70 | 60 | 35 | 2.500 | 0,42 | 6 | |
| STC-HH70SB | 60 | 35 | 2.500 | 0,42 | 3 | |

Planos CAD en 3D para descargar en <http://bessey.partcommunity.com> y www.bessey.de



Datos técnicos

| | | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | L9 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | B1 | B2 | B3 | B4 | Lo1 | Lo2 | Lo3 | Lo4 | Ø |
|----------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|------|------|-----------|------|
| STC-HH20 | mm | 167 | 45 | 20 | 19 | 83 | 45 | 35 | 46 | - | 44 | 142 | 10 | 42 | 25 | - | 10 | 6 | 20 | 42 | 26 | 13 | 28 | 26-31,75 | 5,5 |
| | " | 6,57 | 1,77 | 0,79 | 0,75 | 3,27 | 1,77 | 1,38 | 1,81 | - | 1,73 | 5,59 | 0,39 | 1,65 | 0,98 | - | 0,39 | 0,24 | 0,79 | 1,65 | 1,02 | 0,51 | 1,10 | 1,02-1,25 | 0,22 |
| STC-HH50 | mm | 217 | 77 | 40 | 25,5 | 113 | 53 | 38 | 72 | - | 47 | 158 | 14 | 50 | 27 | - | 13 | 8 | 32 | 60 | 25,4 | 25,4 | 38 | 33-48 | 6,5 |
| | " | 8,54 | 3,03 | 1,57 | 1,00 | 4,45 | 2,09 | 1,50 | 2,83 | - | 1,85 | 6,22 | 0,55 | 1,97 | 1,06 | - | 0,51 | 0,31 | 1,26 | 2,36 | 1,00 | 1,00 | 1,50 | 1,30-1,89 | 0,26 |
| STC-HH70 | mm | 217 | 77 | 40 | 25,5 | 113 | 53 | 38 | 72 | - | 64 | 175 | 14 | 68 | 44 | - | 13 | 8 | 32 | 60 | 25,4 | 25,4 | 38 | 33-48 | 6,5 |
| | " | 8,54 | 3,03 | 1,57 | 1,00 | 4,45 | 2,09 | 1,50 | 2,83 | - | 2,52 | 6,89 | 0,55 | 2,68 | 1,73 | - | 0,51 | 0,31 | 1,26 | 2,36 | 1,00 | 1,00 | 1,50 | 1,30-1,89 | 0,26 |



Bridas de amarre rápido



Brida horizontal con brazo abierto y placa base vertical STC-HV



| Nº | ←a→ | Ajuste automático de la apertura | | | | V3 |
|----------|-----|----------------------------------|-------|------|------|----|
| | mm | mm | N | kg | Pza. | |
| STC-HV20 | 35 | 20 | 1.100 | 0,21 | 6 | |

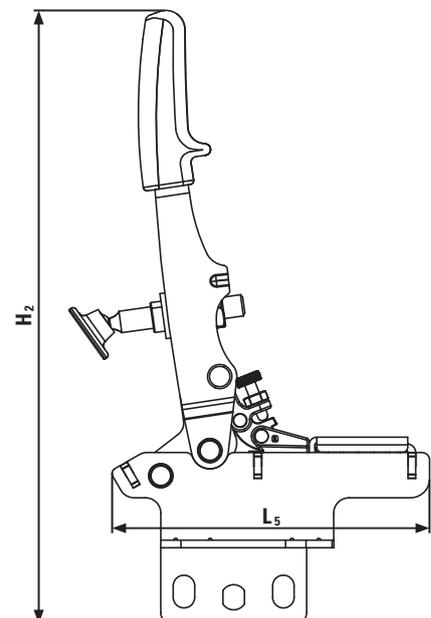
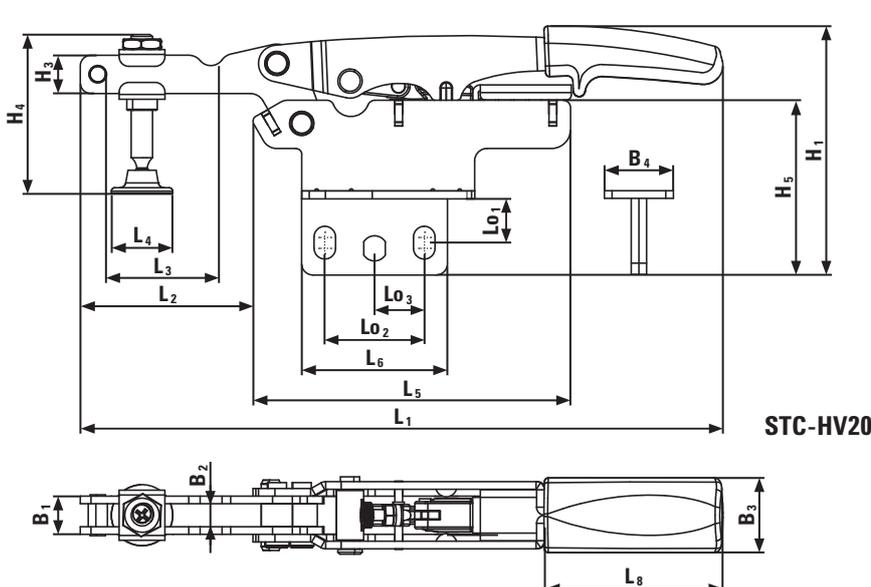
Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



- Con la brida cerrada la palanca queda en posición horizontal
- Ajuste automático y continuo de la apertura hasta 20 mm con fuerza de apriete prácticamente constante. Sin necesidad de ajustes manuales.
- Fuerza de apriete regulable hasta 1.100 N mediante el tornillo de la articulación
- Robustas chapas de acero templado para una mayor vida útil
- Patrón de agujeros de la placa base en mm y pulgadas
- Empuñadura de plástico bicomponente de alta calidad y resistente al aceite

Datos técnicos

| | | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | L9 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | B1 | B2 | B3 | B4 | Lo1 | Lo2 | Lo3 | Lo4 | Ø |
|----------|----|------|------|------|------|------|------|----|------|----|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|-----------|------|------|-----|------|
| STC-HV20 | mm | 167 | 45 | 20 | 16 | 83 | 38 | - | 46 | - | 65 | 162 | 10 | 42 | 45 | - | 10 | 6 | 20 | 18 | 10-13 | 26 | 13 | - | 5,6 |
| | " | 6,57 | 1,77 | 0,79 | 0,63 | 3,27 | 1,50 | - | 1,81 | - | 2,56 | 6,38 | 0,39 | 1,65 | 1,77 | - | 0,39 | 0,24 | 0,79 | 0,71 | 0,39-0,51 | 1,02 | 0,51 | - | 0,22 |



Bridas de amarre rápido



Brida horizontal con brazo abierto y placa base acodada STC-HA

- Con la brida cerrada la palanca queda en posición horizontal
- Ajuste automático y continuo de la apertura hasta 20 mm con fuerza de apriete prácticamente constante. Sin necesidad de ajustes manuales.
- Fuerza de apriete regulable hasta 1.100 N mediante el tornillo de la articulación
- Robustas chapas de acero templado para una mayor vida útil
- Patrón de agujeros de la placa base en mm y pulgadas
- Empuñadura de plástico bicomponente de alta calidad y resistente al aceite



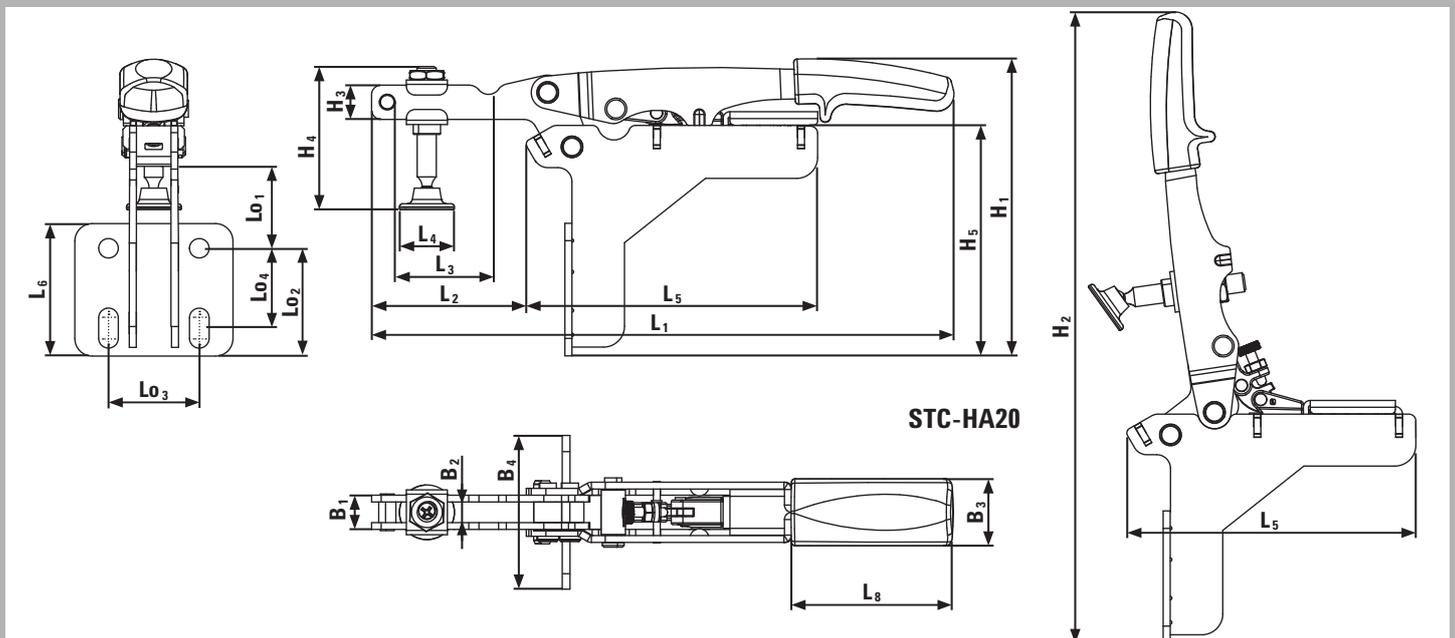
| Nº | < a > | Ajuste automático de la apertura | | | | V3 |
|----------|-------|----------------------------------|-------|------|------|----|
| | mm | mm | N | kg | Pza. | |
| STC-HA20 | 35 | 20 | 1.100 | 0,23 | 6 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



Datos técnicos

| | | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | L9 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | B1 | B2 | B3 | B4 | Lo1 | Lo2 | Lo3 | Lo4 | Ø |
|----------|----|------|------|------|------|------|-----|----|------|----|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|-----------|-----------|------|-----|------|
| STC-HA20 | mm | 167 | 45 | 20 | 16 | 83 | 38 | - | 46 | - | 85 | 181 | 10 | 42 | 66 | - | 10 | 6 | 20 | 45 | 10-30 | 20-26 | 26 | - | 5,6 |
| | " | 6,57 | 1,77 | 0,79 | 0,63 | 3,27 | 1,5 | - | 1,81 | - | 3,35 | 7,13 | 0,39 | 1,65 | 2,60 | - | 0,39 | 0,24 | 0,79 | 1,77 | 0,39-1,18 | 0,79-1,02 | 1,02 | - | 0,22 |



Bridas de amarre rápido



Brida de empuje con placa base horizontal STC-IHH



| Nº | ←a→ | Ajuste automático de la apertura | | | | V3 |
|-------------|-----|----------------------------------|-------|------|------|----|
| | mm | mm | N | kg | Pza. | |
| STC-IHH15 | 25 | 8 | 1.100 | 0,19 | 6 | |
| STC-IHH25 | 35 | 13 | 2.500 | 0,45 | 6 | |
| STC-IHH25SB | 35 | 13 | 2.500 | 0,46 | 3 | |

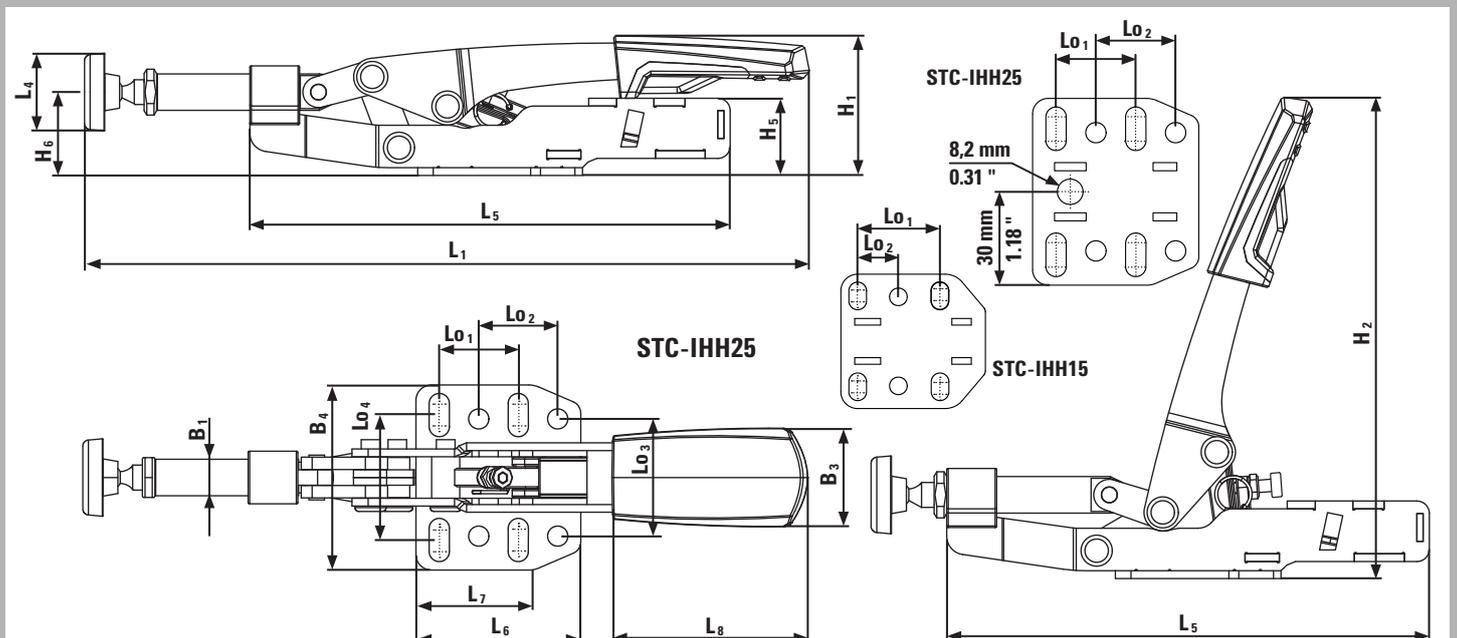
Planos CAD en 3D para descargar en <http://bessey.partcommunity.com> y www.bessey.de



- El movimiento de la palanca se transforma en fuerza de tracción gracias a la biela de empuje
- Ajuste automático y continuo de la distancia de sujeción hasta 13 mm con fuerza de apriete prácticamente constante. Sin necesidad de ajustes manuales.
- Fuerza de apriete regulable hasta 2.500 N mediante el ajuste del tornillo de la articulación
- Robustas chapas de acero templado para una mayor vida útil
- Patrón de agujeros de la placa base en mm y pulgadas
- Empuñadura de plástico bicomponente de alta calidad y resistente al aceite

Datos técnicos

| | | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | L9 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | B1 | B2 | B3 | B4 | Lo1 | Lo2 | Lo3 | Lo4 | Ø |
|-----------|----|------|----|----|------|------|------|------|------|----|------|------|----|----|------|------|------|----|------|------|------|------|------|-----------|------|
| STC-IHH15 | mm | 181 | - | - | 19 | 105 | 45 | 35 | 46 | - | 32 | 107 | - | - | 13 | 16 | 8,5 | - | 20 | 42 | 26 | 13 | 28 | 26-31,75 | 5,5 |
| | " | 7,13 | - | - | 0,75 | 4,13 | 1,77 | 1,38 | 1,81 | - | 1,26 | 4,21 | - | - | 0,51 | 0,63 | 0,33 | - | 0,79 | 1,65 | 1,02 | 0,51 | 1,10 | 1,02-1,25 | 0,22 |
| STC-IHH25 | mm | 233 | - | - | 25,5 | 154 | 53 | 38 | 73 | - | 46 | 155 | - | - | 25 | 27 | 12 | - | 32 | 60 | 25,4 | 25,4 | 38 | 33-48 | 6,5 |
| | " | 9,17 | - | - | 1,00 | 6,06 | 2,09 | 1,50 | 2,87 | - | 1,81 | 6,10 | - | - | 0,98 | 1,06 | 0,47 | - | 1,26 | 2,36 | 1,00 | 1,00 | 1,50 | 1,30-1,89 | 0,26 |



Bridas de amarre rápido



Brida de empuje con placa base acodada STC-IHA

- El movimiento de la palanca se transforma en fuerza de tracción gracias a la biela de empuje
- Ajuste automático y continuo de la distancia de sujeción hasta 8 mm con fuerza de apriete prácticamente constante. Sin necesidad de ajustes manuales.
- Fuerza de apriete regulable hasta 1.100 N mediante el ajuste del tornillo de la articulación
- Robustas chapas de acero templado para una mayor vida útil
- Patrón de agujeros de la placa base en mm y pulgadas
- Empuñadura de plástico bicomponente de alta calidad y resistente al aceite



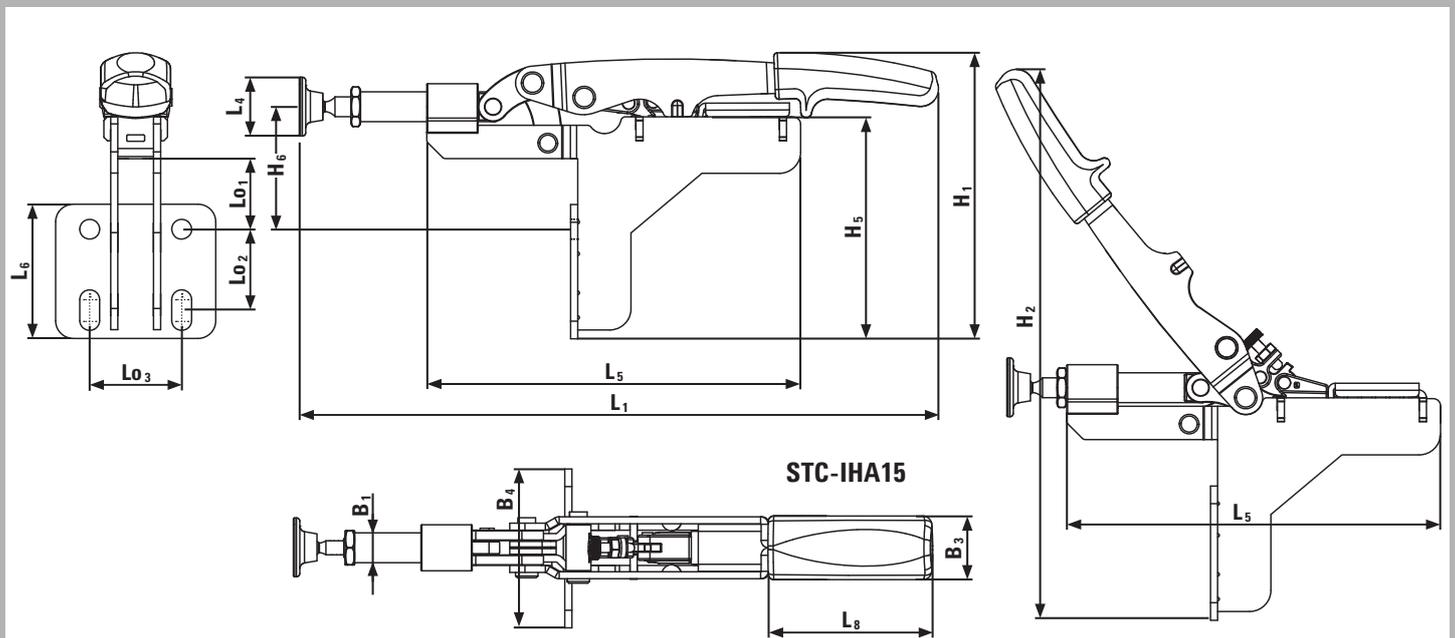
| Nº | <a> | Ajuste automático de la apertura | | | | |
|-----------|-----|----------------------------------|-------|------|------|----|
| | mm | mm | N | kg | Pza. | V3 |
| STC-IHA15 | 25 | 8 | 1.100 | 0,23 | 6 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



Datos técnicos

| | | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | L9 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | B1 | B2 | B3 | B4 | Lo1 | Lo2 | Lo3 | Lo4 | Ø |
|-----------|----|------|----|----|------|------|----|----|------|----|------|------|----|----|------|------|------|----|------|------|------|-----------|------|-----|------|
| STC-IHA15 | mm | 181 | - | - | 16 | 105 | - | - | 46 | - | 81 | 149 | - | - | 63 | 34,8 | 8,5 | - | 20 | 45 | 20,5 | 20-26 | 26 | - | 5,6 |
| | " | 7,13 | - | - | 0,63 | 4,13 | - | - | 1,81 | - | 3,19 | 5,87 | - | - | 2,48 | 1,37 | 0,33 | - | 0,79 | 1,77 | 0,81 | 0,79-1,02 | 1,02 | - | 0,22 |



Bridas de amarre rápido



Expositor para mostradores de brida de amarre rápido STC-D



| Nº | Contenido/unidad | | | V3 |
|-------|---|------|------|----|
| | | kg | Pza. | |
| STC-D | cada 3 x STC-HH20SB / STC-HH50SB / STC-HH70SB / STC-IHH25SB | 8,10 | 1 | |



- Expositor profesional para venta con 4 ganchos para panel perforado
- Atractiva presentación de la brida amarre rápida
- Equipado con 12 bridas de amarre rápidas (embalaje de autoservicio) y 1 brida de amarre rápido para demostración
- El expositor se puede reabastecer en cualquier momento

NUEVO



Adaptador para mesas multifunción STC-SET-T20



| Nº | Contenido/unidad | adecuado para | | | V3 |
|-------------|--|---|------|------|----|
| | | | kg | Pza. | |
| STC-SET-T20 | 1 x tornillo de cilindro DIN 912 M 8 x 35 / 1 x pasador D20 x 17 / 1 x tuerca moleteada M8 | STC-HH50 / STC-HH70 / STC-IHH25 / STC-VH50 | 0,09 | 6 | |



- Para utilizar abrazaderas rápidas de BESSEY en mesas multifunción, como p. ej., Festool MFT y Sortimo WorkMo con un diámetro de orificio de 20 mm y un grosor de placas de 19 mm como mínimo y 25 mm como máximo.

Tornillos Korpus y tornillos para superficies planas

Sujeción y expansión con gran superficie de contacto

Nuevo: La evolución del tornillo de apriete REVO



Ideal para materiales delicados y ángulos rectos

Las superficies de sujeción grandes y paralelas son típicas del tornillo de apriete Korpus REVO Original BESSEY y de los tornillos de apriete ligeros UniKlamp. Con ellos se pueden sujetar y expandir sin problemas superficies delicadas y estructuras rectangulares. También elementos redondos y con

esquinas. Aún más, gracias a las amplias superficies de contacto de sus mordazas, tanto los tornillos de apriete Korpus REVO Original BESSEY como los UniKlamp pueden emplearse con el lateral de las mordazas o con la parte de detrás de la pletina. De este modo serán accesibles lugares de sujeción que no podría alcanzar con tornillos de apriete convencionales. ¡Garantizado!

Tornillo de apriete REVO Evolution



La evolución del REVO – más fuerza y seguridad en un nuevo diseño

Preciso y delicado

Las piezas de trabajo con superficies delicadas pueden sujetarse o separarse de forma totalmente paralela entre si, incluso usando la parte trasera o el lateral de las mordazas. Esquinas y bordes escalonados, así como superficies redondeadas pueden ser perfectamente alineadas:

- gracias a las superficies de sujeción extremadamente amplias perpendiculares a la pletina
- gracias a las tres tapas protectoras desmontables, repelentes de la cola y resistentes a pinturas y disolventes
- gracias a los topes de apoyo que evitan que los materiales entren en contacto con la pletina



Potente y seguro

Sujetan con seguridad con una fuerza de apriete de hasta 8.000 N:

- gracias a las carcasas de plástico con refuerzo metálico
- gracias a la mordaza móvil optimizada con doble dispositivo de protección: sujeta el tornillo de apriete de forma fiable cuando trabajando se aplica la fuerza de sujeción y también evita cualquier deslizamiento involuntario de la mordaza cuando esta libre



REVOLUTION

Versátil y bien diseñado

Los tornillos de apriete tiene un enorme abanico de posibles aplicaciones:

- gracias a sus ingeniosos accesorios, como los adaptadores basculantes, los soportes para estructuras y marcos, las extensiones de pletina y los tornillos de ajuste para mesas
- gracias al mango ergonómico, formado a partir de componentes plásticos simétricos, con hexágono interior en la base que permite una cómoda aplicación de la fuerza de apriete (par máximo de 17 Nm)
- gracias a la posibilidad de ajustar de manera continua la posición de la mordaza superior en la versión KREV VARIO, se puede colocar el tornillo de apriete centrado con respecto a la pieza de trabajo logrando una óptima distribución del peso



YouTube



Tornillos Korpus y tornillos para superficies planas

NUEVO



Tornillo de apriete Korpus REVO Vario KREV

| Nº | <a> | | <e> | <x> | kg | Pza. | V3 |
|------------|------|-----|----------|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| KREV100-2K | 1000 | 95 | 260-1130 | 29 x 9 | 3,85 | 2 | |
| KREV150-2K | 1500 | 95 | 260-1610 | 29 x 9 | 4,25 | 2 | |
| KREV200-2K | 2000 | 95 | 260-2080 | 29 x 9 | 5,30 | 2 | |
| KREV250-2K | 2500 | 95 | 260-2580 | 29 x 9 | 6,30 | 2 | |

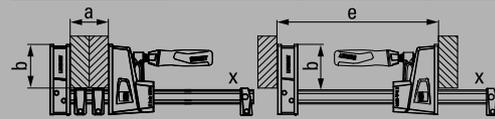


NUEVO



Tornillo de apriete Korpus REVO KRE

| Nº | <a> | | <e> | <x> | kg | Pza. | V3 |
|-----------|------|-----|----------|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| KRE30-2K | 300 | 95 | 255-390 | 29 x 9 | 2,15 | 2 | |
| KRE60-2K | 600 | 95 | 255-730 | 29 x 9 | 2,76 | 2 | |
| KRE80-2K | 800 | 95 | 255-930 | 29 x 9 | 3,10 | 2 | |
| KRE100-2K | 1000 | 95 | 255-1130 | 29 x 9 | 3,45 | 2 | |
| KRE125-2K | 1250 | 95 | 255-1355 | 29 x 9 | 3,87 | 2 | |
| KRE150-2K | 1500 | 95 | 255-1610 | 29 x 9 | 4,28 | 2 | |
| KRE200-2K | 2000 | 95 | 255-2080 | 29 x 9 | 5,09 | 2 | |
| KRE250-2K | 2500 | 95 | 255-2580 | 29 x 9 | 6,05 | 2 | |



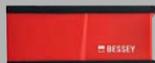
- Fuerza de apriete de hasta 8.000 N
- Superficies de sujeción paralelas y muy grandes con 3 tapas de protección desmontables
- Carcasa de plástico con refuerzo metálico y mordaza móvil optimizada con dispositivo antideslizante doble, para mayor potencia y seguridad. La fuerza de sujeción ajustada se mantiene y la mordaza móvil no puede deslizarse accidentalmente cuando no este apretada
- Se puede cambiar para expandir sin necesidad de usar herramientas
- Mango plástico de 2 componentes con forma ergonómica y hexágono interior para una cómoda aplicación de la fuerza de sujeción (par máx. 17 Nm)
- KREV con mordazas ajustables de manera continua y posibilidad de fijar la parte superior para un óptimo posicionamiento sobre la pieza de trabajo



Tornillos Korpus y tornillos para superficies planas



Pieza superior variable KRE-VO



| Nº | adecuado para | | | |
|--------|------------------------|------|------|----|
| | | kg | Pza. | V3 |
| KRE-VO | KRE / KREV / KR / KR V | 0,59 | 1 | |

- Ajustable continuo y mordaza superior desplazable para una colocación óptima de la pieza de trabajo
- Superficies de sujeción paralelas, muy grandes
- Con 2 protecciones para proteger superficies delicadas
- Reversible. Fácil cambio de sujeción a expansión.



Conjunto de prensa para marcos KP



| Nº | adecuado para | | | |
|----|------------------------|------|------|----|
| | | kg | Pza. | V3 |
| KP | KRE / KREV / KR / KR V | 0,55 | 12 | |

Contenido: 4 acoplamientos de pletina y 4 adaptadores

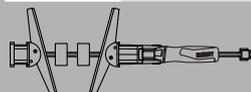
- Bastidor ajustable (desde 30 cm hasta 250 cm) con dos escuadras de 90°
- Sujeción mediante 4 tornillos de apriete que se montan y ajustan independientemente dentro del bastidor
- Peso ligero / montaje sencillo
- Embalaje de autoservicio



Adaptador Korpus KR-AS, basculante (2 unid./bolsa)



| Nº | adecuado para | | | | | |
|-------|------------------------|-----|----|------|------|----|
| | | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| KR-AS | KRE / KREV / KR / KR V | 170 | 25 | 0,18 | 12 | |



- Adaptador con piezas de apriete basculantes entre -15° y +15°
- Sujeción en superficies oblicuas y paralelas
- Embalaje de autoservicio



Prolongación para tornillos de apriete Korpus KBX



| Nº | adecuado para | | | |
|-------|------------------------|------|------|----|
| | | kg | Pza. | V3 |
| KBX20 | KRE / KREV / KR / KR V | 0,75 | 12 | |

- Sencilla combinación en resistente aluminio para aumentar la apertura en tornillos de apriete
- Embalaje de autoservicio



Tornillo de sujeción de mesa



| Nº | ∅ | <a> | | | | |
|----------|----|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| TK6 | 8 | 60 | 22 | 0,10 | 10 | |
| RB269 | 8 | 60 | 28 | 0,19 | 1 | |
| LM10/5R8 | 8 | 100 | 50 | 0,22 | 1 | |

- Especial para bricolaje
- Accesorio especial para herramientas de sujeción de ángulos WS 3/WS 6, mordaza multiusos S 10 y tornillo de apriete Korpus REVO KRE/KREV y KR/KRV

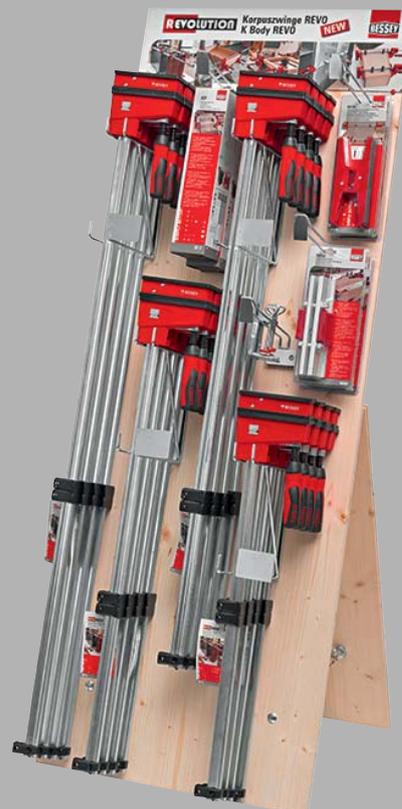
Expositor de ventas

NUEVO

Expositor KRE

- Formato: aprox. 61 x 162 x 54 cm (incl. placa de cabecera)
- Expositor de ventas profesional con un atractivo acabado en madera
- 8 ganchos para panel perforado
- El expositor se puede reabastecer en cualquier momento

| Nº | Descripción | Número | |
|--|---|--------|----|
| | | Pza. | V3 |
| 3101779 | Expositor KRE con contenido | 1 | * |
| 3101780 | Juego de ganchos para expositor KRE | 1 | * |
| * Con el pedido del contenido abajo detallado recibirá estos artículos sin cargo | | | |
| Configuración del pedido | | | |
| KRE60-2K | Tornillo de apriete Korpus REVO KRE 600/95 | 4 | |
| KRE80-2K | Tornillo de apriete Korpus REVO KRE 800/95 | 4 | |
| KRE100-2K | Tornillo de apriete Korpus REVO KRE 1000/95 | 4 | |
| KRE125-2K | Tornillo de apriete Korpus REVO KRE 1250/95 | 4 | |
| KP | Conjunto de prensa para marcos KP | 2 | |
| KR-AS | Adaptador basculante Korpus KR-AS | 2 | |
| KBX20 | Prolongación para tornillos de apriete Korpus KBX | 2 | |
| TK6 | Tornillo de sujeción de mesa TK6 60/22 | 3 | |



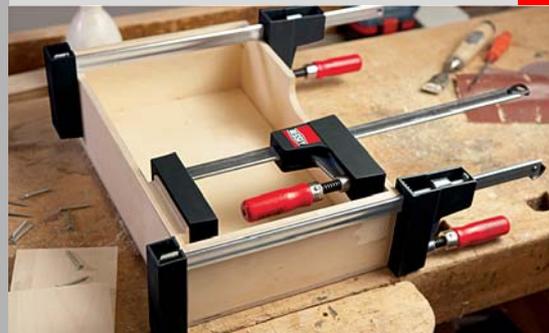
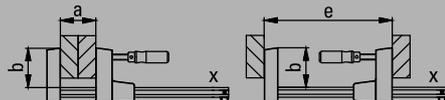
Tornillos Korpus y tornillos para superficies planas



Tornillo Korpus ligeros UniKlamp UK



| Nº | <a> | | <e> | <x> | | | |
|------|-----|-----|---------|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| UK16 | 160 | 80 | 172-270 | 20 x 5 | 0,62 | 6 | |
| UK30 | 300 | 80 | 172-415 | 20 x 5 | 0,72 | 6 | |
| UK60 | 600 | 80 | 172-720 | 20 x 5 | 0,93 | 6 | |



- Fuerza de sujeción de hasta 1.500 N
- Mordazas paralelas con superficies de contacto extra grandes
- Posibilidad de sujetar de varias formas, a lo largo de toda la mordaza.
- De uso universal
- Ligera y manejable
- No necesitará herramientas para realizar el cambio de sujeción a expansión
- Embalaje de autoservicio



Tornillo de apriete para superficies planas FK

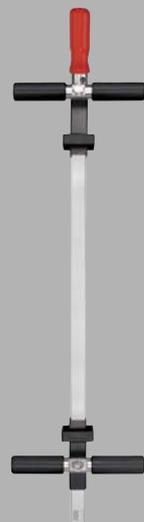


| Nº | <a> | | <x> | | | |
|---------|-----|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| FK16-8 | 160 | 80 | 16 x 7,5 | 0,60 | 10 | |
| FK20-10 | 200 | 100 | 19,5 x 9,5 | 1,10 | 10 | |
| FK40-10 | 400 | 100 | 19,5 x 9,5 | 1,40 | 5 | |

- Fuerza de apriete de hasta 5.000 N
- 2 grandes superficies de sujeción basculantes
- Para piezas de trabajo con una superficie de apoyo inclinada
- Amplia superficie de sujeción en las dos mordazas



Mordaza Korpus KS



| Nº | <a> | | | | |
|-------|-------------------|-----|------|------|--|
| | mm | mm | kg | Pza. | |
| KS100 | 200-1000 | 16 | 3,32 | 1 | |
| KS150 | 200-1500 | 16 | 3,94 | 1 | |
| KSV | Prolongación 1000 | - | 1,55 | 1 | |

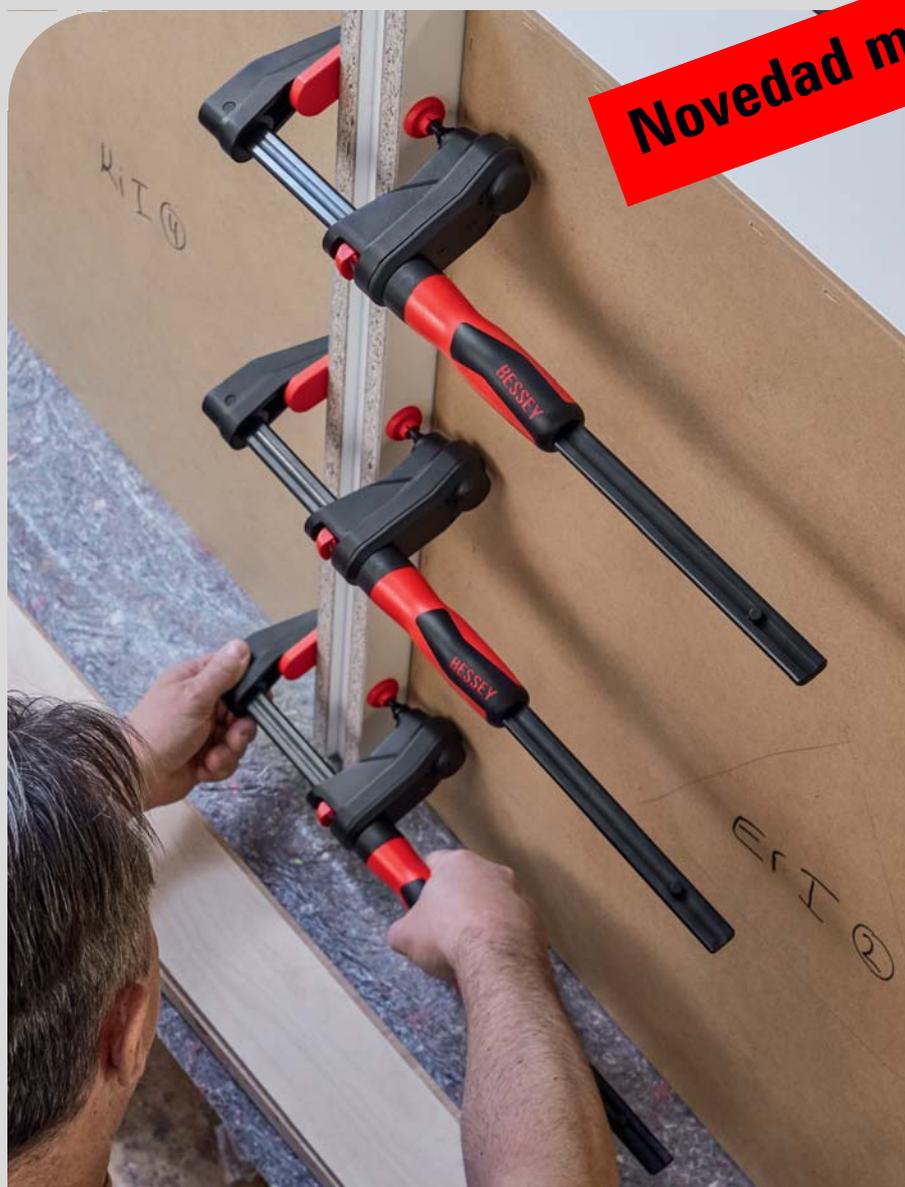


- Fuerza de sujeción de hasta 5.000 N
- Piezas de apriete regulables sin escalonamiento
- Fijación en superficies oblicuas y paralelas

Tornillo de apriete GearKlamp

Perfecto para espacios reducidos

Novedad mundial



¡Hace posible lo imposible!

Con el nuevo tornillo de apriete GearKlamp de BESSEY, ahora tiene una solución en su mano que le permitirá realizar perfectamente trabajos de sujeción en espacios muy estrechos de forma cómoda. BESSEY ha separado el mango del husillo y lo ha colocado a lo largo del riel. Así, con cada giro del mango del nuevo GearKlamp la fuerza de apriete se transmite al husillo a través del mecanismo de engranaje oculto en la mordaza móvil.

La construcción de los nuevos tornillos de apriete GearKlamp es mucho más compacta que la de los tornillos de apriete convencionales, de palanca o mono-manuales. Por un lado ya no hay partes de la herramienta molestando al operario en medio de la zona de trabajo, evitando así daños a las piezas de trabajo o a los propios trabajadores. Por otro lado se garantiza un manejo ergonómico en cualquier situación. El resultado es que ya no hay que forzar la postura de la mano lo que se traduce en un trabajo más cómodo. ¡Pruébelos, se sorprenderá!

Tornillo de apriete GearKlamp



Exclusivo diseño compacto

El tornillo de apriete GearKlamp es extremadamente versátil y puede utilizarse incluso en los espacios más reducidos:

- gracias a su mecanismo patentado que se separa el mango del husillo y lo coloca a lo largo del riel
- gracias a los canales en cruz en la mordaza superior para sujetar con seguridad piezas redondas, en punta o en esquinas



NUEVO

Uso ergonómico

El tornillo incorpora numerosa tecnología de sujeción que garantiza al usuario un plus de comodidad:

- gracias a su empuñadura de plástico de 2 componentes de alta calidad para un seguro manejo
- gracias al pulsador de desplazamiento rápido que permite ajustar la mordaza móvil con rapidez
- gracias a su platillo de apriete basculante para un ajuste perfecto a las piezas de trabajo

Robusta

Mantener el nivel de calidad esperado de BESSEY era un objetivo a la hora de desarrollarlo y por ello el tornillo de apriete GearKlamp es una elección ganadora en cuanto a durabilidad:

- gracias al uso de materiales de alta calidad como poliamida reforzada con fibra de vidrio en las mordazas fija y móvil, así como acero templado, endurecido y bruñido en los rieles
- gracias a la carcasa de plástico de la mordaza móvil que protege el mecanismo del polvo, suciedad y virutas



Tornillo de apriete GearKlamp GK

| Nº | ←a→ mm | ←b→ mm | ←x→ mm | ⚖️ kg | 📦 Pza. | V3 |
|------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----|
| GK15 | 150 | 60 | 25 x 12 | 0,62 | 6 | |
| GK30 | 300 | 60 | 25 x 12 | 0,73 | 6 | |
| GK45 | 450 | 60 | 25 x 12 | 0,84 | 6 | |
| GK60 | 600 | 60 | 25 x 12 | 0,95 | 6 | |



- Empuñadura de plástico de 2 componentes de alta calidad colocada a lo largo del riel; permite utilizar el tornillo de apriete en espacios reducidos
- Fuerza de apriete de hasta 2000 N
- Husillo con roscado trapezoidal de fácil desplazamiento y con platillo de apriete basculante
- Pulsador de desplazamiento rápido que permite ajustar la mordaza móvil con rapidez
- Embalaje de autoservicio

Tornillos de apriete monomanuales

Sujeción con una sola mano



Una mano siempre libre

Los tornillos de apriete monomanual EHZ Original BESSEY son ideales para todos los trabajos que tienen que realizarse con una sola mano, p. ej.: en caso de trabajos por encima de la cabeza o si al realizar una alineación, tiene que utilizar otra herramienta a la vez. Con el tornillo de apriete

monomanual EHZ de BESSEY se beneficiará del verdadero manejo con una sola mano para sujeción y fijación. Además, podrá realizar la sujeción con la fuerza necesaria. Con el DuoKlamp puede cambiar en cualquier momento de sujeción a expansión, y todo con una sola mano. De este modo ahorra fuerza de trabajo y un tiempo valioso.

EHZ: el único tornillo de apriete monomanual con una fuerza de sujeción de hasta 3.500 N.

EZS e DUO: potente sujeción y expansión con solo una mano, manejo sencillo en cualquier situación.



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Empuñadura paralela con palanca de bombeo

La empuñadura ergonómica con palanca de bombeo es paralela respecto de la pletina. De este modo se garantiza un manejo seguro y equilibrado.

2 Botón de desplazamiento rápido

Con este botón podrá desplazar la mordaza móvil de un modo rápido y sin ningún esfuerzo siempre que lo desee.

3 Protecciones

Las protecciones desmontables son muy elásticas y disponen de superficies lisas con buena adherencia. Así podrá realizar la sujeción de un modo aún más delicado.

4 Máxima resistencia

Pletina y mordaza fija se han realizado y templado en una sola pieza. Realizan una sujeción flexible y elástica.



Tornillo de apriete monomanual EHZ con empuñadura de dos componentes



| Nº | <a> | | <x> | kg | Pza. | V2 |
|----------|-----|-----|------------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| EHZ30-2K | 300 | 100 | 19,5 x 9,5 | 1,25 | 6 | |
| EHZ60-2K | 600 | 100 | 19,5 x 9,5 | 1,67 | 6 | |



- Fuerza de sujeción de hasta 3.500 N
- Fijación y sujeción con una sola mano y de un modo sencillo y rápido
- Con topos plásticos protectores desmontables en las mordazas
- Embalaje de autoservicio

Tornillos de apriete monomanuales

Sujeción y expansión con una mano



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Botón giratorio práctico

Girar en vez de desmontar y volver a montar. El práctico botón giratorio facilita el cambio sencillo de sujeción a expansión siempre que se desee.

2 Empuñadura paralela con palanca de bombeo

La empuñadura ergonómica con palanca de bombeo es paralela respecto de la pletina. De este modo se garantiza un manejo seguro y equilibrado.

3 Palanca de desbloqueo y ajuste rápido

Sólo tiene que pulsar el botón: La palanca de desbloqueo sirve para el desbloqueo inmediato y para el ajuste rápido.

4 Superficies de sujeción grandes

Las superficies de sujeción grandes y planas de poliamida reforzada resistente a la ruptura y a los golpes trabajan en paralelo. Permiten una sujeción delicada de las piezas a lo largo de toda la mordaza y de varias formas sin necesidad de ningún accesorio.



Tornillos de apriete monomanuales DuoKlamp DUO

| Nº | <a> | | <e> | <f> | <x> | kg | Pza. | V3 |
|---------|-----|-----|--------|-------|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | mm | | | |
| DU016-8 | 160 | 85 | 75-235 | 9-170 | 20 x 5 | 0,66 | 6 | |
| DU030-8 | 300 | 85 | 75-380 | 9-315 | 20 x 5 | 0,72 | 6 | |
| DU045-8 | 450 | 85 | 75-535 | 9-470 | 20 x 5 | 0,83 | 6 | |
| DU065-8 | 650 | 85 | 75-685 | 9-660 | 20 x 5 | 1,02 | 6 | |

- Fuerza de sujeción de hasta 1.200 N
- Cambiar de sujeción a expansión con solo girar un botón
- Empuñadura con palanca de bombeo paralela a la pletina
- Manejo cómodo con una sola mano y sin necesidad de ejercer mucha fuerza
- Sujeción completa: frontal, posterior y con el lateral de las mordazas
- Embalaje de autoservicio



Sus ventajas en una sola mirada:

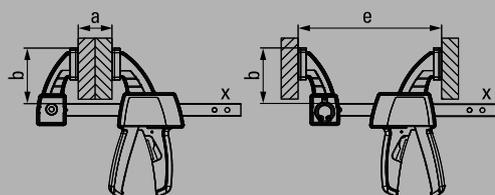
- 1 Técnica potente**
La técnica extraordinariamente refinada posibilita la sujeción y extensión de herramientas con una sola mano, con una fuerza de apriete de hasta 2.000 N.
- 2 Mecánica de aflojamiento inteligente**
Gracias a la mecánica de aflojamiento inteligente, la pieza superior puede cambiarse de sujeción a expansión sin usar herramienta.
- 3 Empuñadura detrás de la pletina**
La empuñadura ergonómica de plástico de dos componentes con palanca de bombeo se encuentra detrás de la pletina y posibilita un agarre vigoroso.
- 4 Topes protectores**
Los topes protectores de las zonas de apriete garantizan un modo de trabajo cuidadoso con el material y un agarre seguro.



Tornillo de apriete monomanual EZ / EZS



| Nº | <a> | | <e> | <x> | kg | Pza. | V3 |
|---------|-----|-----|----------|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| EZ15-6 | 150 | 60 | 130-315 | 13 x 5 | 0,30 | 10 | |
| EZ30-6 | 300 | 60 | 130-465 | 13 x 5 | 0,40 | 10 | |
| EZS15-8 | 150 | 80 | 170-360 | 19 x 6 | 0,72 | 6 | |
| EZS30-8 | 300 | 80 | 170-510 | 19 x 6 | 0,83 | 6 | |
| EZS45-8 | 450 | 80 | 170-660 | 19 x 6 | 0,93 | 6 | |
| EZS60-8 | 600 | 80 | 170-810 | 19 x 6 | 1,04 | 6 | |
| EZS90-8 | 900 | 80 | 170-1110 | 19 x 6 | 1,26 | 6 | |



- EZ: Fuerza de apriete hasta 700 N / EZS: Fuerza de apriete hasta 2.000 N
- Fácil cambio de sujeción a expansión sin herramientas gracias al botón alojado en la mordaza superior
- Empuñadura ergonómica de plástico de dos componentes detrás de la pletina
- Manejo con una sola mano sin grandes esfuerzos
- Embalaje de autoservicio

Tornillo de apriete para estructuras de madera

Sujeción de estructuras y vigas



Sujeción fuerte y versátil

El tornillo de apriete para estructuras de madera de BESSEY es la herramienta profesional y versátil

esencial para construcciones de tejados y en madera. Su mordaza móvil hace la función de tracción de las vigas. Clave la punta, una el tornillo, sujete con fuerza y listo.

El tornillo de apriete para estructuras SPZ: la herramienta profesional más versátil para la construcción de tejados y estructuras de madera.



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Punta clavable

En primer lugar se clava la punta en a viga. A continuación se cierra rápidamente el tornillo de apriete, de manera que se pueda realizar la sujeción con fuerza y de inmediato.

2 Superficie ancha para golpear

La superficie ancha para golpear facilita el clavado del tornillo de apriete.

3 Platillo de apriete móvil especial

En el SPZ 80 K, el platillo de apriete basculante especial garantiza la sujeción sin problemas incluso en piezas oblicuas. Se puede inclinar hasta los 35°.

4 Resistente tornillo hexagonal

En el SPZ 80 K, el resistente tornillo hexagonal sirve para un apriete fuerte y controlado con llave dinamométrica.



Tornillo de apriete para estructuras de madera SPZ



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|--------|-----|-----|---------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V2 |
| SPZ60K | 600 | 120 | 27 x 13 | 2,90 | 5 | |
| SPZ80K | 800 | 140 | 30 x 15 | 5,00 | 2 | |

- Fuerza de sujeción de hasta 12.000 N
- Para construcciones de tejados y estructuras de madera
- SPZ 80 K con hexágono 17 mm y platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, gira y bascula hasta 35°



Platillo de apriete especial



| Nº | Modelo | adecuado para | |
|---------|------------------------------|--|----|
| | | | V3 |
| 3100736 | estándar | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3101192 | dentado | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3101193 | con prisma en V | SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K | |
| 3101219 | platillo de apriete clavable | SPZ80K | |

Platillo de apriete especial antideslizamiento con corona clavable

- Larga vida útil gracias su platillo resistente al calor con anclaje de acero sinterizado, girar y bascular hasta 35°

Diferentes modelos:

- Modelo estándar con superficie lisa
- Con superficie dentada para un apoyo seguro sobre piezas de trabajo sucias
- Con ranura en V para la fijación de piezas de trabajo redondas, ovaladas y en ángulo



Tornillos de apriete ligeros

Sujeción rápida y delicada



La generación de tornillos de sujeción de alta tecnología

Gracias al constante trabajo de desarrollo de BESSEY aparecen cada vez más herramientas de sujeción innovadoras. Fabricadas con materiales de alta calidad y elaboradas con los métodos más modernos. En la actualidad no sólo se tiene en cuenta la fuerza, sino también la solución más inteligente. Un ejemplo perfecto de los tornillos

de apriete de alta tecnología es la innovadora prensa rápida KliKlamp: manejable, ligera y cómoda, siempre es la primera elección, cuando se trata de fuerzas de apriete reducidas e intermedias. Tanto en el área profesional como privada: desde el modelismo hasta el montaje de muebles, desde el plástico al aluminio. Además de la KliKlamp, encontrará otros tornillos de apriete ligeros en las siguientes páginas. Especiales para una sujeción rápida y delicada.

La KliKlamp KLI: peso de pluma y fuerza de oso, ideal para usuarios privados y profesionales.

La Klemmy de madera HKL: fabricada con madera dura, para una sujeción rápida y sencilla.



Tornillos de apriete ligeros

Peso ligero gracias al magnesio



Ligero como una pluma pero fuerte como un oso

Magnesio extremadamente ligero y resistente, plásticos reforzados con fibra de vidrio y acero de calidad estirado en frío de BESSEY: esta mezcla óptima es característica de la prensa rápida de palanca KliKlamp de alta tecnología. Por eso, la KliKlamp más pequeña sólo pesa 260 g: sencillamente perfecta para el montaje o para su uso junto con más tornillos de apriete. Ligera e ideal también es la formación de fuerza: Gracias al mecanismo de trinquete alcanzará rápidamente hasta 1.200 N con sólo dos dedos. Seguro que nunca ha realizado fijaciones así de rápidas, fáciles y sin dañar.

Sus ventajas en una sola mirada:

1 Robusto magnesio

Las mordazas superior e inferior fabricadas en magnesio son extremadamente ligeras y resistentes

2 Mecanismo de trinquete de varios niveles

El mecanismo de trinquete de varios niveles presenta un manejo fácil, seguro frente a las vibraciones, sencillo y con desbloqueo rápido.

3 Agarre seguro

El prisma en cruz de la mordaza fija sirve para sujetar piezas redondas o con esquinas de un modo seguro. Todo esto hace que la KliKlamp sea tan polifacética.

4 Palanca de apriete ergonómica

La palanca de apriete ergonómica fabricada en poliamida reforzada con fibra de vidrio es resistente y se ajusta a la mano perfectamente. Esto es calidad al máximo nivel.

Tornillos de apriete ligeros



Prensa rápida de palanca de alta tecnología KliKlamp KLI

| Nº | <a> | | <x> | ⚖️ | 📦 | V3 |
|-------|-----|-----|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| KLI12 | 120 | 80 | 20 x 5 | 0,26 | 6 | |
| KLI16 | 160 | 80 | 20 x 5 | 0,29 | 6 | |
| KLI20 | 200 | 80 | 20 x 5 | 0,32 | 6 | |
| KLI25 | 250 | 80 | 20 x 5 | 0,35 | 6 | |
| KLI30 | 300 | 80 | 20 x 5 | 0,38 | 6 | |
| KLI40 | 400 | 80 | 20 x 5 | 0,45 | 10 | |



- Fuerza de sujeción de hasta 1.200 N
- Ligero como una pluma y fuerte como un toro
- Mordazas fija y móvil ligeras y resistentes fabricadas en magnesio moldeado
- Aprieto rápido e inmune a las vibraciones
- Embalaje de autoservicio



Prensa rápida de palanca de alta tecnología KliKlamp Systainer KLI-S

| Nº | Contenido/unidad | ⚖️ | 📦 | V3 |
|-------|---|------|------|----|
| | | kg | Pza. | |
| KLI-S | cada 4 x KLI12 / KLI16 / KLI20 / KLI25 | 6,50 | 1 | |



- Práctico Systainer T-Loc, apilable
- Ideal para el montadores



Expositor para mostradores de prensa rápida de palanca de alta tecnología KliKlamp KLI-D

| Nº | Contenido/unidad | ⚖️ | 📦 | V3 |
|-------|--|------|------|----|
| | | kg | Pza. | |
| KLI-D | 2 x KLI12 / 4 x KLI16 / 6 x KLI20 / 4 x KLI25 | 5,70 | 1 | |

- Expositor profesional para ventas
- Presentación óptima de KliKlamp

Tornillos de apriete ligeros

Pequeño y muy manejable



Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Más capacidad de sujeción**
Mordaza fija y pletina fabricadas en una sola pieza. La forma en U de la mordaza fija permite una sujeción extendida hasta 20 mm.
- 2 Mordaza móvil**
La mordaza móvil está hecha de fundición de cinc inyectado. Es ligera, robusta y resistente a la rotura.
- 3 Topes protectores**
Las piezas de trabajo especialmente delicadas se protegen mediante los topes protectores. Para una sujeción delicada al máximo.



- Fuerza de apriete hasta 1.500 N
- Boca en U. Mayor capacidad de sujeción
- Con dos topes protectores
- Pequeño y manejable
- Extremadamente ligeros



Tornillo de apriete ligero LMU

| Nº | <a> | | <x> | ⚖ | 📦 | |
|---------|-----|-----|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V1 |
| LMU10/5 | 100 | 50 | 15 x 5 | 0,23 | 24 | |
| LMU15/5 | 150 | 50 | 15 x 5 | 0,27 | 24 | |
| LMU20/5 | 200 | 50 | 15 x 5 | 0,31 | 24 | |

Los tornillos de apriete ligero LMU se suministrarán en un atractivo expositor de cartón. Venta a distribuidores solo respetando la unidad de embalaje.



Tornillos de apriete ligeros



Tornillo de apriete de fundición injectada LM



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|---------|-----|-----|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V1 |
| LM10/5 | 100 | 50 | 15 x 5 | 0,26 | 10 | |
| LM15/5 | 150 | 50 | 15 x 5 | 0,27 | 10 | |
| LM20/5 | 200 | 50 | 15 x 5 | 0,31 | 10 | |
| LM25/5 | 250 | 50 | 15 x 5 | 0,35 | 10 | |
| LM30/5 | 300 | 50 | 15 x 5 | 0,37 | 10 | |
| LM15/8 | 150 | 80 | 20 x 5 | 0,51 | 10 | |
| LM20/8 | 200 | 80 | 20 x 5 | 0,55 | 10 | |
| LM25/8 | 250 | 80 | 20 x 5 | 0,60 | 10 | |
| LM30/8 | 300 | 80 | 20 x 5 | 0,64 | 10 | |
| LM20/10 | 200 | 100 | 25 x 6 | 0,90 | 10 | |
| LM25/10 | 250 | 100 | 25 x 6 | 0,95 | 10 | |
| LM30/10 | 300 | 100 | 25 x 6 | 1,02 | 10 | |
| LM40/10 | 400 | 100 | 25 x 6 | 1,10 | 10 | |
| LM50/10 | 500 | 100 | 25 x 6 | 1,24 | 10 | |
| LM60/10 | 600 | 100 | 25 x 6 | 1,30 | 10 | |
| LM80/10 | 800 | 100 | 25 x 6 | 1,58 | 10 | |



- Fuerza de apriete hasta 2.000 N
- Mordazas fija y móvil realizadas en fundición de zinc inyectado con revestimiento negro
- Con topes protectores
- Pequeño y manejable
- Extremadamente ligeros



Klemmy de madera HKL



| Nº | <a> | | <x> | | | |
|--------|------|-----|--------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V1 |
| HKL20 | 200 | 110 | 20 x 5 | 0,32 | 10 | |
| HKL30 | 300 | 110 | 20 x 5 | 0,46 | 10 | |
| HKL40 | 400 | 110 | 20 x 5 | 0,54 | 10 | |
| HKL60 | 600 | 110 | 20 x 5 | 0,70 | 10 | |
| HKL80 | 800 | 110 | 20 x 5 | 0,86 | 10 | |
| HKL100 | 1000 | 110 | 20 x 5 | 1,00 | 10 | |

- Parte superior, inferior y excéntrica de madera dura de alta calidad
- Soportes de corcho prensado para una sujeción delicada



Tornillo de apriete Alu-Mini AM

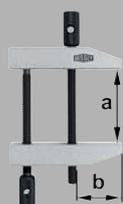


| Nº | <a> | | | | |
|-----|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| AM4 | 47 | 34 | 0,06 | 10 | |

- Ideal para modelismo y bricolaje
- Peso reducido de sólo 55 g



Tornillo de apriete paralelo PA

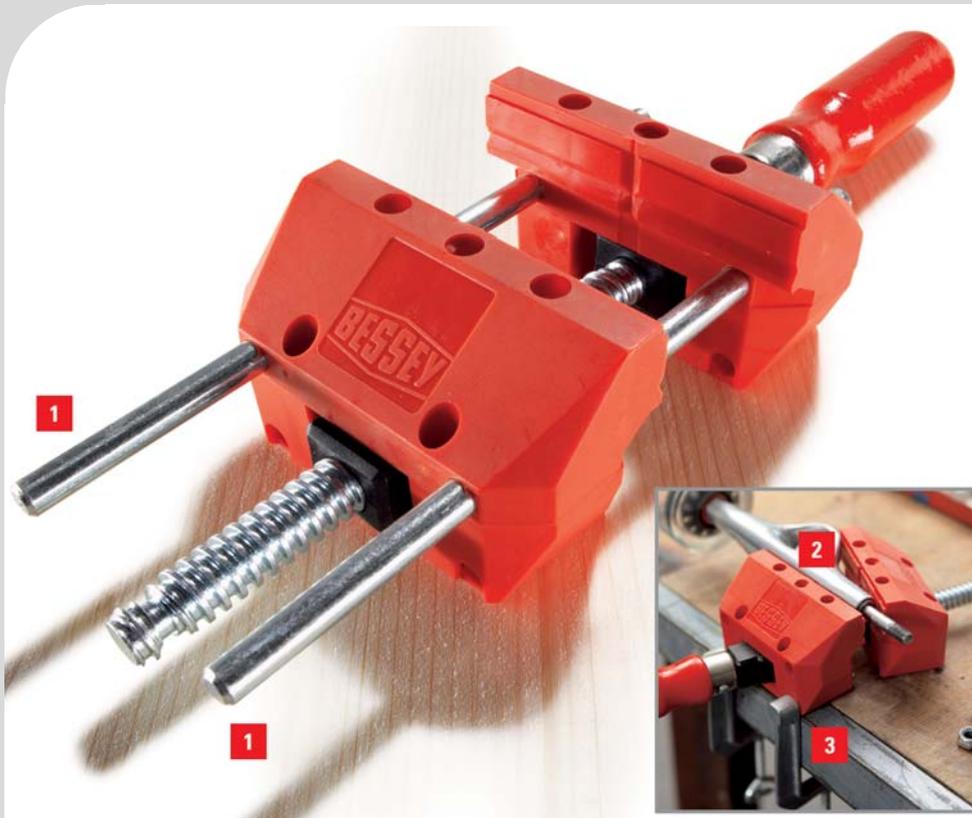


| Nº | <a> | | | | |
|-------|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| PA28 | 36 | 19 | 0,08 | 1 | |
| PA40 | 46 | 26 | 0,10 | 1 | |
| PA55 | 60 | 35 | 0,18 | 1 | |
| PA70 | 87 | 50 | 0,43 | 1 | |
| PA105 | 116 | 72 | 0,92 | 1 | |

- Doble guía del husillo
- Movimiento paralelo exacto de las dos superficies de sujeción

Mordaza multiuso

La herramienta universal todo terreno



Sus ventajas en una sola mirada:

1 Sujeción paralela

Puede utilizar la mordaza multiuso S 10 para la sujeción paralela con barras de guía.

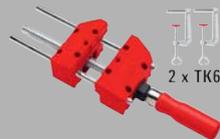
2 Sujeción oblicua

Puede utilizar la mordaza multiuso S 10 para la sujeción oblicua sin la necesidad de barras de guía.

3 Fijación sencilla sobre mesa

Con los dos tornillos de sujeción de mesa suministrados se puede fijar la mordaza multiusos S 10 de un modo rápido, sencillo y cómodo.

- Peso reducido
- Sujeción paralela con barras de guía
- Sujeción oblicua sin barras de guía (max. 25°)
- Fácil de fijar con los dos tornillos de sujeción a mesa suministrados
- Embalaje de autoservicio



Mordaza multiuso S 10

| Nº | <a> | | | | |
|--------|-----|----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| S10-ST | 100 | 90 | 0,83 | 6 | |

- Especial para bricolaje
- Accesorio especial para herramientas de sujeción de ángulos WS 3/WS 6, mordaza multiusos S 10 y tornillo de apriete Korpus REVO KRE/KREV y KR/KRV



Tornillo de sujeción de mesa

| Nº | ∅ | <a> | | | | |
|----------|----|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| TK6 | 8 | 60 | 22 | 0,10 | 10 | |
| RB269 | 8 | 60 | 28 | 0,19 | 1 | |
| LM10/5R8 | 8 | 100 | 50 | 0,22 | 1 | |

Sargentos para mesas



Sargento para mesa todo acero GTR



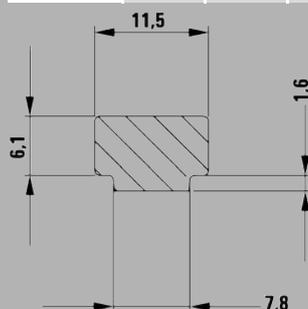
| Nº | ←a→ mm | ←b→ mm | ←x→ mm | Contenido/ unidad | kg | Pza. | V2 |
|----------|-----------|-----------|------------|----------------------|------|------|----|
| GTR12 | 120 | 60 | 13,5 x 6,5 | - | 0,30 | 10 | |
| GTR12SET | 120 | 60 | 13,5 x 6,5 | 2 x GTR12 | 0,61 | 5 | |
| GTR16B6 | 160 | 60 | 13,5 x 6,5 | - | 0,35 | 10 | |
| GTR30B6 | 300 | 60 | 13,5 x 6,5 | - | 0,40 | 10 | |



Sargento para mesa todo acero GTRH con palanca de apriete rápido



| Nº | ←a→ mm | ←b→ mm | ←x→ mm | kg | Pza. | V2 |
|----------|-----------|-----------|------------|------|------|----|
| GTR16S6H | 160 | 60 | 13,5 x 6,5 | 0,53 | 10 | |



- Estribo fijo especialmente forjado para ranuras de 12 x 8 mm
- Para una fijación segura de rieles guía de las marcas Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi, etc. y para anclar en perfiles y mesas de trabajo

GTR:

- Fuerza de apriete de hasta 1.800 N
- Mango de madera con forma ergonómica
- GTR12SET: Embalaje de autoservicio

GTRH:

- Rápido: hasta 5 veces más rápido que los sargentos para mesas convencionales
- Seguro: resistente frente a las vibraciones
- Fuerte: fuerza de apriete de hasta 2.400 N

NUEVO



Mordaza rápida en systainer STC-S-MFT



| Nº | Contenido/unidad | kg | Pza. | V3 |
|-----------|---|------|------|----|
| STC-S-MFT | 4 x mordazas horizontales STC-HH50 / 2 x mordazas de barra de inserción STC-IHH25 / 6 x adaptadores STC-SET-T20 / 2 x abrazadera para mesa de acero integral GTR12 | 5,71 | 1 | |



- Systainer multifuncional para técnicos de montaje
- Con refuerzo de madera, inclusive orificio del 20
- Y 3 posibilidades de sujeción diferentes

Pinzas de sujeción

Para una sujeción flexible y fácil



Sujeción cómoda con una fuerza constante

Las pinzas de sujeción **BESSEY** son pequeñas pero ojo, se adaptan perfectamente a la mano y garantizan siempre un manejo óptimo. Con una sola mano

permiten alcanzar grandes aperturas, manteniendo una presión constante. Y gracias a las posibilidades de ajuste continuo y los topes protectores se protegen las piezas de trabajo más delicadas. Para que vea que el tamaño no es lo más importante.

VarioClippix XV: manejable con una sola mano incluso con la apertura máxima de 170 mm.

Clippix XC: especialmente manejable y adecuado para todos los campos de aplicación.

Pinzas de sujeción



Pinza de sujeción VarioClippix XV



| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V3 |
|---------|-----|---|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| XV3-50 | 55 | 2 | 37 | 1 1/2 | 0,07 | 12 | |
| XV5-100 | 100 | 4 | 50 | 2 | 0,17 | 12 | |

- Apertura ajustable hasta 100 mm, a pesar de lo que se puede manejar con una sola mano
- Ligeras y manejables
- Funcionales y ergonómicas
- Muy resistentes
- Embalaje de autoservicio



Pinza de sujeción VarioClippix XV



| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V3 |
|---------|-----|-------|-----|---|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| XV5-170 | 170 | 6 1/2 | 50 | 2 | 0,19 | 12 | |

- Apertura ajustable hasta 170 mm, a pesar de lo que se puede manejar con una sola mano
- Ligeras y manejables
- Funcionales y ergonómicas
- Muy resistentes
- Embalaje de autoservicio



Pinza de sujeción Clippix XC



| Nº | <a> | | | | Contenido/ unidad | kg | Pza. | V3 |
|---------|-----|-------|-----|-------|----------------------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | |
| XC1 | 20 | 3/4 | 20 | 3/4 | - | 0,01 | 10 | |
| XC1-SET | 20 | 3/4 | 20 | 3/4 | 7 x XC1 | 0,06 | 8 | |
| XC2 | 25 | 1 | 30 | 1 1/8 | - | 0,02 | 10 | |
| XC3 | 35 | 1 3/8 | 37 | 1 1/2 | - | 0,05 | 10 | |
| XC5 | 50 | 2 | 50 | 2 | - | 0,12 | 10 | |
| XC7 | 75 | 3 | 70 | 2 3/4 | - | 0,18 | 10 | |

- Ligeras y manejables
- Funcionales y ergonómicas
- Muy resistentes
- Embalaje de autoservicio



Pinza de sujeción Clippix XCL, mordazas largas y acabadas en punta



| Nº | <a> | | | | Contenido/ unidad | kg | Pza. | V3 |
|----------|-----|-------|-----|-------|----------------------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | |
| XCL2 | 55 | 2 1/8 | 60 | 2 3/8 | - | 0,02 | 10 | |
| XCL2-SET | 55 | 2 1/8 | 60 | 2 3/8 | 2 x XCL2 | 0,04 | 10 | |
| XCL5 | 70 | 3 | 110 | 4 1/4 | - | 0,14 | 10 | |

- Mordazas largas y terminadas en punta para trabajar en espacios estrechos
- Gran alcance para fijación en zonas alejadas del borde
- Superficie de agarre blanda y antideslizante
- Embalaje de autoservicio

Tensor de cinta

Sujeción de marcos y piezas redondas



Sujeción constante y sin dilataciones de la cinta

La sujeción de piezas redondas, poligonales o estructuras cerradas ha sido siempre una de las tareas más difíciles. BESSEY ha encontrado la solución: el tensor de cinta BAN 700 patentado y las prácticas cantoneras Vario. Esta combinación se adecua a todas las situaciones en los que se

requiere una sujeción constante y sin holguras. De uso universal. Tanto para el ámbito de la madera y del plástico como para el del metal. Protegido mediante un bloqueo automático, que garantiza una tensión uniforme y que se desbloquea una vez que se realiza el aflojamiento. Sin estiramientos y sin tensiones.

El tensor de cinta BAN 700 y las cantoneras Vario BVE: la combinación perfecta para una sujeción delicada y sin holguras.

Tensor de cinta



Tensor de cinta BAN 700



| Nº | Alcance de sujeción | Banda b x d mm | ∠ | kg | Pza. | V3 |
|--------|---------------------|-------------------|----------|------|------|----|
| BAN700 | hasta 7 m | 25 x 1 | 60°-180° | 0,56 | 5 | |



- Presión uniforme sobre ángulos
- Manivela intercambiable para diestros y zurdos
- Contenido: 1 tensor de cinta, 4 cantoneras Vario
- Embalaje de autoservicio



Tensor de cinta BAN 400



| Nº | Alcance de sujeción | Banda b x d mm | kg | Pza. | V3 |
|--------|---------------------|-------------------|------|------|----|
| BAN400 | hasta 3,8 m | 24 x 1 | 0,48 | 12 | |



- Para piezas de trabajo rectangulares con 4 esquinas de plástico
- Presión uniforme en las 4 esquinas
- Embalaje de autoservicio



Cantoneras Vario BVE (6 unid./bolsa)



| Nº | Banda b x d mm | ∠ | adecuado para | kg | Pza. | V3 |
|-----|-------------------|----------|-------------------|------|------|----|
| BVE | 25 x 1 | 60°-180° | BAN700, BAN400 | 0,10 | 5 | |



- Adaptación continua a ángulos de 60-180°
- Embalaje de autoservicio

Mordaza de sujeción de ángulos/mordaza para ingletes

Sujeción de ángulos e ingletes



Solución adecuada para tareas exigentes

Para la sujeción de piezas de diferente sección, la sujeción en los ángulos más diversos o la sujeción de ingletes, BESSEY ha solucionado adecuadamente todas estas tareas exigentes de sujeción con herra-

mientas especiales de primera calidad. Ya sean herramientas de sujeción de ángulos, mordazas de ingletes, juegos de módulos de sujeción o tornillos de apriete para ingletes: sabemos lo que realmente necesita.

La herramienta de sujeción de ángulos WS: sujeción en ángulo recto de piezas de diferente sección.

Mordaza de sujeción de ángulos/mordaza para ingletes



Mordaza de sujeción de ángulos WS



| Nº | <a> | | Paso máx. | | | V3 |
|-----|---------|----|-----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| WS3 | 2 x 55 | 30 | 30 | 1,00 | 10 | |
| WS6 | 2 x 100 | 36 | 60 | 2,30 | 4 | |

- Ajuste automático de piezas de trabajo de diferente sección
- Sujeción rápida tensado con un husillo
- Cuerpo resistente
- Se puede fijar con tornillos de sujeción – disponible como accesorio
- WS 3 – embalaje de autoservicio



Mordaza de sujeción de ángulos WS



| Nº | <a> | | | | V3 |
|-----|--------|----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | |
| WS1 | 2 x 73 | 12 | 0,20 | 12 | |



- Fijación de piezas de trabajo de diferente sección con 2 husillos
- Para trabajos de fijación ligera
- En fundición de aluminio
- Embalaje de autoservicio



Sistema de fijación de ingletes MCX



∠ = 22,5° / 30° / 45° / 60°

| Nº | <a> | | | | V3 |
|-----|-----|-------------------|------|------|----|
| | mm | | kg | Pza. | |
| MCX | 100 | 22,5°/30°/45°/60° | 0,70 | 1 | |



- Sistema de fijación de ingletes para ángulos de 22,5°, 30°, 45° y 60°
- Presión uniforme en el inglete
- Adaptador de ángulo intercambiable sin necesidad de herramienta
- Práctico accesorio para tornillos de apriete BESSEY TG, GZ, GMZ, EZS y DUO

Tornillos de apriete para cantos

Sujeción de cantos y frentes



Solución fácil y sencilla de tareas especiales:

Las tareas y las aplicaciones especiales a menudo requieren la utilización de herramientas especiales. Por eso, para la sujeción de cantos y frentes, hay

tornillos de apriete BESSEY para cantos, manejables y ligeros; incluso un modelo mono-manual. Especialmente desarrolladas para hacerle más fácil el día a día en su trabajo.

El tornillo de apriete para cantos monomanual EKT: ideal para la colocación y el encolado de cantos, frentes y perfiles con una sola mano.

El tornillo de apriete para cantos en C KT8-3: robusto y estable, para fuerzas de sujeción elevadas.



Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Husillo dual único**
El husillo exterior mueve las piezas de apriete, el husillo interior genera la presión frontal. Con la empuñadura de plástico se tienen todas las tareas y aplicaciones bajo control con una sola mano.
- 2 Piezas de apriete de gran superficie**
Antideslizante y para una sujeción delicada, con una apertura máxima de 55 mm. Gracias a las piezas de apriete de gran superficie con una capa de material blando incoloro integrado.
- 3 Platillo de apriete basculante**
El platillo de apriete es basculante y de gran diámetro.
- 4 Carcasa ligera de aluminio**
Peso ligero, gran eficacia. El cuerpo del tornillo de apriete monomanual para cantos EKT está optimizado y protegido frente a la corrosión.



Tornillo de apriete para cantos monomanual EKT



| Nº | <a> | | | | |
|-------|-------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| EKT55 | 10-55 | 45 | 0,82 | 1 | |

- Manejo rápido con una sola mano
- Peso ligero
- Abertura hasta 55 mm



Tornillo de apriete para cantos Kantenfix KF



| Nº | <a> | | | | |
|-----|-------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| KF2 | 10-40 | 80 | 0,76 | 4 | |
| KF4 | 10-80 | 110 | 1,48 | 4 | |

- Para el rápido accionamiento con una sola mano
- Abertura hasta 80 mm

Tornillos de apriete para cantos



- Práctico accesorio para sujeción de cantos y para lugares de difícil acceso
- Adecuado para tornillos de apriete convencionales con anchura máxima de pletina de 13 mm



- Tornillo de apriete en C con tres husillos
- Muy resistente gracias al cuerpo forjado
- Aplicación universal en el tratamiento de madera y metal
- Resistente cuerpo de fundición maleable

- Fuerza portante 75 kg
- Para el transporte seguro de p. ej. tableros de madera y de aglomerado, vidrio o plásticos
- Recubrimiento de goma de gran adherencia en las piezas de apriete móviles



Tornillo de apriete para cantos KT

| Nº | Modelo | Para anchura de barra de hasta máx. | ⚖️ | 📦 | V1 |
|---------|------------|-------------------------------------|------|------|----|
| | | mm | kg | Pza. | |
| KT5-1CP | 1 husillo | 13 | 0,35 | 1 | |
| KT5-2 | 2 husillos | 13 | 0,58 | 1 | |



Tornillo de apriete para cantos en C KT

| Nº | <a> | | ⚖️ | 📦 | V3 |
|-------|--------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | |
| KT8-3 | 0 - 80 | 80 | 2,37 | 5 | |



Soporte de transporte de tableros KFP

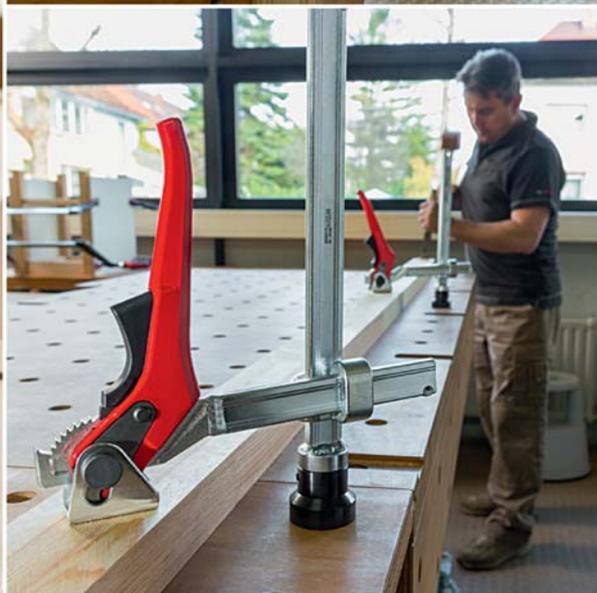
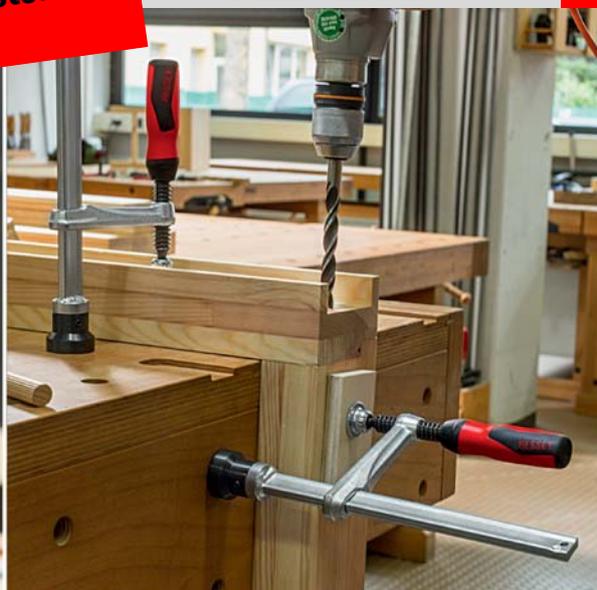
| Nº | <a> | ⚖️ | 📦 | V3 |
|-----|-------|------|------|----|
| | mm | kg | Pza. | |
| KFP | 10-65 | 1,01 | 2 | |

Elementos de fijación para bancos de trabajo

Sujeción segura y versátil en bancos de trabajo



para todos los bancos de trabajo habituales con sistema de perforación

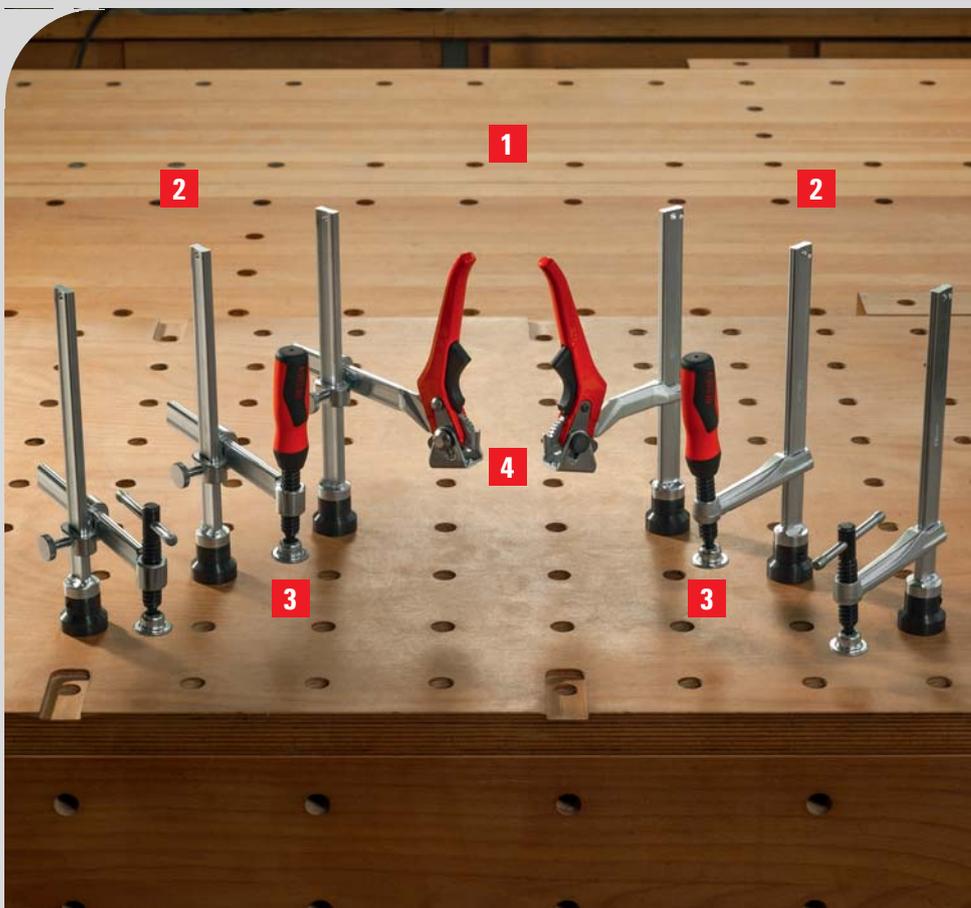


Tecnología probada y acreditada de nuevo en primera línea

En su calidad de especialista para herramientas de sujeción, **BESSEY** ofrece también soluciones para la fijación de piezas de trabajo sobre bancos de trabajo. Y es que en combinación con el adaptador de bancos de trabajo **TW16AW** pueden utilizarse los elementos de fijación **BESSEY TWV** y **TW** sobre cualquier banco de trabajo con un patrón de perforaciones común, como por ejemplo los modelos de banco de cepillado de **Sjöbergs**. Los probados y acreditados tornillos de apriete todo acero de **BESSEY** han sido la inspiración y punto de partida. Así, la exclusiva calidad del acero **BESSEY**,

tanto en el perfil como en el husillo, garantiza la robustez y la alta resistencia a la torsión. Los acreditados diferentes mangos de **BESSEY** también están disponibles. Tanto los elementos de fijación con alcance variable (**TWV**) como fijo (**TW**), ambas versiones están disponibles con mango de plástico de 2 componentes, mango con pasador metálico o con palanca. Independientemente del elemento de fijación que prefiera, siempre lo podrá integrar en su banco de trabajo sin necesidad de usar herramientas, simplemente a través de su adaptador – precisamente cuando necesite fijar sus piezas de trabajo de un modo seguro. Esto le ayudará a dominar fácilmente cualquier tarea de taladrado, cepillado o lijado.

Elementos de fijación para bancos de trabajo



Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Complemento perfecto**
Gracias al adaptador TW16AW, los elementos de sujeción TWV y TW de BESSEY con perno para agujeros de 16 pueden ser utilizados también en bancos de trabajo con patrón de perforaciones.
- 2 Alcance fijo o variable**
Tanto los elementos de fijación con alcance variable (TWV) como los de alcance fijo (TW) están disponibles con tres diferentes mangos.
- 3 Husillo de marcha suave**
Los husillos de rosca trapezoidal y con revestimiento superficial (tanto en los mangos de plástico de 2 componentes como en los de pasador metálico) tienen un funcionamiento muy suave y no se atascan.
- 4 Mecanismo de palanca**
El principio físico de palanca es la base de la alta potencia de los elementos de sujeción con palanca de apriete rápida. Este mecanismo de palanca ofrece una sujeción dosificada, rápida e inmune a las vibraciones. La excéntrica especialmente resistente al desgaste garantiza una larga vida útil.



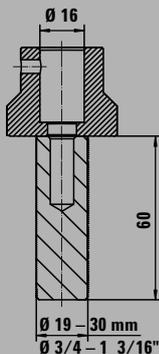
NUEVO

Adaptador para banco de trabajo TW16AW

| Nº | ∅ | adecuado para | | kg | Pza. | V3 |
|----------|----|---------------|--------|------|------|----|
| | | mm | " | | | |
| TW16AW19 | 16 | 19 | 3/4 | 0,33 | 1 | |
| TW16AW20 | 16 | 20 | 13/16 | 0,35 | 1 | |
| TW16AW22 | 16 | 22 | 7/8 | 0,35 | 1 | |
| TW16AW25 | 16 | 25,4 | 1 | 0,44 | 1 | |
| TW16AW30 | 16 | 30 | 1 3/16 | 0,53 | 1 | |



- Accesorio para los elementos de fijación BESSEY TWV y TW con perno para agujeros de 16 mm
- Aptos para todos los bancos de trabajo habituales con patrón de perforaciones
- Montaje sin herramientas
- Bulón vertical sustituible para el uso de otros sistemas de perforación



Elementos de fijación para bancos de trabajo



Elemento de sujeción con alcance variable TWV



| Nº | ∅ | Altura de sujeción máx. | | <x> | kg | Pza. | V3 |
|----------------|----|-------------------------|--------|----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| TWV16-20-15-2K | 16 | 200 | 30-150 | 22 x 8,5 | 1,20 | 1 | |
| TWV16-20-15K | 16 | 200 | 30-150 | 22 x 8,5 | 1,04 | 1 | |
| TWV16-20-15H | 16 | 200 | 60-150 | 22 x 8,5 | 1,21 | 1 | |



- Preciso sujeción individual
- Perfil templado y mordaza móvil para una mejor sujeción
- Alcance regulable

Diferentes modelos:

- Empuñadura de plástico de 2-componentes de alta calidad, así como pasador metálico en cruz con extremos redondeados, cada uno con husillo roscado trapecoidal de fácil movimiento y platillo de apriete intercambiable sin necesidad de herramientas
- Mango de palanca con mecanismo de trinquete para una sujeción dosificada, rápida e inmune a las vibraciones

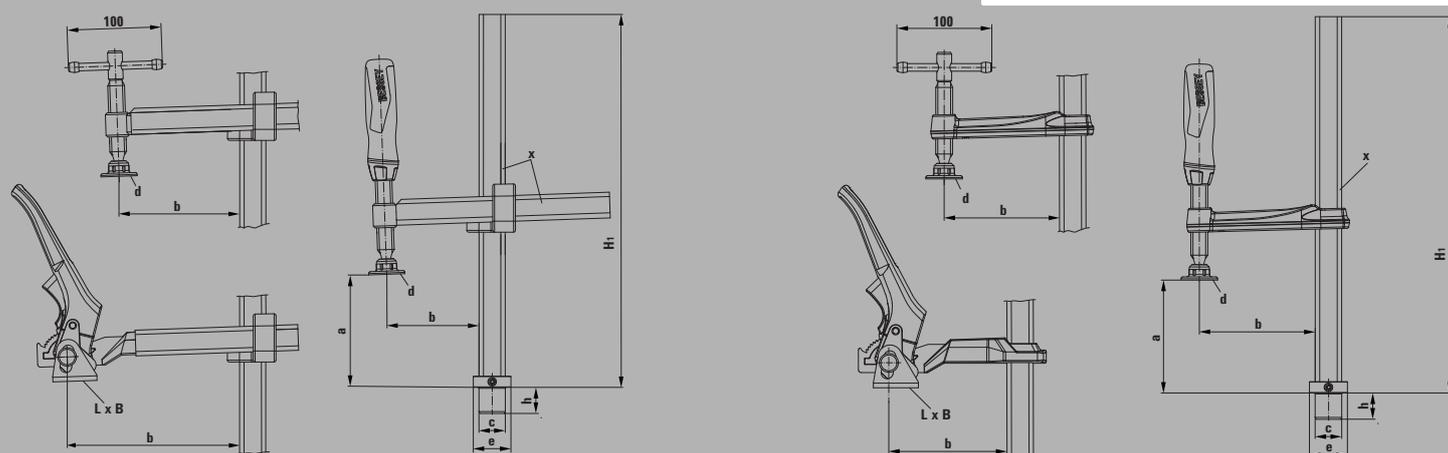


Elemento de sujeción con alcance fijado TW



| Nº | ∅ | Altura de sujeción máx. | | <x> | kg | Pza. | V3 |
|---------------|----|-------------------------|-----|----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | mm | | | |
| TW16-20-10-2K | 16 | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 0,93 | 1 | |
| TW16-20-10K | 16 | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 0,86 | 1 | |
| TW16-20-10H | 16 | 200 | 100 | 22 x 8,5 | 1,01 | 1 | |

Planos CAD en 3D para descargar en www.bessey.de



Datos técnicos

| | ∅ del perno | Altura perno | Apertura máx. | Alcance | Altura básico | Medidas platillo de presión | | Pie "F" | | Perfil de pletina |
|----------------|-------------|--------------|---------------|---------|---------------|-----------------------------|-------|-----------|----------------|-------------------|
| | "c" | "h" | "a" | "b" | "H1" | "L x B" | ∅ "d" | Pie ∅ "e" | Altitud de pie | mm |
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| TWV16-20-15-2K | 16 | 20,5 | 200 | 30-150 | 265 | - | 32 | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TWV16-20-15K | 16 | 20,5 | 200 | 30-150 | 265 | - | 32 | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TWV16-20-15H | 16 | 20,5 | 200 | 60-150 | 265 | 41 x 26 | - | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TW16-20-10-2K | 16 | 20,5 | 200 | 100 | 265 | - | 32 | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TW16-20-10K | 16 | 20,5 | 200 | 100 | 265 | - | 32 | 30 | 10 | 22 x 8,5 |
| TW16-20-10H | 16 | 20,5 | 200 | 100 | 265 | 41 x 26 | - | 30 | 10 | 22 x 8,5 |

Elementos de fijación para mesas multifunción

NUEVO



Adaptador para mesas multifunción STC-SET-T20



| Nº | Contenido/unidad | adecuado para | | | V3 |
|-------------|--|---|------|------|----|
| | | | kg | Pza. | |
| STC-SET-T20 | 1 x tornillo de cilíndrico DIN 912 M 8 x 35 1 x pasador D20 x 17 1 x tuerca moleteada M8 | STC-HH50 STC-HH70 STC-IHH25 STC-VH50 | 0,09 | 6 | |



- Para utilizar las bridas rápidas de BESSEY en mesas multifunción, como p. ej., Festool MFT y Sortimo WorkMo con un diámetro de orificio de 20 mm y un grosor de placas de 19 mm como mínimo y 25 mm como máximo

NUEVO



Juego STC para mesas multifunción

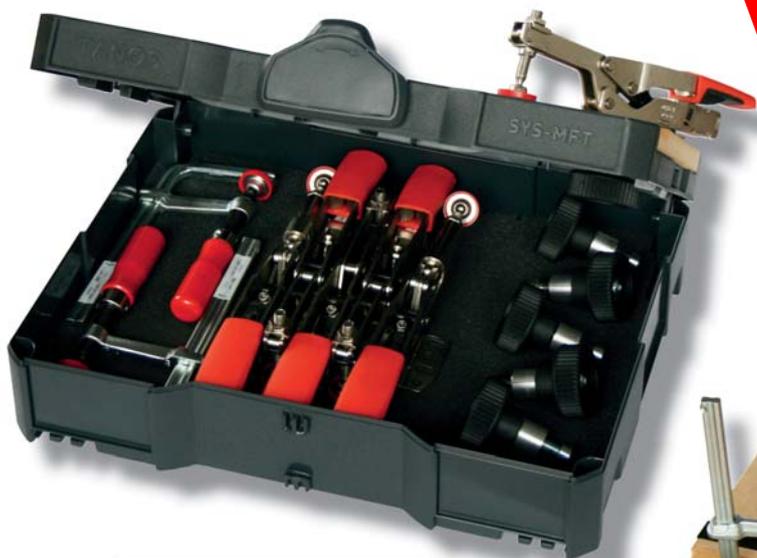


| Nº | Contenido/unidad | | Ajuste automático de la apertura | | | | V3 |
|---------------|---------------------------------------|----|----------------------------------|-------|------|------|----|
| | | mm | mm | N | kg | Pza. | |
| STC-HH50-T20 | 1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20 | 40 | 35 | 2.500 | 0,47 | 6 | |
| STC-HH70-T20 | 1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20 | 60 | 35 | 2.500 | 0,51 | 6 | |
| STC-IHH25-T20 | 1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20 | 35 | 13 | 2.500 | 0,54 | 6 | |
| STC-VH50-T20 | 1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20 | 40 | 35 | 2.500 | 0,52 | 6 | |



- Para utilizar las bridas rápidas de BESSEY en mesas multifunción, como p. ej., Festool MFT y Sortimo WorkMo con un diámetro de orificio de 20 mm y un grosor de placas de 19 mm como mínimo y 25 mm como máximo

NUEVO



Juego bridas rápidas en systainer STC-S-MFT



| Nº | Contenido/unidad | kg | Pza. | V3 |
|-----------|---|------|------|----|
| STC-S-MFT | 4 x bridas horizontales STC-HH50 | 5,71 | 1 | |
| | 2 x bridas de empuje STC-IHH25 | | | |
| | 6 x adaptadores STC-SET-T20 | | | |
| | 2 x tornillos de apriete todo acero GTR12 | | | |



- Systainer multifuncional para técnicos de montaje
- Con refuerzo de madera con orificios de 20 mm
- Con 3 posibilidades de sujeción diferentes

Tornillo de apriete para marcos frontales

Montaje rápido y preciso de armarios

NUEVO



¡Sencillamente ahorra tiempo!

El nuevo tornillo de apriete para marcos frontales FRZ de BESSEY facilita enormemente el montaje de armarios con marcos frontales. Con esta herramienta especial BESSEY ha aunado en un solo proceso los diferentes pasos que han de llevarse a cabo en el montaje de armarios de cocina. Los diferentes módulos pueden alinearse con tornillo

FRZ con mucha más precisión que simplemente adosando uno a otro. Además con sus orificios de pre-taladrado ayuda a colocar los tornillos en su posición exacta. El tornillo de apriete no se retira hasta finalizar el montaje evitando de esta forma desplazamientos accidentales de los módulos. El trabajo resulta más fácil y el resultado le convencerá por su rapidez y acabado preciso. ¡No deje pasar esta oportunidad!

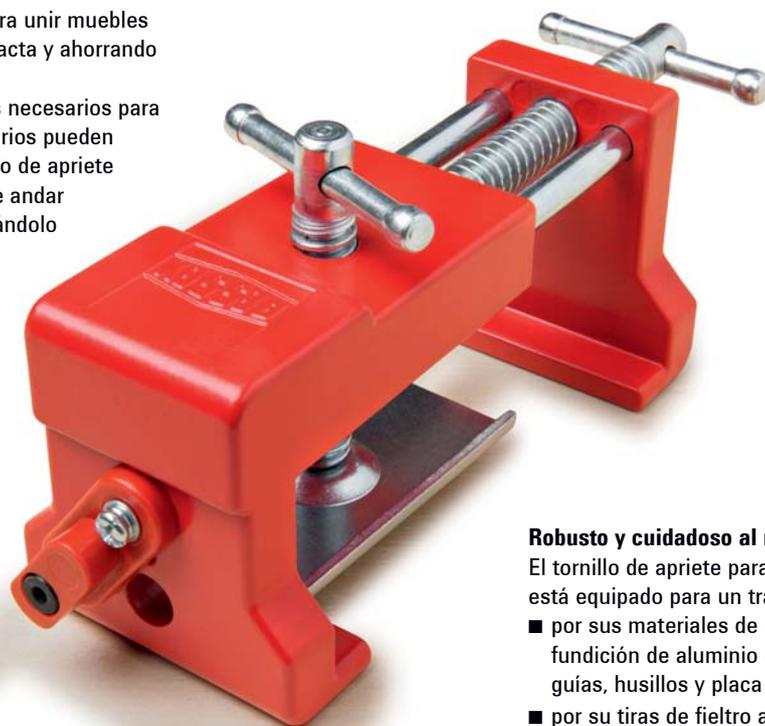
Tornillo de apriete para marcos frontales



Rapidez durante el montaje

El tornillo de apriete para marcos frontales es una ayuda práctica para unir muebles enmarcados de forma exacta y ahorrando tiempo:

- ya que todos los pasos necesarios para el montaje de los armarios pueden realizarse con el tornillo de apriete montado, sin tener que andar moviéndolo ni recolocándolo



Resultados precisos

El tornillo de apriete permanece montado durante todo el tiempo que dura el montaje. Esto permite realizar el trabajo paso a paso de forma segura:

- colocar los módulos en su sitio gracias a las mordazas ajustables a través del husillo
- ajustar las profundidades de los marcos gracias a la placa de apriete frontal
- pre-taladrar los puntos de atornillado con precisión gracias al casquillo basculante

Robusto y cuidadoso al mismo tiempo

El tornillo de apriete para marcos frontales tienen una larga vida útil y está equipado para un trabajo cuidadoso:

- por sus materiales de alta calidad como el cuerpo y mordazas en fundición de aluminio con recubrimiento de pintura en polvo y las guías, husillos y placa de apriete frontal en acero
- por su tiras de fieltro autoadherente que protegen las superficies delicadas

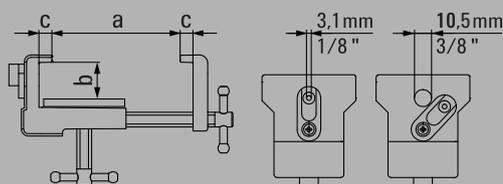
NUEVO



Tornillo de apriete para marcos frontales FRZ



| Nº | <a> | | <c> | ⚖️ | 📦 | V3 |
|-------|--------|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | mm | kg | Pza. | |
| FRZ12 | 80-120 | 30 | 11 | 0,72 | 1 | |



- Fuerza de apriete de hasta 2000 N
- Ayuda en todas las fases del montaje de armarios con marcos frontales
- Sujeta por ambos lados, gracias a sus mordazas de sujeción en L
- Mordazas de sujeción y placa de ajuste frontal para un perfecto montaje de armarios
- Casquillo giratorio integrado para agujeros de pre-taladro
- Embalaje de autoservicio

Tornillo de apriete para encimeras

Ajuste de piezas planas de gran tamaño



Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Bomba de vacío con control de apriete**
Con pocos movimientos de bombeo se logra la presión necesaria – para máximo vacío y una fuerza de apriete máxima de hasta 1.200 N. Es posible controlar el vacío en todo momento mediante un anillo de referencia en el émbolo de la bomba y volver a alcanzar el máximo repitiendo el bombeo.
- 2 Pulsador**
Mediante el simple accionamiento del pulsador, el vacío desaparece y el tornillo de apriete para encimeras puede retirarse rápidamente.
- 3 Tornillo de ajuste rápido**
Simplemente afloje los tornillos para ajustar rápidamente la separación y desplazar las ventosas por las varillas de guía hasta la posición deseada.
- 4 Construcción robusta**
Las varillas fabricadas enteramente de acero con la renombrada calidad de BESSEY y guiadas por perfiles de aluminio anodizado mantienen las ventosas exactamente en el mismo plano, incluso para elevadas fuerzas de apriete. Con ello queda garantizada la precisión del trabajo.

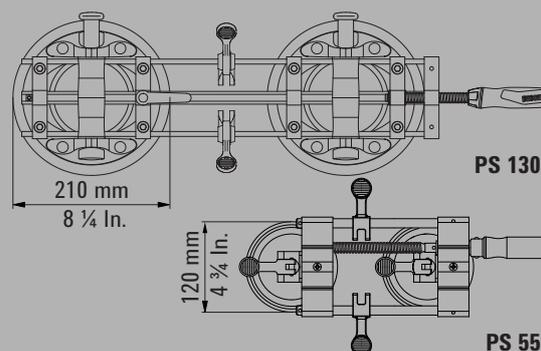


Tornillo de apriete para encimeras PS 130, grande y robusto

| Nº | <a> | Anchura | Longitud | kg | Pza. | V3 |
|-------|-------|---------|----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| PS130 | 5-130 | 215 | 715 | 4,08 | 1 | |



- Para el ajuste y posicionamiento de piezas planas y lisas de gran peso y tamaño, como por ej. piedra artificial, cerámica, granito, Corian®, plástico, chapa y vidrio
- Bomba de vacío manual para lograr una máxima fuerza de succión y con ello una máxima fuerza de apriete horizontal de hasta 1.200 N
- Anillo de referencia en la palanca de la bomba para control permanente del vacío existente
- Práctica función de ajuste rápido para regular rápidamente la separación entre ambas ventosas



Corian® es una marca registrada de la empresa DuPont

Sus ventajas en una sola mirada:

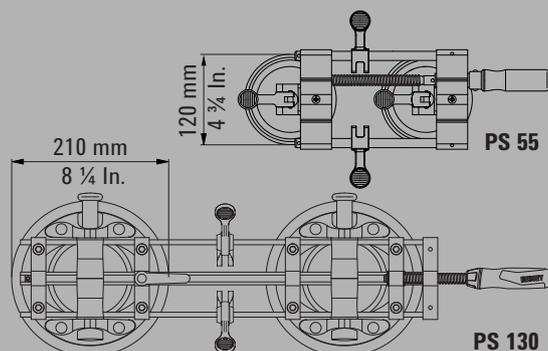
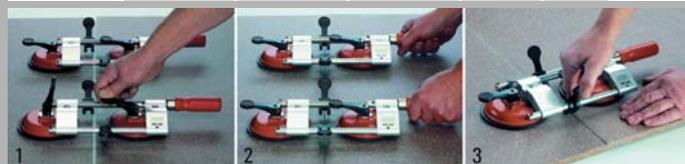
- 1 Ventosas para tareas delicadas**
Simplicidad de manejo garantizada: al cambiar de posición la palanca de sujeción se genera una presión en las ventosas y el tornillo de apriete para encimeras se adhiere automáticamente a la placa.
- 2 Práctica palanca excéntrica**
Mediante las dos palancas en las varillas de guía se compensan fácilmente las diferencias de altura que pueden aparecer al pensar las placas.
- 3 Construcción robusta**
Las varillas de guía estiradas en frío y galvanizadas, junto a los robustos perfiles de aluminio impiden una deformación durante el proceso de sujeción y mantienen el tornillo de apriete para encimeras en el mismo plano. Con ello queda garantizada la precisión del trabajo.
- 4 Práctica empuñadura de madera**
Con un dominio perfecto, se aplican hasta 260 N de fuerza de apriete en sentido horizontal. Esto se logra gracias a la práctica empuñadura de madera y el husillo remachado sin rebaba con rosca trapezoidal.



Tornillo de apriete para encimeras PS 55



| Nº | <a> | Anchura | Longitud | kg | Pza. | V3 |
|------|-------|---------|----------|------|------|----|
| | mm | mm | mm | | | |
| PS55 | 10-55 | 147 | 361 | 1,55 | 1 | |



Corian® es una marca registrada de la empresa DuPont



- Para el ajuste y posicionamiento de piezas planas, como por ej. cerámica, granito, Corian®, plástico, chapa y vidrio que requieran una pequeña fuerza de apriete (hasta 260 N)
- La palanca de sujeción en las ventosas garantiza un manejo rápido
- Palancas laterales para compensar las diferencias de altura al juntar las placas

Montaje de marcos de puertas



Montaje sistemático

La moderna tecnología del montaje de jambas para puertas mediante espuma de montaje exige el uso de herramientas especiales, que permitan alinear y apoyar con precisión. Con la herramienta de fijación de puertas TU BESSEY ha desarrollado un instrumento auxiliar de montaje internacionalmente reconocido que está a la altura de estas exigencias. Esto, combinado con la extensión TUX, el tornillo para marcos de puertas TFM, y la escuadra para marcos WTR conforman un sistema simplemente perfecto para el montaje de puertas.

Así, la combinación de la herramienta de montaje TU junto a la extensión TUX permite llevar a cabo la instalación de puertas de gran anchura, eliminando las barreras en la construcción. La herramienta para montaje de marcos TFM permite manipular los marcos ya montados con delicadeza sin dañar las jambas ni las paredes. Además, la escuadra para marcos WTR permite mantener y alinear con exactitud las puertas formando un ángulo de 90° en posición horizontal o vertical. Todo ello simplifica y racionaliza notablemente el montaje de las jambas de las puertas.

El puntal para marcos de puertas TU: mantiene el marco de la puerta en su sitio con precisión.

Herramientas para montaje de marcos de puertas y de ventanas



Puntal para marcos de puerta TU



| Nº | <a> | | | |
|----|----------|------|------|----|
| | mm | kg | Pza. | V3 |
| TU | 565-1010 | 1,27 | 2 | |

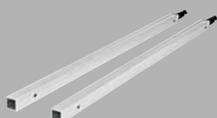
Expositor de puntales para marcos de puerta TU-TRAGE



| Nº | Contenido/unidad | | | |
|----------|---|------|------|----|
| | | kg | Pza. | V3 |
| TU-TRAGE | 6 unidades (3 juegos) de puntales para marcos de puerta, para un total de 3 puertas | 9,90 | 1 | |

En una práctica bolsa de nailon con ruedas para el almacenamiento seguro y libre de polvo y para el transporte fácil

Accesorio prolongador TUX



| Nº | <a> | | | |
|-----|-----------|------|------|----|
| | mm | kg | Pza. | V3 |
| TUX | 1040-1960 | 0,37 | 1 | |

Contenido: 2 barras de prolongación

Tornillo de apriete para ajustar marcos de puerta TFM



| Nº | Rango apertura | | | | |
|--------|----------------|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| TFM-2K | 35 | 70 | 0,58 | 2 | |

Tornillo de apriete angular para ajustar marcos de puerta WTR



| Nº | Apertura plato de apriete | Rango apertura | | | |
|-----|---------------------------|----------------|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| WTR | 8-30 | 32 | 1,05 | 2 | |

- Fija y apuntala los marcos de puerta inyectando espuma en la junta del muro de un modo exacto y con cuidado
- Tubo cuadrangular de aluminio anodizado. Escala telescópica en mm y tornillo de apriete para un trabajo de precisión
- Platillo de apriete en cruz con piezas de apriete intercambiables para profundidades de marcos de 6 a 13 cm o de 13 a 30 cm
- Perno fijador que se puede cambiar de posición con superficies de fijación aumentadas y brazos extraíbles para utilizar de un modo seguro y sencillo la herramienta de montaje de puertas

- Accesorio para aumentar la apertura de sujeción de la herramienta de montaje de puertas TU
- Permite la instalación de puertas más anchas
- Se puede montar con pocas manipulaciones y sin usar herramienta

- Para una fijación y un ajuste rápidos y exactos de marcos de puertas
- Complemento ideal del puntal para marcos de puertas TU y TMS de BESSEY

- Para esquinas de marcos fijados y estabilizados de un modo limpio
- Montaje exacto en ángulo de 90°

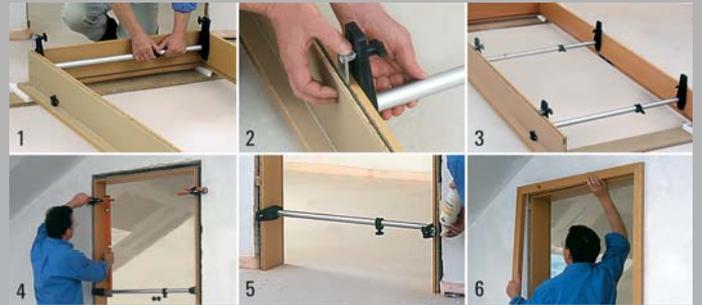
Herramientas para montaje de marcos

- Fija y apuntala los marcos de puerta inyectando espuma en la junta del muro de un modo exacto y con cuidado
- Tubo redondo de aluminio telescópico con tornillo de apriete para un trabajo preciso
- Con piezas de apriete en las superficies de sujeción para asegurar puntales al marco y mantener la distancia exacta
- Embalaje de autoservicio



Puntal para montaje de marcos de puertas TMS

| Nº | <a> | kg | Pza. | V3 |
|-----|----------|------|------|----|
| | mm | | | |
| TMS | 560-1010 | 0,68 | 6 | |



Tornillo de apriete para ajustar ventanas FRK

| Nº | Grosor del marco | Rango apertura | kg | Pza. | V3 |
|-------|------------------|----------------|------|------|----|
| | mm | mm | | | |
| FRK85 | 40-85 | 30 | 0,43 | 4 | |



- Para ajustar marcos de ventanas con rapidez y exactitud



Conjunto mordaza para tubería BPC

| Nº | para tubos Ø | | | kg | Pza. | V3 |
|---------|--------------|-----|-----|------|------|----|
| | mm | " | mm | | | |
| BPC-H12 | 21,3 | 1/2 | 40 | 0,88 | 4 | |
| BPC-H34 | 26,9 | 3/4 | 42 | 1,30 | 4 | |



- Adecuado para tubos de acero DN 20 / R3/4" o DN 15 / R1/2"
- Diámetro exterior de 26,9 mm o 21,3 mm
- Abertura seleccionable libremente
- Con pie de soporte
- Embalaje de autoservicio



Prensa para puertas



Prensa extensible TAN con perfil en I 80 x 42 x 3,9 mm



| Nº | ←a→ | Medidas de las piezas de apriete anchura x altura mm | kg | Pza. | V3 |
|--------|------|--|-------|------|----|
| | mm | | | | |
| TAN80 | 800 | 80 x 80 | 7,90 | 1 | |
| TAN120 | 1200 | 80 x 80 | 10,10 | 1 | |
| TAN150 | 1500 | 80 x 80 | 12,20 | 1 | |
| TAN210 | 2100 | 80 x 80 | 15,00 | 1 | |
| TAN250 | 2500 | 80 x 80 | 17,50 | 1 | |

- Fuerza de sujeción de hasta 24.000 N
- Piezas de apriete fácilmente ajustables
- Manivela desmontable
- Muy resistente gracias al perfil en I



Prensa extensible TB con perfil en T 40 x 40 x 5 mm



| Nº | ←a→ | Medidas de las piezas de apriete anchura x altura mm | kg | Pza. | V3 |
|-------|------|--|------|------|----|
| | mm | | | | |
| TB100 | 1000 | 66 x 43 | 5,50 | 1 | |
| TB120 | 1200 | 66 x 43 | 6,20 | 1 | |
| TB150 | 1500 | 66 x 43 | 6,40 | 1 | |
| TB210 | 2100 | 66 x 43 | 8,50 | 1 | |
| TB250 | 2500 | 66 x 43 | 9,50 | 1 | |



- Fuerza de sujeción de hasta 14.000 N
- Con perno de retención
- Pasador metálico en cruz
- Resistente gracias al perfil en T

NUEVO



Prensa extensible TL, ligera con perfil en I, 37 x 11 x 4,5 mm



| Nº | ←a→ | Medidas de las piezas de apriete anchura x altura mm | kg | Pza. | V3 |
|-------|------|--|------|------|----|
| | mm | | | | |
| TL60 | 600 | 48 x 53 | 3,80 | 2 | |
| TL90 | 900 | 48 x 53 | 4,30 | 2 | |
| TL120 | 1200 | 48 x 53 | 5,00 | 2 | |
| TL180 | 1800 | 48 x 53 | 6,30 | 2 | |



- Fuerza de sujeción de hasta 9.900 N
- Piezas de apriete fácilmente ajustables
- Manivela
- Muy resistente gracias al perfil en I

Herramientas especiales de montaje

Instalación de parqué, laminados y baldosas



Fácil y eficaz

La tarima flotante, el parqué, los suelos de laminado, corcho o baldosas se montan cada día más. BESSEY ha desarrollado herramientas especi-

ales de sujeción expresamente para la instalación más fácil y eficaz de estos revestimientos modernos, p. ej. el distanciador PVA o el tensor para sujeción y montaje SVH. Con ellos BESSEY vuelve a innovar y marcar tendencias.

Presna para instalación de parqué PVZ y distanciadores AV2 y PVA – para la instalación profesional de parqué, suelos laminados y baldosas.

Distanciador AV2 – para montar suelos laminados y parqué sin emplear cuñas.

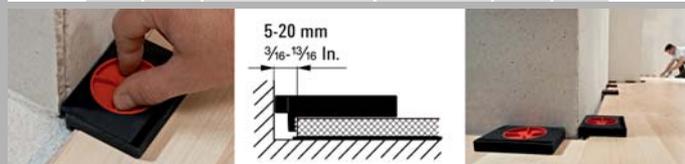
YouTube



Distanciador AV2 (4 unid./bolsa)



| Nº | <a> | | Material | Rango apertura | | | |
|-----|-----|----|-----------|----------------|------|------|----|
| | mm | mm | | mm | kg | Pza. | V3 |
| AV2 | 20 | 89 | Poliamida | 5-20 | 0,23 | 12 | |



El distanciador se suministra en un atractivo expositor de cartón. Venta a distribuidores solo respetando la unidad de embalaje.

- Ajustable de forma rápida y continua, para distancias a la pared de 5 a 20 mm
- Para montaje de suelos laminados, tarima flotante y parqueté
- Amplia superficie de apoyo para evitar puntos de presión y marcas en los materiales
- Fácil de desmontar, con solo tirar hacia atrás
- Muy ligero y compacto

Distanciador PVA



| Nº | <a> | | Material | Rango apertura | | | |
|-----|-----|-----|-------------------|----------------|------|------|----|
| | mm | mm | | mm | kg | Pza. | V3 |
| PVA | 35 | 130 | Fundición de zinc | 7-35 | 0,48 | 6 | |

- Ajustable de forma rápida y continua, para distancias a la pared de 7 a 37 mm
- Apoyo frontal y lateral de la pieza a colocar
- Función de baja tracción gracias a la inclinación del husillo con platillo basculante y protector plástico desmontable
- Amplia superficie de apoyo de 130 mm para evitar puntos presión y marcas en los materiales

Mordaza para instalación de parqueté PVZ



| Nº | <a> | | | | |
|-------|-----|-----|------|------|----|
| | mm | mm | kg | Pza. | V3 |
| PVZ65 | 650 | 130 | 2,60 | 5 | |

- Resistente
- Ideal para el encolado de las tres primeras filas de parqueté y laminados
- Ajuste óptimo de la distancia a la pared

Tensor para sujeción y montaje SVH/SVG



| Nº | <a> | Banda b x d | Material banda | Resistencia a la rotura | | | |
|--------|------|-------------|----------------|-------------------------|------|------|----|
| | mm | mm | | N | kg | Pza. | V3 |
| SVH400 | 4000 | 25 x 1 | Poliéster | 5000 | 0,75 | 1 | |
| SVH760 | 7600 | 25 x 1 | Poliéster | 5000 | 0,77 | 1 | |
| SVG | 4000 | 25 x 1 | Poliéster | 2500 | 0,69 | 1 | |

Usos adicionales: Utilización como correa de sujeción

- Para la instalación de parqueté, laminados y baldosas
- SVH con separador y cinta de poliéster de alta resistencia
- SVH 400 y SVG – Embalaje de autoservicio

Puntales de expansion

Fija y soporta los paneles de yeso



¡"La mano extra" para montajes seguros con un solo operario!

Su facilidad de transporte y su ajuste flexible hacen de los puntales de carga BESSEY una ayuda imprescindible para la construcción en seco. Su robustez permite no solo una segura sujeción al techo de múltiples elementos de construcción, sino también

sujetar paneles para proteger las paredes contra el polvo durante los trabajos. Incluso en techos en pendiente las patas basculantes de PVC de los puntales permiten encontrar puntos de apoyo seguros. También un solo operario puede empezar con los montajes de los paneles más grandes – el límite de carga por puntal es de 60 kg. ¡Comprébelo Usted mismo!

Puntales de expansion



Flexible en operación

Permite el posicionamiento y soporte p. Ej. de placas de yeso, tableros de madera, paneles, listones de techo, listones metálicos, láminas y cuerpos de lámpara. Incluso en inclinaciones del techo se puede utilizar el soporte:

- mediante la sólida construcción tubular de acero en tres tamaños – ajuste telescópico de hasta 2,90 m
- mediante placas de soporte tamaño 8,5 x 6,5 cm con un radio de giro de -45° a +45°



Fácil de usar

El soporte se puede usar rápidamente:

- mediante la fijación en sólo dos pasos:
El pre ajuste aproximado se realiza con ayuda del tubo interior telescópico con fijación rápida; la fijación final se consigue haciendo girar el soporte en el mango de espuma

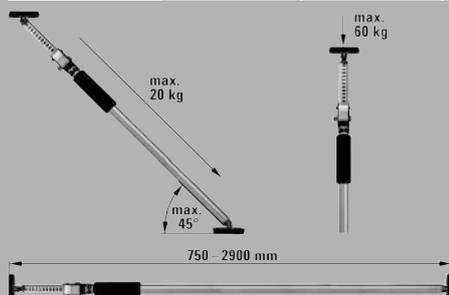
Apoyo seguro

Resistente y antideslizante el soporte garantiza apoyo seguro incluso en superficies sensibles:

- gracias a tubos de acero especiales con una capacidad de carga máxima de 60 kg
- mediante bloqueo adicional del botón de liberación
- mediante superficie de contacto de goma arriba y abajo

Puntales de expansion ST

| Nº | Rango apertura | Limite de carga max. | kg | Pza. | V3 |
|-------|----------------|----------------------|------|------|----|
| | mm | kg | | | |
| ST125 | 750-1250 | 60 | 1,50 | 10 | |
| ST250 | 1450-2500 | 60 | 2,20 | 10 | |
| ST290 | 1600-2900 | 50 | 2,40 | 10 | |



- Capacidad de carga máxima de hasta 60 kg
- Construcción sólida con tubos de acero especiales y superficies de contacto de PVC antideslizantes
- Utilizable incluso en pendientes gracias a las patas de apoyo basculantes en continuo de -45° a +45°
- Montaje sencillo y seguro gracias al tubo interior telescópico con sistema de cierre rápido y al tubo exterior que puede girar al rotar la espuma de agarre

Expositores para punto de venta

NUEVO

Expositor ST30-D



- Para 30 puntales de expansion ST
- Expositor de ventas profesional
- El expositor se puede reabastecer en cualquier momento

| Nº | Descripción |  | |
|--------|---|---|----|
| | | kg | V3 |
| ST30-D | * Con un pedido de 30 puntales de expansion recibirá este expositor sin cargo | 2,00 | * |

Expositor móvil VFW, sin contenido

- Especialmente desarrollados para puntos de venta y demostración
- Medidas: 50 x 60 x 146 cm
- Con rótulo y portarótulo
- Por favor pregunte directamente a BESSEY para sugerencias de presentación

| Nº | Anchura x Profundidad x Altura |  | |
|-----|--------------------------------|---|----|
| | mm | kg | V3 |
| VFW | 500 x 600 x 1460 | 28,60 | |



Presentación de venta

Bajo pedido podemos proporcionarle diferentes propuestas de presentación y surtidos. Díganos quiénes son sus clientes y nosotros le diremos cuál es el surtido adecuado para usted y los materiales de presentación, como ganchos para herramientas, rieles de soporte o rótulos, que necesita. Logrará así una presentación profesional de los productos y un aumento eficaz de sus ventas. ¡Pregúntenos!

Expositor ZW 1



| Nº | Componentes | | |
|------------|---|-------|----|
| | | kg | V3 |
| ZW1 | sin contenido | 15,00 | |
| | | kg | V2 |
| ZW1-A01 | Tornillos de apriete todo acero 5 x GZ12, 5 x GZ16, 5 x GZ20, 5 x GZ25, 5 x GZ30, 3 x GZ40, 2 x GZ50, 2 x GZ60, 1 x GH16, 1 x GH20 | 57,00 | |
| ZW1-A01-2K | Tornillos de apriete todo acero 2K 5 x GZ12-2K, 5 x GZ16-2K, 5 x GZ20-2K, 5 x GZ25-2K, 5 x GZ30-2K, 3 x GZ40-2K, 2 x GZ50-2K, 2 x GZ60-2K, 1 x GH16, 1 x GH20 | 57,00 | |
| | | kg | V1 |
| ZW1-A99-2K | Tornillos de apriete de fundición maleable 2K 5 x TG12-2K, 5 x TG16-2K, 5 x TG20-2K, 5 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 3 x TG40-2K, 2 x TGK50-2K, 2 x TGK60-2K, 1 x GZ16-2K, 1 x GZ20-2K | 65,00 | |

- Estructura metálica robusta sobre ruedas
- Medidas 50 x 60 x 146 cm
- Capacidad hasta 90 tornillos de apriete
- Tornillos de apriete de fundición maleable, todo acero y de palanca con aberturas de entre 120 y 600 mm
- Con rótulo y portarótulo
- Apropiaada como ayuda de ventas y para el área de taller

Expositor ZW 2



| Nº | Componentes | | |
|------------|---|--------|----|
| | | kg | V3 |
| ZW2 | sin contenido | 33,00 | |
| | | kg | V1 |
| ZW2-A99 | Tornillos de apriete de fundición maleable 10 x TG20, 10 x TG25, 5 x TG30, 5 x TG40, 5 x TGK60, 3 x TGK80, 2 x TGK100, 2 x TGK125, 2 x TGK150, 2 x TGK200, 2 x GZ20, 2 x GZ25 | 154,30 | |
| ZW2-A99-2K | Tornillos de apriete de fundición maleable 2K 10 x TG20-2K, 10 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 5 x TG40-2K, 5 x TGK60-2K, 3 x TGK80-2K 2 x TGK100-2K, 2 x TGK125-2K 2 x TGK150-2K, 2 x TGK200-2K 2 x GZ20-2K, 2 x GZ25-2K | 154,30 | |

- Estructura metálica muy resistente sobre ruedas
- Medidas 100 x 60 x 153 cm
- Capacidad hasta 120 tornillos de apriete largos
- Tornillos de apriete de fundición maleable y todo acero con aberturas entre 200 y 2000 mm
- Con rótulo y portarótulo
- Apropiaada como ayuda de ventas y para el área de taller

BESSEY Técnica de corte

Programa de productos 2018/2019



Innumerables ventajas gracias a la calidad y la innovación

En las siguientes páginas encontrará de forma ordenada todas las herramientas de corte que

Usted pueda necesitar. Desde la tijera de chapa con efecto palanca hasta herramientas especiales para chapistas y fontaneros. Y usted podrá comprobar: **BESSEY** le ofrece siempre la mejor solución para sus tareas y necesidades. ¡Diviértase hojeando!

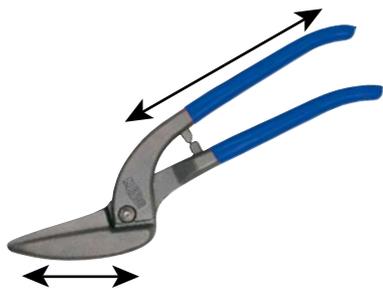
Erdi



Diccionario

1. Los tipos

Tijeras para chapa estándar



Tradicionalmente, la cabeza y los mangos de las tijeras para chapa estándar están forjados en una pieza. La fuerza de corte viene dada por la relación entre la longitud de los filos y la longitud los mangos.

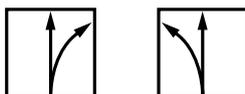
Tijeras de chapa con efecto palanca



Las tijeras de chapa con efecto palanca se componen de un cabezal y unos mangos articulados especialmente para generar una transmisión de fuerza adicional.

2. Las clases

Tijeras Ideal



El nombre de estas tijeras es del todo acertado. Ya que las tijeras Ideal lo pueden hacer realmente todo. Con ellas se puede cortar longitudinalmente una chapa (corte continuo) así como hacer cortes curvos, cortos o largos (corte curvo). Y no importa si los trabajos de corte se realizan en el borde de la chapa (corte de rebordes) o por el medio de la lámina. Naturalmente, las tijeras ideales también pueden realizar sencillos trabajos de entallado.

Tijeras de contorno



Las tijeras de contorno son sobre todo apropiadas para realizar cortes de radios estrechos y finos en la zona del borde de la plancha de chapa. Gracias a los filos especialmente finos de estas tijeras se pueden cortar contornos o curvas extremadamente cerradas sin esfuerzo.

Tijeras de corte continuo



¿Desea cortar una chapa a lo largo por el medio y / o por el borde? Entonces, las tijeras de corte continuo son la herramienta que usted necesita. Con las largas cuchillas de esta herramienta podrá entallar y cortar a lo largo chapas de gran formato con rapidez, precisión y menor esfuerzo.

3. Tijera con corte a la izquierda o corte a la derecha. ¿Cuál es la diferencia?



Corte a izquierda Corte a derecha

Las tijeras con corte a derecha están montadas de tal modo que se permiten cortar radios derechos (es decir, un arco de izquierda **a derecha**) de forma sencilla. Los cortes de radios de derecha **a izquierda** es mejor hacerlos con una tijera con corte a izquierda.

A menudo se cree que las tijeras derechas son para diestros y las tijeras izquierdas para zurdos. Pero esto no es cierto. Todo lo contrario. Si como diestro se corta un radio con una tijera derecha (véase arriba, de izquierda **a derecha**), se corta desde la muñeca hacia afuera. Con la tijera izquierda (entonces radio desde la derecha **hacia la izquierda**) desde la muñeca hacia el interior. Lo que es claramente más ergonómico. ¡Simplemente pruébelo!

4. Calidades

La vida útil de las cuchillas depende directamente de la calidad del acero empleado y de su mecanizado. Especialmente las tijeras de alto rendimiento con filos HSS endurecidos cumplen las máximas exigencias, tanto en lo que se refiere a la vida útil como al alto rendimiento de corte. Los filos de las tijeras de alta calidad HSS + TiN están revestidos con un durísimo nitruro de titanio que reduce el desgaste. Según como, cuanto y con que material se vayan a utilizar se encuentran disponibles otros tipos de tijeras con filos de acero especial de alta calidad, acero de alta calidad o acero de calidad.

| Calidad de los filos | Dureza min. HRC | Vida útil |
|--------------------------------|-----------------|-----------|
| HSS-TiN | 65 | +++++ |
| HSS | 65 | ++++ |
| Acero especial de alta calidad | 61 | +++ |
| Acero de alta calidad | 59 | ++ |
| Acero de calidad | 56 | + |

El empleo de acero de alta calidad en los filos garantiza a la tijera una vida útil más larga

| Calidad de los filos | Para espesor de chapa máximo con resistencia a la tracción de: | | | |
|--|--|-----------------------|-----------------------|------------------------|
| | 400 N/mm ² | 600 N/mm ² | 800 N/mm ² | 1100 N/mm ² |
| Tijeras de chapa estándar | | | | |
| HSS D407.; D416.; D418.; | 1,2 mm | 1,0 mm | 0,8 mm | 0,6 mm |
| Acero de alta calidad D202.; D206.; D207.; D208.; D214.; D216.; D218.; | 1,2 mm | 1,0 mm | 0,8 mm | / |
| Acero de calidad D102.; D106.; D107.; D114.; D116.; D118.; D146.; D159.; D70.-D77.; D122N; D122A | 1,2 mm | 1,0 mm | 0,8 mm | / |

| Calidad de los filos | Para espesor de chapa máximo con resistencia a la tracción de: | | | |
|--|--|----------------------------|----------------------------|------------------------|
| | 400 N/mm ² | 600 N/mm ² | 800 N/mm ² | 1100 N/mm ² |
| Tijeras de chapa con efecto palanaca | | | | |
| HSS-TiN D27AH-TiN* | 1,5 mm | 1,2 mm | 1,0 mm | 0,8 mm |
| HSS D27AH* | 1,5 mm | 1,2 mm | 1,0 mm | 0,8 mm |
| Acero especial de alta calidad D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A | 2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm | 1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm | 1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm | / |
| Acero de alta calidad D08.; D16.; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B* | 1,5 mm | 1,2 mm | 1,0 mm | / |

* Para el corte de plegados se puede forzar ligeramente la tijera hasta 3 x 0,6 mm (1,8 mm)

¡Atención! Las tijeras de chapa han de utilizarse para cortar chapas finas de metales blandos y acero. No son apropiadas para cortar formas metálicas circulares y angulares, como por ejemplo alambre.



Tijeras de chapa con efecto palanca

Trabajo de calidad con menos esfuerzo



¡Aproveche la fuerza de la palanca!

Tijeras con cabezas forjadas estampadas y filos con un templado adicional. Esto garantiza una larga vida útil y cortes sin rebaba. El mango ergonómico dispone de serie de un revestimiento de plástico y

de una protección contra deslizamiento. El montaje articulado de los brazos de la tijera genera un efecto palanca adicional. Con ello se puede trabajar con poco esfuerzo aplicando una fuerza muy reducida. ¡Compruébelo usted mismo!

Tijeras Ideal D39ASS y D29ASS-2: simplemente ideales para cortes continuos rectos y curvos.

La Multisnip Longstyle D22A: con cabezal acodado para un gran seguridad.



La última generación de tijeras de palanca

Robusta técnica con diseño ergonómico



Nuestro know-how para su valor añadido

En la nueva generación de tijeras de chapa manual Erdi lo primero que destaca es su futurista diseño. Pero hay mucho más: una tecnología muy avanzada con grandes beneficios para el usuario. Así, la nueva tijera Ideal D39ASS se adapta perfectamente a la mano y es muy fácil de usar. Para conseguir estas ventajas ergonómicas se redujo la apertura del mango sin sacrificar la capacidad de corte, la articulación de la cabeza se centró y se diseñó una cabeza de corte más compacta. La nueva tijera

D39ASS también supone un nuevo hito en cuanto a robustez. La fricción en la junta se ha reducido mediante un inserto de acero sinterizado. La junta está firmemente atornillada mediante un bulón vertical. Como puede ver, la nueva generación de tijeras manuales Erdi esconde una gran cantidad de know-how de los desarrolladores de BESSEY. El resultado: una innovadora herramienta de corte a la altura de las exigencias de calidad BESSEY que le facilitará el trabajo de un modo seguro durante mucho tiempo. Pruébelo Usted mismo.

Reduce la fatiga en cortes continuos

Fortaleza sin fricción

Las tijeras de chapa D39ASS para cortes rectos y curvos son particularmente suaves y extremadamente resistentes al desgaste

- gracias al bulón de acero sinterizado del eje
- gracias a la conexión permanente del eje con el bulón
- gracias a la chapa de acero inoxidable sobre el eje la cual protege el muelle interno



Curvas perfectas

Permiten cortes curvos de gran precisión, incluso con los radios más pequeños, reduciendo el riesgo de rasgar el material

- gracias a su cabeza de corte extremadamente compacta con articulación parcialmente solapada



Menor esfuerzo

Es posible utilizar toda la longitud de los filos en cada corte

- gracias a la significativa reducción de la apertura de los mangos

Fácil manejo

Tanto diestros como zurdos pueden cerrar y liberar la tijera con facilidad sin cambiar la posición de agarre

- gracias a la ubicación del pestillo en la parte superior del mango

YouTube



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos



| Nº | <a> | | | | ↓ max. ↓ mm | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|------------|-----|---|-----|--------|----------------|-----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D39ASS | 230 | 9 | 30 | 1 3/16 | 1,2 | +++ | 0,49 | 5 | |
| D39ASSL | 230 | 9 | 30 | 1 3/16 | 1,2 | +++ | 0,49 | 5 | |
| D39ASS-SB | 230 | 9 | 30 | 1 3/16 | 1,2 | +++ | 0,50 | 5 | |
| D39ASSL-SB | 230 | 9 | 30 | 1 3/16 | 1,2 | +++ | 0,50 | 5 | |

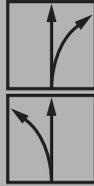


- Para cortes continuos rectos y curvos
- Cabezal de corte extremadamente compacto con unión atornillada y cabeza semiempotrada para mayor agilidad y precisión en cortes de curvos
- Junta con bulón vertical así como disco sinterizado y muelle sin mantenimiento para máxima robustez
- Reducido ángulo de apertura del mango para manejo óptimo y la misma longitud de corte
- Cierre de seguridad fácil de manipular sin necesidad de cambiar el agarre
- Disponible en versión para corte a derecha y a izquierda

Tijeras de chapa con efecto palanca



- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Cabezal compacto: Gran manejabilidad en cortes de contornos
- Relación de palanca optimizada: 25 % menos de energía empleada
- Geometría de filos optimizada: Sin deslizamiento pese a no tener los filos dentados
- Suministrable con corte a izquierda o derecha



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos

| Nº | <a> | | | | ↓ max. mm | ⚙️ | ⚖️ kg | 📦 Pza. | V4 |
|--------------|--|--------|-----|--------|-----------------|-----|----------|-----------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D29ASS-2 | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | +++ | 0,51 | 5 | |
| D29ASSL-2 | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | +++ | 0,51 | 5 | |
| D29ASS-2-SB | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | +++ | 0,51 | 5 | |
| D29ASSL-2-SB | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | +++ | 0,51 | 5 | |
| Nº | Componentes | | | | | | | 📦 Pza. | V4 |
| DSET29-15 | 1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 y 1 x D15A en funda enrollable | | | | | | | 1 | |



- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes rectos, cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha



Tijera para cortes rectos cortos y curvos

| Nº | <a> | | | | ↓ max. mm | ⚙️ | ⚖️ kg | 📦 Pza. | V4 |
|----------|-----|--------|-----|--------|-----------------|-----|----------|-----------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D29SS-2 | 260 | 10 1/4 | 40 | 1 9/16 | 1,2 | +++ | 0,56 | 5 | |
| D29SSL-2 | 260 | 10 1/4 | 40 | 1 9/16 | 1,2 | +++ | 0,56 | 5 | |



- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Para cortes continuos y rectos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha



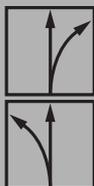
Tijera para cortes continuos

| Nº | <a> | | | | ↓ max. mm | ⚙️ | ⚖️ kg | 📦 Pza. | V4 |
|-----------|-----|--------|-----|--------|-----------------|-----|----------|-----------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D29BSS-2 | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | +++ | 0,56 | 5 | |
| D29BSSL-2 | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | +++ | 0,56 | 5 | |



Tijeras de chapa con efecto palanca

Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos



| Nº | ←a→ | | ←b→ | | ↓ ↑ max. ↑ | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|----------|-----|--------|-----|--------|---------------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D27A | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | ++ | 0,56 | 5 | |
| D27AL | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | ++ | 0,56 | 5 | |
| D27A-SB | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | ++ | 0,57 | 5 | |
| D27AL-SB | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | ++ | 0,57 | 5 | |



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijera para cortes rectos cortos y curvos



| Nº | ←a→ | | ←b→ | | ↓ ↑ max. ↑ | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|------|-----|--------|-----|--------|---------------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D27 | 260 | 10 1/4 | 40 | 1 9/16 | 1,2 | ++ | 0,49 | 5 | |
| D27L | 260 | 10 1/4 | 40 | 1 9/16 | 1,2 | ++ | 0,49 | 5 | |



- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijera para cortes continuos



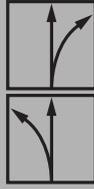
| Nº | ←a→ | | ←b→ | | ↓ ↑ max. ↑ | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|-------|-----|--------|-----|--------|---------------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D27B | 260 | 10 1/4 | 32 | 1 5/16 | 1,2 | ++ | 0,56 | 5 | |
| D27BL | 260 | 10 1/4 | 32 | 1 5/16 | 1,2 | ++ | 0,56 | 5 | |



- Para cortes rectos y continuos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijeras de chapa con efecto palanca

- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Especialmente robusta para trabajos especiales: Mangos estampados en forja
- Empuñaduras lacadas
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

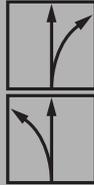


Tijera Ideal, con mangos forjados

| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|---------|-----|-------|-----|---|----------------|-----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D17ASS | 240 | 9 1/2 | 24 | 1 | 1,5 | +++ | 0,55 | 5 | |
| D17ASSL | 240 | 9 1/2 | 24 | 1 | 1,5 | +++ | 0,55 | 5 | |
| D17A | 240 | 9 1/2 | 24 | 1 | 1,2 | ++ | 0,55 | 5 | |
| D17AL | 240 | 9 1/2 | 24 | 1 | 1,2 | ++ | 0,55 | 5 | |



Tijera Ideal, con cabeza plaza



| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|---------|-----|---|-----|--------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D08 | 230 | 9 | 27 | 1 1/16 | 1,2 | ++ | 0,38 | 5 | |
| D08L | 230 | 9 | 27 | 1 1/16 | 1,2 | ++ | 0,38 | 5 | |
| D08-SB | 230 | 9 | 27 | 1 1/16 | 1,2 | ++ | 0,39 | 5 | |
| D08L-SB | 230 | 9 | 27 | 1 1/16 | 1,2 | ++ | 0,39 | 5 | |



- El cabezal de diseño especialmente plano hace posible el corte de los radios estrechos en lugares de difícil acceso
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos microdentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable con corte a derecha o izquierda



- Para cortes continuos, largos y rectos así como para radios grandes
- Cuchillas extralargas, montadas lateralmente
- Sólo suministrable con corte a izquierda



Tijera Ideal MULTISNIP Longstyle

| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|---------|-----|----|-----|-------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D22A | 280 | 11 | 64 | 2 1/2 | 1,2 | ++ | 0,43 | 5 | |
| D22A-SB | 280 | 11 | 64 | 2 1/2 | 1,2 | ++ | 0,45 | 5 | |



Tijera para cortes rectos cortos y curvos



| Nº | ←a→ | | ←b→ | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|--------|-----|-------|-----|--------|----------------|----|------|----|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D16 | 240 | 9 1/2 | 40 | 1 9/16 | 1,2 | ++ | 0,38 | 10 | |
| D16-SB | 240 | 9 1/2 | 40 | 1 9/16 | 1,2 | ++ | 0,39 | 10 | |



- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable también con corte a izquierda

Tijera para cortes rectos cortos y curvos



| Nº | ←a→ | | ←b→ | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|---------|-----|-------|-----|--------|----------------|----|------|----|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D16L | 240 | 9 1/2 | 40 | 1 9/16 | 1,2 | ++ | 0,38 | 10 | |
| D16L-SB | 240 | 9 1/2 | 40 | 1 9/16 | 1,2 | ++ | 0,39 | 10 | |



- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Suministrable también con corte a derecha

Tijera para cortes rectos cortos y curvos



| Nº | ←a→ | | ←b→ | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V4 |
|---------|--|-------|-----|-------|----------------|----|------|----|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D16S | 240 | 9 1/2 | 44 | 1 3/4 | 1,2 | ++ | 0,38 | 10 | |
| D16S-SB | 240 | 9 1/2 | 44 | 1 3/4 | 1,2 | ++ | 0,39 | 10 | |
| Nº | Componentes | | | | | | | 📦 | |
| DSET16 | 1 x D16, 1 x D16L y 1 x D16S en funda enrollable | | | | | | | 1 | |



- Para cortes rectos cortos y curvos con radio amplio hacia derecha e izquierda
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Sólo suministrable con corte a izquierda

Tijera universal

Técnica en lugar de tamaño



Diseño compacto – elevada potencia

La nueva tijera Ideal D15A con efecto palanca, desarrollada por BESSEY, destaca por su elevada potencia, producto de un diseño compacto exclusivo. Cabezal extremadamente pequeño con geometría de corte y relación de palanca optimizada, con longitud total claramente reducida

– características predominantes que le facilitan considerablemente el corte en radios mínimos y en lugares de difícil acceso. Resumiendo: la nueva D15A de BESSEY es pequeña, manejable y potente. Con ello se convierte en una herramienta universal imprescindible que puede llevarse en cualquier bolsillo y que no debe faltar en ninguna caja de herramientas.

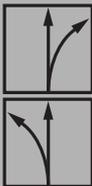
La tijera Ideal D15A – pequeña, potente, manejable y por eso siempre a mano. De uso universal.



Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Cabezal extremadamente compacto**
El cabezal diseñado en forma especialmente compacta le proporciona una enorme manejabilidad y posibilita el corte con radios muy reducidos y en lugares de difícil acceso.
- 2 Práctico sistema de cierre-tope**
Enclavamiento y tope en uno: así, la tijera puede cerrarse y mantenerse cerrada de forma rápida y cómoda con sólo una mano. Un pequeño detalle que brinda mayor seguridad.
- 3 Doble efecto de palanca**
El esfuerzo se reduce notablemente debido a la doble transmisión de palanca. Simultáneamente se aumenta con ello la potencia de corte en forma considerable.
- 4 Mangos ergonómicos**
Los especiales mangos bicomponentes ergonómicos con sus insertos de plástico blando reducen la fatiga a la vez que evitan que la tijera se resbale en la mano.

Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos, compacta y manejable



| Nº | ←a→ | | ←b→ | | ↓max.↑ | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | Pza. | V4 |
|----------|--|---|-----|-------|--------|-----|------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | | |
| D15A | 180 | 7 | 20 | 13/16 | 1,0 | +++ | 0,20 | 10 | | |
| D15AL | 180 | 7 | 20 | 13/16 | 1,0 | +++ | 0,20 | 10 | | |
| D15A-SB | 180 | 7 | 20 | 13/16 | 1,0 | +++ | 0,21 | 10 | | |
| D15AL-SB | 180 | 7 | 20 | 13/16 | 1,0 | +++ | 0,21 | 10 | | |
| Nº | Componentes | | | | | | | | 📦 | |
| DSET15 | 1 x D15A, 1 x D15S y 1 x D15AL en funda enrollable | | | | | | | | 1 | |
| | | | | | | | | Pza. | V4 | |



Las tijeras Ideal para cortes rectos continuos y curvos D15A y D15AL se suministrarán en un atractivo expositor de cartón. Venta a distribuidores solo respetando la unidad de embalaje.



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Nueva geometría de cabezal que brinda una gran manejabilidad, especialmente apropiada para radios reducidos y lugares de difícil acceso
- Relación de palanca optimizada con el diseño más reducido, lo que garantiza un 100 % de potencia con menor esfuerzo
- Mango ERGO para un trabajo con menor fatiga
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijeras de alto rendimiento con filos HSS

La mejor solución para cualquier trabajo



La mejor calidad de acero garantizada

Las tijeras de alto rendimiento con filos templados de HSS cumplen las máximas exigencias, tanto en lo que se refiere a la vida útil como a la potencia de corte. La excelente calidad de acero hace que las tijeras de alto rendimiento con filos templados de HSS siempre salgan mejor paradas que las tijeras

tradicionales en una comparación directa con éstas. Excelentes tanto para cortar acero inoxidable como para cortar láminas de metal duro. Están disponibles una gran variedad de modelos, desde el diseño más tradicional hasta los nuevos modelos. Ideal para cortes rectos continuos y curvos. Una gran selección que hace posible encontrar el modelo más adecuado para cada trabajo.

Tijera ideal D27AH –
Filos de acero HSS
templado para una vida
útil considerablemente
más larga.

Sus ventajas en una sola mirada:

1 Mayor vida útil

Sus cabezales estampados en forja con filos templados de HSS le garantizan una vida útil más larga que la de una tijera convencional. Incluso a la hora de cortar los metales más duros como el acero inoxidable.

2 Doble transmisión de palanca

Su esfuerzo se reduce notoriamente debido a la doble transmisión de palanca. Simultáneamente se aumenta con ello la potencia de corte en forma considerable.

3 Mangos ergonómicos

Los especiales mangos bicomponentes ergonómicos con sus insertos de plástico blando reducen la fatiga a la vez que evitan que la tijera se resbale en la mano.



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS-TiN



| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V6 |
|------------|-----|--------|-----|--------|----------------|-------|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D27AH-TIN | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | +++++ | 0,56 | 1 | |
| D27AHL-TIN | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | +++++ | 0,56 | 1 | |

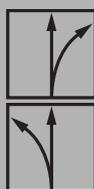


- Filos con recubrimiento de Titanio para una vida útil todavía mayor incluso en el caso de los materiales más duros
- Cuchillas templadas de HSS
- Para cortes rectos continuos y curvos
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijeras de alto rendimiento con filos HSS



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Suministrable con corte a izquierda o derecha



Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS

| Nº | <a> | | | | ↓ max ↑ | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V6 |
|--------|-----|--------|-----|--------|---------------|------|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D27AH | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | ++++ | 0,56 | 1 | |
| D27AHL | 260 | 10 1/4 | 33 | 1 5/16 | 1,2 | ++++ | 0,56 | 1 | |



Tijera para orificios HSS



- Para cortes rectos cortos y curvos
- Filos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

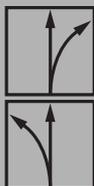


| Nº | <a> | | | | ↓ max ↑ | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V6 |
|-----------|-----|----|-----|---------|---------------|------|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D407-275 | 275 | 11 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | ++++ | 0,53 | 1 | |
| D407-275L | 275 | 11 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | ++++ | 0,53 | 1 | |
| D407-300 | 300 | 12 | 43 | 1 11/16 | 1,0 | ++++ | 0,60 | 1 | |
| D407-300L | 300 | 12 | 43 | 1 11/16 | 1,0 | ++++ | 0,60 | 1 | |



Tijeras de alto rendimiento con fillos HSS

Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos con fillos HSS



| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V6 |
|-----------|-----|----|-----|-------|---------------|------|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D416-280 | 280 | 11 | 34 | 1 3/8 | 1,0 | ++++ | 0,61 | 1 | |
| D416-280L | 280 | 11 | 34 | 1 3/8 | 1,0 | ++++ | 0,61 | 1 | |



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Fillos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijera Pelicano con fillos HSS



| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V6 |
|----------|-----|----|-----|--------|---------------|------|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D418-300 | 300 | 12 | 62 | 2 7/16 | 1,0 | ++++ | 0,71 | 1 | |
| D418-350 | 350 | 14 | 65 | 2 9/16 | 1,0 | ++++ | 0,80 | 1 | |



- Para cortes continuos, rectos y largos
- Fillos de HSS templados y endurecidos
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha

Tijeras de chapa estándar

La tijera resistente para todos los trabajos



Resistente robusta y fiable

Las tijeras de chapa estándar son especialmente robustas y fiables, para cualquier aplicación y con

cualquier material. Gracias a la amplia gama de modelos siempre encontrará una apropiada para su trabajo. Completamente forjadas, robustas y fiables. Puede confiar en ellas.

Tijera de chapa estándar D216, un clásico ideal para cortes rectos continuos y curvos.

Sus ventajas en una sola mirada:

1 Cabezal y mangos forjados

El cabezal y los mangos se fabrican en forja estampada. Por eso es tan robusta y fiable.

2 Filos templados

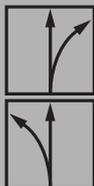
Los filos templados por inducción garantizan una larga vida útil y rendimiento de corte óptimo.

3 Tornillo de unión desmontable

Todas la tijeras de chapa estándar se pueden desmontar cómodamente para afilarlas.

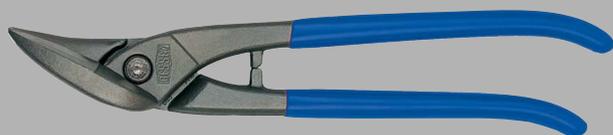


Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos



| Nº | ← a → | | ← b → | | ↓ max. ↓ | ⌚ | ⚖ | 📦 | V5 |
|--------------|--|--------|-------|--------|----------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D216-260 | 260 | 10 1/4 | 30 | 1 3/16 | 1,0 | ++ | 0,49 | 5 | |
| D216-260L | 260 | 10 1/4 | 30 | 1 3/16 | 1,0 | ++ | 0,49 | 5 | |
| D216-280 | 280 | 11 | 34 | 1 3/8 | 1,0 | ++ | 0,58 | 5 | |
| D216-280L | 280 | 11 | 34 | 1 3/8 | 1,0 | ++ | 0,58 | 5 | |
| D116-260 | 260 | 10 1/4 | 30 | 1 3/16 | 1,0 | + | 0,49 | 5 | |
| D116-260L | 260 | 10 1/4 | 30 | 1 3/16 | 1,0 | + | 0,49 | 5 | |
| D116-260-SB | 260 | 10 1/4 | 30 | 1 3/16 | 1,0 | + | 0,49 | 5 | |
| D116-260L-SB | 260 | 10 1/4 | 30 | 1 3/16 | 1,0 | + | 0,49 | 5 | |
| D116-280 | 280 | 11 | 34 | 1 3/8 | 1,0 | + | 0,58 | 5 | |
| D116-280L | 280 | 11 | 34 | 1 3/8 | 1,0 | + | 0,58 | 5 | |
| D116-280-SB | 280 | 11 | 34 | 1 3/8 | 1,0 | + | 0,59 | 5 | |
| D116-280L-SB | 280 | 11 | 34 | 1 3/8 | 1,0 | + | 0,59 | 5 | |
| Nº | Componentes | | | | | | | 📦 | V5 |
| DSET-SF3 | 1 x D216-280, 1 x D216-280L y 1 x D218-300 en funda enrollable | | | | | | | 1 | |

- Para cortes rectos continuos y curvos
- D216 – Empuñaduras lacadas
- D116 – Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a derecha o izquierda

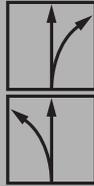


Tijeras de chapa estándar



- Para cortes rectos continuos y curvos
- Sin tope de apertura y con una cabeza en punta extra afilada
- Filos micro-dentados para evitar el deslizamiento
- Especialmente resistente para trabajos pesados: Filos de corte templados y endurecidos
- Mangos de PVC
- Suministrable con corte a derecha o izquierda

Tijera Ideal sin tope de apertura



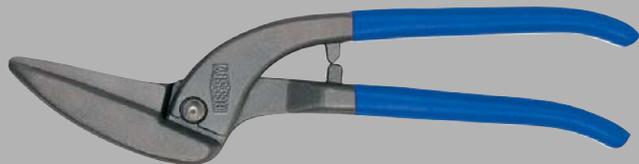
| Nº | ← a → | | ← b → | | ↓ max. ↓ mm | ⚙️ | ⚖️ kg | 📦 Pza. | V5 |
|------------------|-------|----|-------|---|----------------|----|----------|-----------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D216-280-B-SBSK | 280 | 11 | 34 | 1 | 1,0 | ++ | 0,58 | 5 | |
| D216-280L-B-SBSK | 280 | 11 | 34 | 1 | 1,0 | ++ | 0,58 | 5 | |



Tijera Pelicano



| Nº | ← a → | | ← b → | | ↓ max. ↓ mm | ⚙️ | ⚖️ kg | 📦 Pza. | V5 |
|--------------|-------|----|-------|--------|----------------|----|----------|-----------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D218-300 | 300 | 12 | 62 | 2 7/16 | 1,0 | ++ | 0,73 | 5 | |
| D218-300L | 300 | 12 | 62 | 2 7/16 | 1,0 | ++ | 0,73 | 5 | |
| D218-350 | 350 | 14 | 65 | 2 9/16 | 1,0 | ++ | 0,80 | 5 | |
| D118-300 | 300 | 12 | 62 | 2 7/16 | 1,0 | + | 0,73 | 5 | |
| D118-300L | 300 | 12 | 62 | 2 7/16 | 1,0 | + | 0,73 | 5 | |
| D118-300-SB | 300 | 12 | 62 | 2 7/16 | 1,0 | + | 0,74 | 5 | |
| D118-300L-SB | 300 | 12 | 62 | 2 7/16 | 1,0 | + | 0,74 | 5 | |
| D118-350 | 350 | 14 | 65 | 2 9/16 | 1,0 | + | 0,80 | 5 | |



- Para cortes largos, rectos y continuos
- La cuchilla extra larga es ideal para el corte de planchas de chapa
- D218 – Empuñaduras lacadas
- D118 – Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a derecha (o en el tamaño 300 mm también con corte a izquierda)

Tijeras de chapa estándar

Tijera para cortes rectos cortos y curvos y orificios

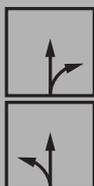


| Nº | <a> | | | | ↓ max. ↑ | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V5 |
|-------------|-----|----|-----|---------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D214-250 | 250 | 10 | 37 | 1 7/16 | 1,0 | ++ | 0,47 | 5 | |
| D214-250L | 250 | 10 | 37 | 1 7/16 | 1,0 | ++ | 0,47 | 5 | |
| D214-275 | 275 | 11 | 43 | 1 11/16 | 1,0 | ++ | 0,58 | 5 | |
| D114-250 | 250 | 10 | 37 | 1 7/16 | 1,0 | + | 0,47 | 5 | |
| D114-250L | 250 | 10 | 37 | 1 7/16 | 1,0 | + | 0,47 | 5 | |
| D114-250-SB | 250 | 10 | 37 | 1 7/16 | 1,0 | + | 0,48 | 5 | |

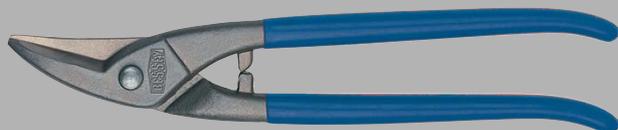


- Para cortes rectos cortos y curvos (especialmente radios pequeños)
- Cabezal de tijera muy esbelto
- D214 – Empuñaduras lacadas
- D114 – Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijera para orificios



| Nº | <a> | | | | ↓ max. ↑ | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V5 |
|--------------|-----|----|-----|-------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D207-250 | 250 | 10 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | ++ | 0,49 | 5 | |
| D207-250L | 250 | 10 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | ++ | 0,49 | 5 | |
| D207-275 | 275 | 11 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | ++ | 0,55 | 5 | |
| D207-275L | 275 | 11 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | ++ | 0,55 | 5 | |
| D207-300 | 300 | 12 | 47 | 1 7/8 | 1,0 | ++ | 0,60 | 5 | |
| D207-300L | 300 | 12 | 47 | 1 7/8 | 1,0 | ++ | 0,60 | 5 | |
| D107-225 | 225 | 9 | 38 | 1 1/2 | 1,0 | + | 0,37 | 5 | |
| D107-225-SB | 225 | 9 | 38 | 1 1/2 | 1,0 | + | 0,38 | 5 | |
| D107-250 | 250 | 10 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | + | 0,49 | 5 | |
| D107-250L | 250 | 10 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | + | 0,49 | 5 | |
| D107-250-SB | 250 | 10 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | + | 0,50 | 5 | |
| D107-250L-SB | 250 | 10 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | + | 0,50 | 5 | |
| D107-275 | 275 | 11 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | + | 0,55 | 5 | |
| D107-275L | 275 | 11 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | + | 0,55 | 5 | |
| D107-275-SB | 275 | 11 | 42 | 1 5/8 | 1,0 | + | 0,56 | 5 | |
| D107-300 | 300 | 12 | 47 | 1 7/8 | 1,0 | + | 0,60 | 5 | |
| D107-300L | 300 | 12 | 47 | 1 7/8 | 1,0 | + | 0,60 | 5 | |



- Para cortes rectos, largos y curvos
- D207 – Empuñaduras lacadas
- D107 – Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Suministrable con corte a izquierda o derecha

Tijeras de chapa estándar

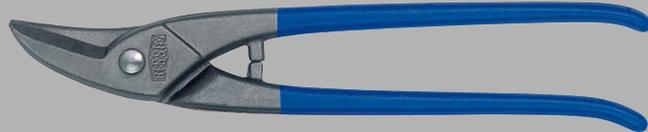


- Especialmente para cortes circulares
- Cuchillas curvadas
- Empuñaduras lacadas
- Suministrable con corte a izquierda o derecha



Tijera para orificios redondos

| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V5 |
|-----------|-----|----|-----|--------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D208-275 | 275 | 11 | 40 | 1 9/16 | 1,0 | ++ | 0,51 | 5 | |
| D208-275L | 275 | 11 | 40 | 1 9/16 | 1,0 | ++ | 0,51 | 5 | |



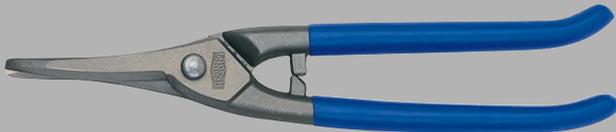
Tijera universal



- Para cortes rectos, largos y curvos
- D206 – Empuñaduras lacadas
- D106 – Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha



| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V5 |
|-------------|-----|----|-----|---------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D206-250 | 250 | 10 | 68 | 2 11/16 | 1,0 | ++ | 0,43 | 5 | |
| D106-250 | 250 | 10 | 68 | 2 11/16 | 1,0 | + | 0,43 | 5 | |
| D106-250-SB | 250 | 10 | 68 | 2 11/16 | 1,0 | + | 0,44 | 5 | |



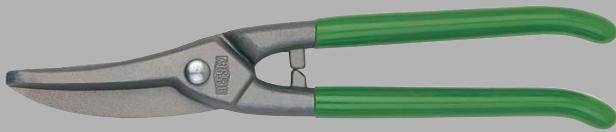
Tijera universal con hojas anchas



- Para cortes rectos, largos y curvos (radios grandes)
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha



| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V5 |
|--------------|-----|----|-----|-------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D106A-250 | 250 | 10 | 67 | 2 5/8 | 1,0 | + | 0,45 | 5 | |
| D106A-250-SB | 250 | 10 | 67 | 2 5/8 | 1,0 | + | 0,46 | 5 | |



Tijeras de chapa estándar

Tijera Berlin



| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V5 |
|-------------|-----|----|-----|--------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D202-250 | 250 | 10 | 60 | 2 3/8 | 1,0 | ++ | 0,48 | 5 | |
| D202-300 | 300 | 12 | 79 | 3 | 1,0 | ++ | 0,72 | 5 | |
| D102-225 | 225 | 9 | 55 | 2 3/16 | 1,0 | + | 0,44 | 5 | |
| D102-250 | 250 | 10 | 60 | 2 3/8 | 1,0 | + | 0,48 | 5 | |
| D102-250-SB | 250 | 10 | 60 | 2 3/8 | 1,0 | + | 0,49 | 5 | |
| D102-300 | 300 | 12 | 79 | 3 | 1,0 | + | 0,72 | 5 | |



- Para cortes rectos y largos
- D202 – Empuñaduras lacadas
- D102 – Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC
- Sólo suministrable con corte a derecha

Tijera de fases inglesa



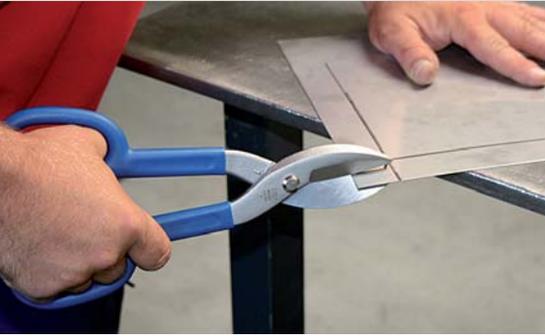
| Nº | <a> | | | | ↓ ↑ max. | ⚙️ | ⚖️ | 📦 | V5 |
|----------|-----|----|-----|---------|----------------|----|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D159-200 | 200 | 8 | 46 | 1 7/8 | 1,0 | + | 0,29 | 6 | |
| D159-250 | 250 | 10 | 57 | 2 1/4 | 1,0 | + | 0,49 | 6 | |
| D159-300 | 300 | 12 | 68 | 2 11/16 | 1,0 | + | 0,63 | 6 | |
| D159-350 | 350 | 14 | 70 | 2 3/4 | 1,0 | + | 0,83 | 6 | |



- Para cortes rectos
- Suministrable sólo con corte a la izquierda
- Empuñaduras lacadas

Tijeras de chapa estándar

Tijera americana



| Nº | ← a → | | ← b → | | ↓ max. ↓ | ⚙ | ⚖ | 📦 | V5 |
|----------|-------|----|-------|---------|----------|---|------|---|----|
| | mm | " | mm | " | | | | | |
| D146-200 | 200 | 8 | 41 | 1 5/8 | 1,0 | + | 0,32 | 6 | |
| D146-250 | 250 | 10 | 54 | 2 1/3 | 1,0 | + | 0,47 | 6 | |
| D146-300 | 300 | 12 | 68 | 2 11/16 | 1,0 | + | 0,67 | 6 | |
| D146-350 | 350 | 14 | 72 | 2 13/16 | 1,0 | + | 0,77 | 6 | |



- Para cortes rectos
- Suministrable sólo con corte a izquierda
- Empuñaduras cubiertas por inmersión

Expositor DVK, sin componentes

- Expositor metálico para un máximo de 42 tijeras, 6 tipos diferentes de tijeras
- Con cabecero, pegatinas, filete para escáner
- Para mostrador o panel perforado

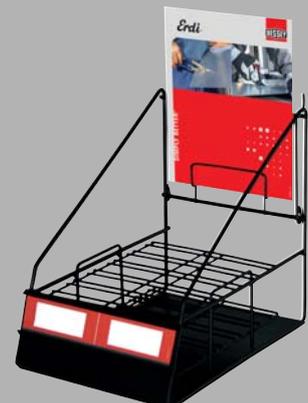
| Nº | Anchura x Profundidad x Altura | ⚖ | V6 |
|-----|--------------------------------|------|----|
| | | | |
| DVK | 500 x 250 x 180 (350) | 3,74 | |



Expositor DVK2, sin componentes

- Expositor metálico para un máximo de 10 tijeras, 2 tipos diferentes de tijeras
- Con cabecero publicitario y pegatina para modelos D39ASS y D39ASSL o "neutro" para otro tipo de tijera
- Para mostrador o panel perforado

| Nº | Anchura x Profundidad x Altura | ⚖ | V6 |
|------|--------------------------------|------|----|
| | | | |
| DVK2 | 190 x 275 x 255 (340) | 1,35 | |



La MULTI-Talento de uso universal



La tijera combinada D48A-2: confort multifuncional con cuchillas acodadas.

La tijera para electricista D49-2: para cables multihilo de un diámetro de hasta 10 mm.

Uso universal, para todas las aplicaciones

Para la casa, el taller o el jardín, las tijeras universales se pueden emplear con eficacia en todos los trabajos. Siempre y en todas partes. Son muy apropiadas tanto para materiales duros

como para chapas finas y también para materias blandas como, por ejemplo, cartón, tejido y papel. Los mangos bimateriales con inserciones de material plástico blando son confortables y evitan el deslizamiento. ¡Confort inigualable!

Tijeras de uso universal

- Mango ERGO para reducir el esfuerzo y la fatiga
- Cuchillas de acero inoxidable
- Embalaje de autoservicio

Tijera universal recta

| Nº | ←a→ | | ←b→ | | kg | Pza. | V5 |
|-------|-----|-------|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D47-2 | 140 | 5 1/2 | 31 | 1 1/4 | 0,05 | 15 | |
| D48-2 | 190 | 7 1/2 | 42 | 1 5/8 | 0,11 | 10 | |



Tijera universal acodada

- Mango ERGO para reducir el esfuerzo y la fatiga
- Cuchillas de acero inoxidable
- Cabeza acodada
- Embalaje de autoservicio

| Nº | ←a→ | | ←b→ | | kg | Pza. | V5 |
|--------|-----|-------|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D48A-2 | 190 | 7 1/2 | 36 | 1 3/8 | 0,11 | 10 | |



Tijera para cables

- Mango ERGO para reducir el esfuerzo y la fatiga
- Para cable multihilos de hasta 10 mm de diámetro
- Cuchillas de acero inoxidable
- Embalaje de autoservicio

| Nº | ←a→ | | kg | Pza. | V5 |
|-------|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | | | |
| D49-2 | 165 | 6 1/2 | 0,12 | 10 | |



Tijera universal MULTISNIP Master

- Para cortes rectos continuos y curvos (radios grandes)
- Todas las piezas metálicas son de acero inoxidable
- Robustos mangos bicomponentes de poliamida reforzada con fibra de vidrio y con insertos de plástico blando
- Embalaje de autoservicio

| Nº | ←a→ | | ←b→ | | mm | kg | Pza. | V5 |
|------|-----|-------|-----|---|-----|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | | |
| D51A | 235 | 9 1/4 | 50 | 2 | 0,4 | 0,22 | 5 | |



Tijera universal recta

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|-----|-----|-------|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D47 | 140 | 5 1/2 | 31 | 1 1/4 | 0,08 | 15 | |
| D48 | 190 | 7 1/2 | 42 | 1 5/8 | 0,12 | 10 | |



Tijera universal acodada

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|------|-----|-------|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D48A | 190 | 7 1/2 | 38 | 1 1/2 | 0,11 | 10 | |



Tijera para cables

| Nº | <a> | | kg | Pza. | V5 |
|-----|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | | | |
| D49 | 160 | 6 1/4 | 0,12 | 10 | |



Tijera universal Combinox

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|-----|-----|-------|-----|--------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D50 | 190 | 7 1/2 | 40 | 1 9/16 | 0,14 | 10 | |



- Cuchillas de acero inoxidable
- Filos dentados para evitar el deslizamiento
- Embalaje de autoservicio

- Cuchillas de acero inoxidable
- Cabeza acodada
- Filos dentados para evitar el deslizamiento
- Embalaje de autoservicio

- Para cable multihilos de hasta 10 mm de diámetro
- Cuchillas de acero inoxidable
- Embalaje de autoservicio

- Cuchillas de acero inoxidable
- Empuñadura de plástico ergonómica con inserciones de material blando
- Con guía corta-alambre de 2,5 mm
- Con función de pelacables de 1,0 y 1,5 mm
- Embalaje de autoservicio

Navajas para uso profesional

Cortes de precisión



Sus ventajas en una sola mirada:

- 1 Mecanismo para el cambio de cuchilla**
Permite cambiar las cuchillas de un modo rápido y sencillo y está equipado con un palanca para asegurar la cuchilla.
- 2 Apoyo para el pulgar**
En plástico blando para hacer la máxima presión.
- 3 Almacén cuchillas de repuesto**
Para tener siempre recambios al alcance de la mano.
- 4 Seguro anticierre**
Solo puede cerrarse la navaja si se pulsa la palanca metálica que desactiva el seguro anticierre.

- **DBKPH-EU:** Confortable empuñadura bicomponente, almohadilla para apoyar el dedo e incrementar la presión de corte, compartimiento con 5 cuchillas de recambio
- **DBKWH-EU:** Resistente mango de madera
- **DBKAH-EU:** Mango de aluminio ligero
- Cambio rápido de la cuchilla
- Clip para cinturón
- Embalaje de autoservicio

Navaja profesional

| Nº | ←a→ | | ←b→ | | ⚖️ kg | 📦 Pza. | V6 |
|----------|-----|-------|-----|-------|----------|-----------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| DBKPH-EU | 160 | 6 1/4 | 28 | 1 1/8 | 0,22 | 12 | |
| DBKWH-EU | 160 | 6 1/4 | 28 | 1 1/8 | 0,20 | 12 | |
| DBKAH-EU | 160 | 6 1/4 | 28 | 1 1/8 | 0,14 | 12 | |



DBKPH-EU



DBKWH-EU



DBKAH-EU

Todas las navajas se suministra en un atractivo expositor de cartón. Venta a distribuidores solo respetando la unidad de embalaje.



Juego DBKPH

| Nº | Componentes | Caja | |
|-----------|---|------|----|
| | | Pza. | V6 |
| DBKPH-SET | Navaja profesional DBKPH en estuche de nylon ■ + 15 pzs. cuchillas trapezoidales DBK-T ■ + 5 pzs. cuchillas en gancho DBK-H ■ + 2 pzs. cuchillas para linóleo DBK-L ■ + 2 pzs. cuchillas para quitar grapas DBK-A | 8 | |



El juego de navaja se suministra en un atractivo expositor de cartón. Venta a distribuidores solo respetando la unidad de embalaje.

Cuchillas de recambio

| Nº | ← a → | | Unidad de embalaje | Caja | | V6 |
|-------|-------|-------|--------------------|------|------|----|
| | mm | " | | Pza. | Pza. | |
| DBK-T | 60 | 2 3/8 | 10 | 1 | | |
| DBK-H | 50 | 2 | 10 | 1 | | |
| DBK-L | 87 | 3 1/2 | 5 | 1 | | |
| DBK-A | 80 | 3 1/3 | 5 | 1 | | |

*DBK-A: Disponible hasta fin de existencias



Herramienta multifunción con tijera grande

| Nº | Longitud total abierto | | Longitud total cerrado | | ← b → | | kg | Caja | V6 |
|------|------------------------|---|------------------------|---|-------|--------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | mm | " | | | |
| DBST | 175 | 7 | 100 | 4 | 55 | 2 3/16 | 0,36 | 8 | |



La multitool se suministra en un atractivo expositor de cartón. Venta a distribuidores solo respetando la unidad de embalaje.



- Navaja con cachas en 2 componentes
- Práctico estuche de nylon con cierre de cremallera
- Cuatro diferentes tipos de cuchillas para diferentes trabajos
- Embalaje de autoservicio

- Apropriadadas para todas las navajas profesionales de BESSEY
- Embalaje de autoservicio

- 1 herramienta múltiple con 7 posibilidades: tijeras, cuchilla, sierra, lima, destornillador Phillips así como destornillador plano grande y pequeño
- Corta: cuero, cuerda, vinilo, cable fino, cordel, plástico delgado, papel y mucho más
- Con robusto estuche de cinturón para una conservación segura, estando siempre al alcance de la mano
- Empuñadura de acero especial con recubrimiento bicomponente para evitar el deslizamiento
- Embalaje de autoservicio

Tijeras para orfebrería y láminas finas

Filos de alta precisión



La mejor calidad BESSEY con la mayor precisión

BESSEY cuenta con más de 80 años de experiencia en la fabricación de tijeras para chapa. Este saber hacer lo reflejamos en todos nuestros productos. También en el campo de las tijeras de chapa de

precisión y para orfebrería encontrará la mayor calidad y una gran variedad de modelos. Porque disponer de la mejor herramienta de calidad es fundamental para aquellos trabajos donde se necesita la mayor precisión.

Tijeras de chapa de precisión y tijeras para orfebrería – máxima precisión en diversas variedades.

Tijera para orfebrería

| Nº | Modelo | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|-------|--------------------|-----|---|-----|-------|------|------|----|
| | | mm | " | mm | " | | | |
| D70-1 | cuchillas rectas | 180 | 7 | 31 | 1 1/4 | 0,13 | 12 | |
| D71-1 | cuchillas curvadas | 175 | 7 | 32 | 1 1/4 | 0,13 | 12 | |



- Mangos cerrados
- Completamente niqueladas

Tijera para orfebrería

| Nº | Modelo | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|-------|------------------|-----|---|-----|-------|------|------|----|
| | | mm | " | mm | " | | | |
| D72-1 | cuchillas rectas | 180 | 7 | 31 | 1 1/4 | 0,11 | 12 | |



- Empuñadura abierta
- Completamente niqueladas

Tijera para orfebrería

| Nº | Modelo | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|-------|--------------------|-----|---|-----|--------|------|------|----|
| | | mm | " | mm | " | | | |
| D74-1 | cuchillas rectas | 180 | 7 | 34 | 1 3/8 | 0,09 | 12 | |
| D75-1 | cuchillas curvadas | 175 | 7 | 33 | 1 5/16 | 0,09 | 12 | |



- Con anillos para los dedos
- Completamente niqueladas

Tijera para orfebrería

| Nº | Modelo | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|-------|------------------|-----|---|-----|---|------|------|----|
| | | mm | " | mm | " | | | |
| D76-1 | cuchillas rectas | 180 | 7 | 26 | 1 | 0,14 | 12 | |



- Mangos cerrados con muelle
- Completamente niqueladas

Tijeras de uso doméstico y multifunción



- Cuchillas de acero inoxidable
- Confortables mangos bicomponentes con inserciones de material blando
- Embalaje de autoservicio

Tijera multifunción

| Nº | ←a→ | | ←b→ | | kg | Pza. | V5 |
|----------|-----|-------|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D820-200 | 200 | 7 7/8 | 80 | 3 1/3 | 0,07 | 12 | |
| D820-250 | 250 | 10 | 105 | 4 1/4 | 0,10 | 12 | |



Tijera multifunción

- Cuchillas de acero inoxidable
- Confortables mangos bicomponentes con inserciones de material blando
- Embalaje de autoservicio

| Nº | ←a→ | | ←b→ | | kg | Pza. | V5 |
|----------|-----|-------|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D821-160 | 160 | 6 1/4 | 70 | 2 3/4 | 0,04 | 12 | |
| D821-180 | 180 | 7 | 80 | 3 1/3 | 0,06 | 12 | |



Tijera de electricista



- Cuchillas dentadas niqueladas
- Con cortaalambres

| Nº | ←a→ | | ←b→ | | kg | Pza. | V5 |
|-----|-----|---|-----|--------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D53 | 125 | 5 | 40 | 1 9/16 | 0,07 | 12 | |



Tijeras de uso doméstico y multifunción

Tijera uso doméstico y costura

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|----------|-----|---|-----|---|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D840-150 | 150 | 6 | 50 | 2 | 0,07 | 12 | |
| D840-180 | 180 | 7 | 77 | 3 | 0,09 | 12 | |



Tijera para papel y para empapelar

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|----------|-----|----|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D851-250 | 250 | 10 | 105 | 4 1/4 | 0,17 | 12 | |



Tijera para papel y para empapelar

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|----------|-----|---|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D853-200 | 200 | 8 | 95 | 3 3/4 | 0,08 | 12 | |



Tijera profesional / industrial

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|----------|-----|----|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D860-200 | 200 | 8 | 80 | 3 1/3 | 0,24 | 6 | |
| D860-225 | 225 | 9 | 85 | 3 1/4 | 0,27 | 6 | |
| D860-250 | 250 | 10 | 90 | 3 1/2 | 0,36 | 6 | |



- Completamente niquelada



- Completamente niqueladas
- Con un anillo redondo y otro ovalado

- Completamente niqueladas



- Diseño robusto
- Con un anillo redondo y otro ovalado
- Mangos barnizados negros

Tijeras de seguridad para fleje metálico

Cortar flejes de acero con una mano



¡Segura, con una sola mano!

Con la D123S, BESSEY le ofrece la única tijera para flejes manejable con una sola mano que incluso corta flejes de acero templado de 32 x 1 mm. Con ella cubre más de la mitad de los flejes de embalaje más habitualmente usados como, por ejemplo, flejes de acero para bandaje en cajas de madera. Con una longitud total de 260 mm, es muy corta, lo que la hace ligera y manejable. La cabeza de la tijera tiene forma plana y se puede introducir fácilmente bajo flejes sujetos con una gran tensión. Durante el corte un pisador destensa el fleje, impidiendo que salga despedido de forma peligrosa. Si de lo que se trata es de un manejo seguro con una sola mano, entonces la D123S es imbatible: ¡sencillamente única!

Sus ventajas en una sola mirada:

1 Cabezal templado

El cabezal templado de fundición de precisión corta flejes de acero hasta 32 x 1 mm. La cuchilla está templada por inducción, para una larga vida útil.

2 Retenedor

El retenedor, de material polímero sujeta el fleje durante el corte e impide que salte hacia arriba. Para su seguridad.

3 Doble efecto palanca

El doble efecto palanca reduce considerablemente el esfuerzo necesario. Mayor rendimiento con menor fatiga para el operario.

4 Mangos ergonómicos

Los especiales mangos bicomponentes ergonómicos con sus insertos de plástico blando reducen la fatiga a la vez que evitan que la tijera se resbale en la mano.

Tijeras para fleje metálico

Tijera de seguridad para fleje con efecto palanca

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|----------|-----|--------|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D123S | 260 | 10 1/4 | 38 | 1 1/2 | 0,55 | 5 | |
| D123S-SB | 260 | 10 1/4 | 38 | 1 1/2 | 0,60 | 5 | |



- Corta flejes de acero de hasta 32 mm x 1 mm con la mano
- El fleje no salta hacia arriba durante el procedimiento de corte
- Mango ERGO para reducir el esfuerzo y la fatiga

Tijera para fleje

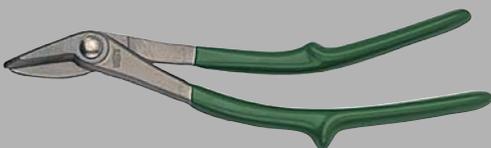
| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|-------|-----|---|-----|-------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D122N | 225 | 9 | 31 | 1 1/4 | 0,40 | 5 | |



- Un retenedor evita que el fleje salte al cortarlo
- El labio inferior se desliza fácilmente bajo el fleje
- Para cortar fleje de hasta 25 mm de ancho y hasta 0,6 mm de grosor
- Empuñaduras lacadas

Tijera para fleje

| Nº | <a> | | | | kg | Pza. | V5 |
|----------|-----|--------|-----|--------|------|------|----|
| | mm | " | mm | " | | | |
| D122A | 260 | 10 1/4 | 30 | 1 3/16 | 0,42 | 5 | |
| D122A-SB | 260 | 10 1/4 | 30 | 1 3/16 | 0,43 | 5 | |



- El labio inferior se desliza fácilmente bajo el fleje
- Muy buena relación rendimiento-precio
- Para cortar fleje de hasta 25 mm de ancho y hasta 0,6 mm de grosor
- Empuñaduras cubiertas por inmersión en PVC

Herramientas para fontaneros y chapistas

Herramientas especiales para especialistas



Concebidas y diseñadas para profesionales

Como especialistas, sabemos lo que los especialistas valoran: máxima calidad y fiabilidad. Las herramientas BESSEY para fontaneros y chapistas le ofrecen ambas cosas. Gracias a

su fabricación en acero forjado de calidad, estas herramientas destacan además por su resistencia y su longevidad. Diseñadas para satisfacer las más altas exigencias. Diseñadas para nunca dejarle tirado. Diseñadas para su caja de herramientas. Diseñadas para Usted que solo quiere lo mejor.

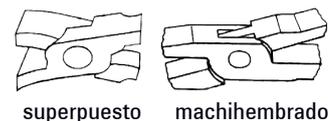
Herramientas para fontaneros y chapistas – calidad máxima para trabajos profesionales.

Alicate de plegado

| Nº | Forma | Montaje | Ancho de boca | | <a> | | kg | Pza. | V6 |
|---------|-------------|---------------|---------------|-----|--------|------|----|------|----|
| | | | mm | mm | mm | " | | | |
| D33-60 | recto | machihembrado | 60 | 280 | 11 | 0,60 | 6 | | |
| D331-40 | recto | superpuesto | 40 | 280 | 11 | 0,65 | 6 | | |
| D331-60 | recto | superpuesto | 60 | 280 | 11 | 0,69 | 6 | | |
| D331-80 | recto | superpuesto | 80 | 320 | 12 3/4 | 0,95 | 5 | | |
| D34-60 | curvado 45° | machihembrado | 60 | 270 | 10 3/4 | 0,72 | 6 | | |
| D341-40 | curvado 45° | superpuesto | 40 | 270 | 10 3/4 | 0,69 | 6 | | |
| D341-60 | curvado 45° | superpuesto | 60 | 270 | 10 3/4 | 0,71 | 6 | | |
| D341-80 | curvado 45° | superpuesto | 80 | 320 | 12 3/4 | 0,92 | 5 | | |
| D35-60 | curvado 90° | machihembrado | 60 | 255 | 10 | 0,76 | 6 | | |
| D351-60 | curvado 90° | superpuesto | 60 | 255 | 10 | 0,75 | 6 | | |



- Forjado en acero de calidad
- Revestimiento negro de polvo
- Profundidad mínima de boca en recto 60 mm
- Profundidad mínima de boca en curvados 50 mm

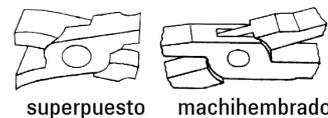


Alicate de plegado, mangos revestidos con PVC

| Nº | Forma | Montaje | Ancho de boca | | <a> | | kg | Pza. | V6 |
|-----------|-------------|---------------|---------------|-----|--------|------|----|------|----|
| | | | mm | mm | mm | " | | | |
| D33-60-P | recto | machihembrado | 60 | 280 | 11 | 0,60 | 6 | | |
| D331-60-P | recto | superpuesto | 60 | 280 | 11 | 0,68 | 6 | | |
| D34-60-P | curvado 45° | machihembrado | 60 | 270 | 10 3/4 | 0,64 | 6 | | |
| D341-60-P | curvado 45° | superpuesto | 60 | 270 | 10 3/4 | 0,72 | 6 | | |
| D35-60-P | curvado 90° | machihembrado | 60 | 255 | 10 | 0,76 | 6 | | |
| D351-60-P | curvado 90° | superpuesto | 60 | 255 | 10 | 0,75 | 6 | | |



- Forjado en acero de calidad
- Revestimiento negro de polvo
- Mangos revestidos con PVC
- Profundidad mínima de boca en recto 60 mm
- Profundidad mínima de boca en curvados 50 mm



Alicate de plegado Piccolo

| Nº | Forma | Montaje | Ancho de boca | | <a> | | kg | Pza. | V6 |
|---------|-------------|-------------|---------------|-----|-----|------|----|------|----|
| | | | mm | mm | mm | " | | | |
| D331-22 | recto | superpuesto | 22 | 180 | 7 | 0,21 | 10 | | |
| D341-22 | curvado 45° | superpuesto | 22 | 180 | 7 | 0,21 | 10 | | |



- Para trabajos de doblado y plegado pequeños y precisos
- Forjado en acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Completamente templado
- Profundidad de boca en rectos 30 mm
- Profundidad de boca en curvados 28 mm

Herramientas para fontaneros y chapistas

- Forjado en acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Bocas planas
- Profundidad de boca 45 mm
- Dentados 0,8 mm

Alicate de bocas planas para fontanero

| Nº | Montaje | <a> | | kg | Pza. | V6 |
|------|-------------|-----|-------|------|------|----|
| | | mm | " | | | |
| D301 | superpuesto | 240 | 9 1/2 | 0,40 | 6 | |



Alicate de bocas redondas para fontanero

| Nº | Montaje | <a> | | kg | Pza. | V6 |
|------|-------------|-----|--------|------|------|----|
| | | mm | " | | | |
| D311 | superpuesto | 260 | 10 1/4 | 0,38 | 6 | |



- Forjado con acero de calidad
- Mangos revestidos con PVC
- Bocas planas
- Profundidad de boca 50 mm
- Dentados 1,0 mm

Alicate de plegado y desdoble

| Nº | Forma | Montaje | Ancho de boca | | <a> | | kg | Pza. | V6 |
|------|-------|-------------|---------------|-----|-----|------|----|------|----|
| | | | mm | mm | mm | " | | | |
| D355 | recto | superpuesto | 30 | 250 | 10 | 0,45 | 5 | | |



- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Mangos revestidos con PVC

Alicate de plegado y esquinas

| Nº | Forma | Montaje | Ancho de boca | | <a> | | kg | Pza. | V6 |
|------|-------|-------------|---------------|-----|-----|------|----|------|----|
| | | | mm | mm | mm | " | | | |
| D335 | recto | superpuesto | 60 | 280 | 11 | 0,74 | 5 | | |



- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Mangos revestidos con PVC
- Profundidad de boca 65 mm

Alicate de plegado y apriete

| Nº | Forma | Montaje | Ancho de boca | | ← a → | | kg | Pza. | V6 |
|------|-------|---------------|---------------|-----|--------|------|----|------|----|
| | | | mm | mm | mm | " | | | |
| D336 | recto | machihembrado | 80 | 320 | 12 3/4 | 0,78 | 5 | | |



- Forjado en acero de calidad
- Pavonado
- Empuñaduras revestidas con PVC
- Profundidad de boca 80 mm

Alicate para estrechar tubos

| Nº | ← a → | | kg | Pza. | V6 |
|-----|-------|----|------|------|----|
| | mm | " | | | |
| D36 | 250 | 10 | 0,47 | 1 | |



- Trabajo racional y rápido gracias a 3 mordazas inferiores y 2 superiores
- Apertura automática
- Completamente galvanizado
- Mangos revestidos de PVC
- Profundidad de boca 28 mm

Alicate de plegado para canalones

| Nº | ← a → | | kg | Pza. | V6 |
|------|-------|----|------|------|----|
| | mm | " | | | |
| D396 | 680 | 20 | 3,15 | 1 | |



- Ranura de 10 mm para soporte de canalón hasta 40 x 6 mm
- Cabeza de fundición maleable resistente a la corrosión
- Rodillo deslizante para proteger los canalones con recubrimiento plástico

Índice alfabético

| | | |
|--|------------------------------------|--|
| A | | |
| Accesorio prolongador | 125 | |
| Accesorios | 16, 28, 33, 38, 45, 47, 51, 65, 97 | |
| Acople para expandir | 47 | |
| Adaptador de tornillo de apriete Korpus, girable | 87 | |
| Adaptador para mesa multifunción STC-SET-T20 | 83, 118 | |
| Alicate de bocas planas | 172 | |
| Alicate de bocas redondas | 172 | |
| Alicate de plegado | 171, 172, 173 | |
| Alicate de plegado para canalones | 173 | |
| Alicate para estrechar tubos | 173 | |
| B | | |
| Brida de amarre rápido | 80, 81, 82, 83, 84, 85, 82, 83 | |
| Brida de empuje | 84, 85, 82 | |
| Brida horizontal | 81, 82, 83 | |
| Brida rápida | 81, 82, 83, 84, 85, 82, 83 | |
| Brida rápida en systainer | 107, 119 | |
| Brida vertical | 80 | |
| C | | |
| Cantoneiras Vario | 109 | |
| Clippix | 109 | |
| Combinox | 161 | |
| Complemento de sujeción Vario | 57 | |
| Conjunto de prensa para marcos | 87 | |
| Conjunto de sujeción para soldadura | 59 | |
| Conjunto de sujeción para tubos | 57 | |
| Conjunto mordaza para tubería | 127 | |
| Cuchilla cutter | 163 | |
| Cuchillas de recambio | 163 | |
| D | | |
| Distanciador | 131 | |
| DSET15 | 147 | |
| DSET16 | 145 | |
| DSET29-15 | 142 | |
| DSET-SF3 | 153 | |
| DuoKlamp | 94 | |
| E | | |
| Elementos de fijación para bancos de trabajo | 116 | |
| Elementos de fijación para mesas multifunción | 118, 119 | |
| Elementos de sujeción para mesas de soldadura | 63, 64, 65, 66, 67, 117 | |
| Expositor de alambres de tijeras | 158 | |
| Expositor de ventas KRE | 88 | |
| Expositor móvil de presentación | 135 | |
| Expositor TU | 125 | |
| Expositores para punto de venta | 135, 136, 158 | |
| H | | |
| Herramienta multifunción | 163 | |
| Herramientas para fontaneros y chapistas | 171, 172, 173 | |
| K | | |
| Kantenfix | 113 | |
| Klemmy de madera | 105 | |
| KliKlamp | 103 | |
| KombiKlamp | 41 | |
| L | | |
| Llave de apriete | 72 | |
| M | | |
| Módulo altura adicional | 72 | |
| Montaje de marcos de puertas | 126 | |
| Mordaza | 70, 71 | |
| Mordaza de sujeción de ángulos | 111 | |
| Mordaza grip | 55 | |
| Mordaza grip en C | 55 | |
| Mordaza grip para tubos | 55 | |
| Mordaza Korpus | 89 | |
| Mordaza para instalación de parqué | 131 | |
| Mordaza para soldadura de ángulos | 59 | |
| MULTISNIP Longstyle D22A | 144 | |
| MULTISNIP Master D51A | 160 | |
| Multitool | 163 | |
| N | | |
| Navaja profesional con seguro | 162, 163 | |
| P | | |
| Pieza superior variable KRE-VO | 87 | |
| Pinza de sujeción | 109 | |
| Platillo de apriete especial | 38, 45, 51, 65, 97 | |
| Prensa extensible | 127, 128 | |
| Prensa rápida de palanca | 38, 39, 40 | |
| Prensa rápida de palanca en forma de U | 45 | |
| Prensa rápida de palanca para máquinas | 73, 74 | |
| Prolongación para tornillos de apriete | 87 | |
| Prolongación para tornillos de apriete Korpus | 87 | |
| Protecciones largas | 16, 28, 33 | |
| Puntal para marcos de puertas | 125 | |
| S | | |
| Sargento para mesa | 107 | |
| Sargento para mesa todo acero | 107 | |
| Sargentos para mesas | 107 | |
| Sistema de fijación por ingletes | 111 | |
| Soporte de placas | 114 | |
| Soportes de techos y de montaje | 133 | |
| T | | |
| Tensor de cinta | 109 | |
| Tensor para sujeción y montaje | 131 | |
| Tijera americana | 158 | |
| Tijera Berlin | 157 | |
| Tijera de electricista | 166 | |
| Tijera de fases inglesa | 157 | |
| Tijera de uso doméstico y costura | 167 | |
| Tijera de uso universal | 160, 161 | |
| Tijera Ideal D08 | 144 | |
| Tijera Ideal D17ASS / D17A | 144 | |
| Tijera Ideal D39ASS | 141 | |
| Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos D15A | 147 | |
| Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos D216/D116 | 153 | |
| Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos D216-280-B-SBSK | 154 | |
| Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos D27A | 143 | |
| Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos D29ASS-2 | 142 | |

| | |
|--|------------------------|
| Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS D27AH | 150 |
| Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS D416 | 151 |
| Tijera Ideal para cortes rectos continuos y curvos HSS-TiN D27AH-TiN | 149 |
| Tijera multifunción | 166 |
| Tijera para cables | 160, 161 |
| Tijera para cortes continuos D27B | 143 |
| Tijera para cortes continuos D29BSS-2 | 142 |
| Tijera para cortes rectos cortos y curvos D16/D16L/D16S | 145 |
| Tijera para cortes rectos cortos y curvos D27 | 143 |
| Tijera para cortes rectos cortos y curvos D29SS-2 | 142 |
| Tijera para cortes rectos cortos y curvos y orificios D214/ D114 | 155 |
| Tijera para fleje metálico | 169 |
| Tijera para orfebrería | 165 |
| Tijera para orificios D207/D107 | 155 |
| Tijera para orificios HSS D407 | 150 |
| Tijera para orificios redondos | 156 |
| Tijera para papel y para empapelar | 167 |
| Tijera Pelicano D218/D118 | 154 |
| Tijera Pelicano HSS D418 | 151 |
| Tijera profesional / industrial | 167 |
| Tijera universal | 156 |
| Tijera universal con hojas anchas D106A | 156 |
| Tornillo de apriete Alu-Mini AM | 105 |
| Tornillo de apriete angular para ajustar marcos de puerta | 126 |
| Tornillo de apriete con brazos de fundición maleable | 15, 17, 19, 20, 21 |
| Tornillo de apriete con mordazas de fundición maleable | 15, 16, 17, 18, 19, 20 |
| Tornillo de apriete con regulación posterior GRA | 47 |
| Tornillo de apriete con regulación posterior GRS | 73 |
| Tornillo de apriete de alta potencia | 36, 37, 38, 39 |
| Tornillo de apriete de alto rendimiento en forma de U | 44, 45 |
| Tornillo de apriete de engranaje | 91 |
| Tornillo de apriete de fundición inyectada | 105 |
| Tornillo de apriete de gran alcance | 21 |
| Tornillo de apriete Korpus REVO | 86 |
| Tornillo de apriete ligero | 104 |
| Tornillo de apriete monomanual | 93, 95 |
| Tornillo de apriete OMEGA | 32, 33 |
| Tornillo de apriete para ajustar marcos de puerta | 125 |
| Tornillo de apriete para ajustar ventanas | 126 |
| Tornillo de apriete para cantos | 114 |
| Tornillo de apriete para cantos en C | 114 |
| Tornillo de apriete para cantos Kantenfix | 113 |
| Tornillo de apriete para cantos monomanual | 113 |
| Tornillo de apriete para cerrajería | 39 |
| Tornillo de apriete para encimeras | 122, 123 |
| Tornillo de apriete para estructuras de madera | 97 |
| Tornillo de apriete para marcos frontales | 121 |
| Tornillo de apriete para superficies planas | 89 |
| Tornillo de apriete paralelo | 105 |
| Tornillo de apriete reforzado con brazos de fundición maleable | 15, 17, 19, 20 |
| Tornillo de apriete todo acero | 27, 28, 29 |
| Tornillo de apriete todo acero en forma de U | 44 |
| Tornillo de sujeción de mesa | 87, 106 |
| Tornillo Korpus liegeros | 89 |
| Tornillos de apriete con toma de tierra | 56 |
| Tornillos de apriete de alta potencia con mordazas móviles | 50, 51, 52 |
| Tornillos de apriete en C | 55 |
| Tornillos de apriete en U | 44, 45 |

U

| | |
|----------|----|
| Uniklamp | 89 |
|----------|----|

V

| | |
|--------------|-----|
| VarioClippix | 109 |
| Variogrip | 55 |



Simplemente mejor.



E-Newsletter



[http:// www.bessey.de](http://www.bessey.de)



<https:// www.facebook.com/BESSEY.Tool.Einfach.Besser>



<http:// www.youtube.com/user/besseytoolsdeutsch>



<http:// newsletter.bessey.de>

www.bessey.de

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: info@bessey.de